




**CADENAS DE RODILLOS**

**ROLLER CHAINS**





1951  
JORESA  
2010

# Indice / Index

La cadena de rodillos y los elementos que la componen <i>Roller chains and its main components</i>	5
Datos necesarios para solicitar una cadena <i>Information needed to request a chain</i>	8
Suministro de las cadenas <i>Chains supply</i>	9
<hr/>	
Cadenas de rodillos serie ISO-606. Norma europea <i>Roller chains ISO-606 series. European standard</i>	10
Cadenas de rodillos serie ISO-606. Norma americana <i>Roller chains ISO-606 series. American standard</i>	12
Cadenas de automoción <i>Automotive chains</i>	14
Cadenas de rodillos de placas rectas serie ISO-606 <i>Straight plates roller chains ISO-606 series</i>	15
Cadenas de rodillos de paso largo <i>Double pitch roller chains</i>	16
Cadenas en acero inoxidable Normas europea y americana, de placas rectas y paso largo <i>Stainless steel roller chains</i> <i>European &amp; american standard, straight plates &amp; double pitch chains</i>	18
Cadenas anticorrosión. Normas europea y americana, niqueladas, cincadas y con tratamiento ZA <i>Corrosion resistant chains.</i> <i>European &amp; american standard, nickel plated, zinc plated &amp; ZA treatment</i>	20
Cadenas autolubricadas <i>Self lub roller chains</i>	21
Cadenas de eje hueco <i>Hollow pin chains</i>	22
Cadenas con ejes prolongados <i>Extended pins roller chains</i>	24
Cadenas con aletas rectas de 1 y 2 taladros. Tipos M-1 y M-2 <i>Chains with straight attachments of 1 &amp; 2 holes. Types M-1 &amp; M-2</i>	26
Cadenas con aletas a 90° de 1 y 2 taladros. Tipos K-1 y K-2 <i>Chains with bend attachments 90° of 1 &amp; 2 holes. Types K-1 &amp; K-2</i>	28

# Indice / Index

Cadenas de pinzas <i>Gripper chains</i>	30
Cadena con pinza dentada. Cadenas con aletas púa <i>Toothed clamps chain. Sharp attachments chain</i>	31
Cadenas con aletas puente de acero y perfiles de goma <i>Chains with U-metal attachments &amp; rubber profiles</i>	32
Cadenas de acumulación <i>Accumulation roller chains</i>	33
Cadenas Galle y de eslabones acodados Rotary <i>Gall's chains &amp; crancked links Rotary chains</i>	34
Cadenas tipo agrícola <i>Agricultural roller chains</i>	35
Cadenas de elevación a placas juntas Series LL, LH/BL y AL <i>Leaf chains</i> <i>LL, LH/BL &amp; AL series</i>	36
Cadenas forjadas. Cadenas Caterpillar <i>Forged chains. Caterpillar chains</i>	39
Cadenas transportadoras Cadenas de ejes macizos, ejes huecos y cadenas con aletas <i>Conveyor chains</i> <i>Solid pins, hollow pins &amp; attachment plates chains</i>	40
Cadenas silenciosas de dientes invertidos <i>Inverted tooth silent chains</i>	44
Extractores de ejes de cadena. Cortador y remachador cadenas motocicleta <i>Chain pins detachers. Motorcycle chains detacher &amp; riveter</i>	45
Piñones y discos <i>Sprockets &amp; plate wheels</i>	46
Guías de plástico para cadenas <i>Roller chains plastic guides</i>	50
<hr/>	
Cálculo de una transmisión por cadena	52
Instrucciones de aplicación y mantenimiento	59
Ruedas dentadas	61

# La cadena de rodillos y elementos que la componen

## Roller chains and its main components

### Descripción - Description

#### Cadenas de rodillos

Una cadena de rodillos está formada por la unión alternativa de unos conjuntos que llamamos eslabones interiores y otros llamados eslabones exteriores, según puede verse en la figura adjunta.

Los eslabones interiores se forman con dos placas o bridas interiores unidas por presión a dos casquillos, sobre los cuales giran libremente los rodillos de la cadena.

Los eslabones exteriores se forman con placas o bridas exteriores unidas a dos ejes que se remachan lateralmente una vez incorporados a los eslabones interiores.

Según descrito se consigue un conjunto articulado denominado Cadena de Rodillos, formado por una secuencia de rodillos separados entre sí a una distancia constante llamada paso. La Cadena de Rodillos, puede acoplarse con suavidad a un piñón dentado ejerciendo una función de transmisión entre uno o más ejes que pueden estar distanciados, siendo ésta una de las principales aplicaciones de las Cadenas de Transmisión.

#### Roller chains

A roller chain is formed by alternative assembly of some joints called inner links and other ones called outer links, as shown in the figure.

The inner links are formed with two plates joined with two bushes by pressure inside its holes.

On the bushes are mounted the rollers, which rotate freely over them.

The outer links are formed with two plates joined with two pins by pressure inside its holes. Pins are riveted from both sides after incorporating them into the inner links.

In this way, is achieved an integrated set called Roller Chain, consisting of a sequence of rollers separated each other at a constant distance called pitch. The Roller Chain, can gear softly with a sprocket performing a transmission function between two or more shafts than can be far apart, which is one of the main advantages of Transmission Chains.

#### Cadenas múltiples

Las cadenas pueden estar formadas por una o varias filas de rodillos, dispuestas paralelamente, constituyendo las llamadas cadenas dobles, triples, etc.

El empleo de cadenas múltiples está muy extendido debido a que éstas pueden girar a velocidades tan altas como una cadena simple del mismo paso, y su capacidad para transmitir potencia se ve incrementada en relación con el número de filas de la cadena.

Las cadena múltiples más empleadas son las de doble o triple fila de rodillos, aunque se pueden fabricar también con mayor número de filas.

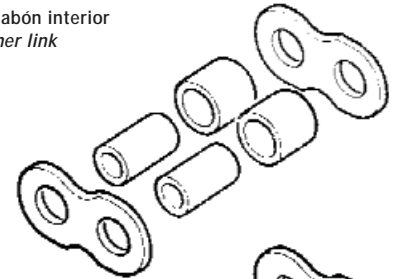
#### Multiple strands chains

Chains can be formed by one or more rows of rollers, arranged in parallel, getting in this way the called double strands chain, triple strands chain, etc.

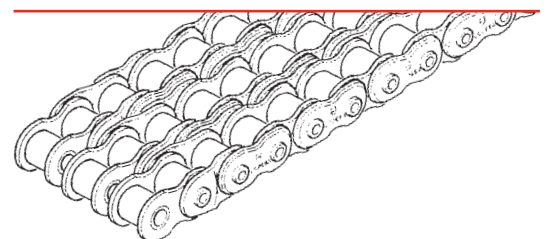
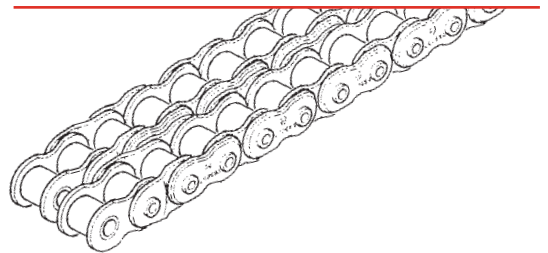
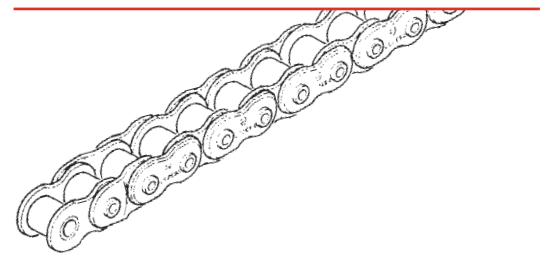
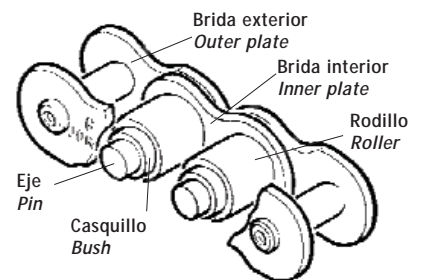
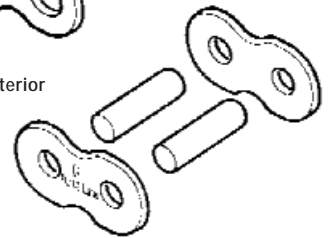
The use of multiple strands chains is widespread because they can rotate at speeds as high as a simple chain, and their capability to transmit power is increased in relation to the number of strands.

The most widely used multiple strands chains have double and triple rows of rollers, but chains can be manufactured with a higher number of rows as well.

Eslabón interior  
Inner link

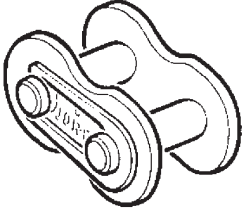


Eslabón exterior  
Outer link



## Piezas y elementos de conexión

### Parts & connecting elements

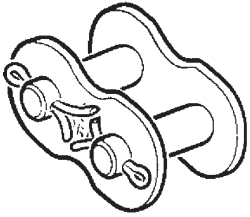


#### Eslabón de unión cierre con cierre elástico

Es el más empleado como elemento de conexión desmontable. Los ejes llevan una ranura en la que se aloja el clip o cierre elástico. La placa contigua al clip se monta con juego sobre los ejes para favorecer su montaje.

#### Connecting link with springclip

*It's the most commonly used as a detachable connection. Its pins have a slot that houses the springclip. The adjacent plate to the clip brings in easily into the pins to facilitate assembly.*

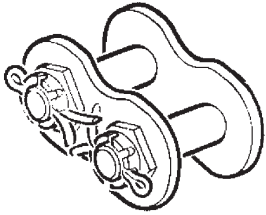


#### Eslabón de unión con pasadores

Sus ejes están taladrados en el extremo que sobresale de la placa desmontable. Por estos taladros se introducen los pasadores y luego se doblan sus puntas para evitar que se salgan de sitio.

#### Connecting link with cotter clips

*Its pins has a drilled hole in the side of the detachable plate. For these holes are inserted the cotters and their tips are bended to avoid leaving the site.*

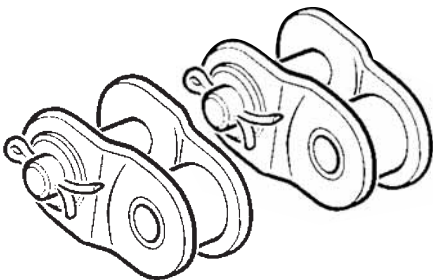


#### Eslabón de unión con tuercas

Sus ejes están roscados en el extremo que sobresale de la placa desmontable. En ellos se roscan las tuercas y se introducen unos pasadores para fijar el conjunto. Sólo están disponibles para cadenas de paso 1" o superior.

#### Connecting link with nuts

*Its pins are threaded in the side of the detachable plate. On the threaded pins are assembled the nuts and the cotters are inserted to fix the set. They are only available for chains of 1" or higher.*

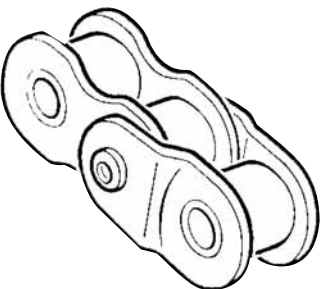


#### Eslabón acodado simple

Se emplea en cadenas cerradas de un número impar de pasos. Su eje es desmontable, pudiéndose emplear así como eslabón de unión. Se usa sólo si las condiciones de servicio no son demasiado duras. El eje puede montarse con pasador o bien con tuerca.

#### Single offset link

*They are used in closed chains of an odd number of pitches. Its pin is detachable to be used as connecting link. It should be only used if the working conditions are not too hard. The pin can be fixed with cotters or nuts.*



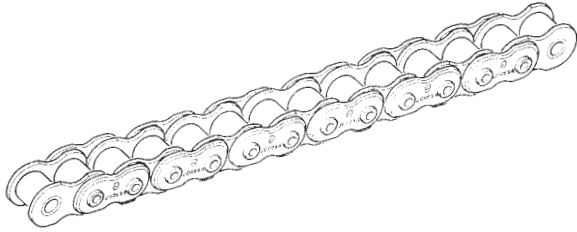
#### Eslabón acodado doble

Resulta de la unión remachada de un eslabón acodado simple y un eslabón interior. Se emplea preferentemente en cadenas cerradas en lugar del eslabón acodado simple por su mayor resistencia.

#### Double offset link

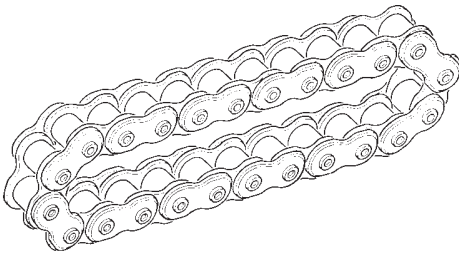
*It's made with the combination of a single offset link and an inner link. It's mainly used in closed chains instead of a single offset link to get a higher strength*

## Descripción de las cadenas Roller chains description



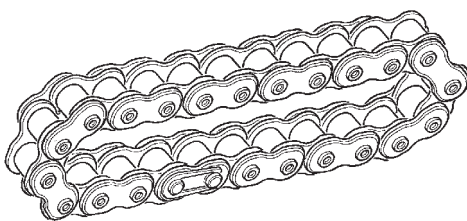
Una cadena abierta, en la que no están montados eslabones acodados, terminando por ambos extremos en eslabones interiores. En este caso el número de eslabones interiores supera en una unidad al de exteriores. También el número de rodillos sobrepasa en una unidad al número de pasos. Las cadenas, si no se solicitan de otra forma, se suministran con esta configuración.

*An open chain, which doesn't include an offset links, has an odd number of pitches, an finishes with inner links at both ends. In this case the number of inner links exceeds in one unit the outer links. Also, the number of rollers exceeds in one unit the number of pitches. Chains, if is not requested otherwise, are supplied with this configuration.*



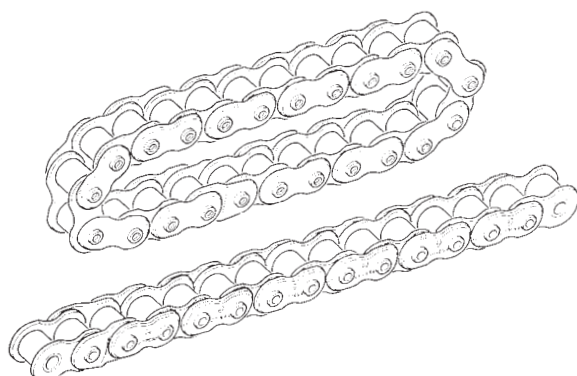
Una cadena cerrada sin fin, en la que no intervienen eslabones acodados, está formada por un número igual de eslabones interiores y exteriores. Una cadena de este tipo tiene un número par de pasos. En el caso de una cadena cerrada, el número total de eslabones, equivalente al nº de pasos, es igual al número de rodillos que la componen.

*An endless closed chain, which doesn't include an offset link, has an equal number of inner and outer links. This kind of chain has an even number of pitches. In the case of an endless chain, the total amount of links, equivalent to the number of pitches, is equal to the number of rollers that it has.*



Una cadena cerrada cuyos eslabones exteriores estén todos ellos remachados, forma un conjunto cerrado permanente. Si se sustituye uno de los eslabones remachados por un eslabón de unión, es decir, por un eslabón desmontable, conseguiremos que esta cadena pueda abrirse para facilitar el montaje.

*An endless roller chain that has all its outer links riveted, became a permanent closed set. If one of its outer links is replaced by a connecting link, it means, by a detachable link, the chain could be easily opened to facilitate the assembly.*

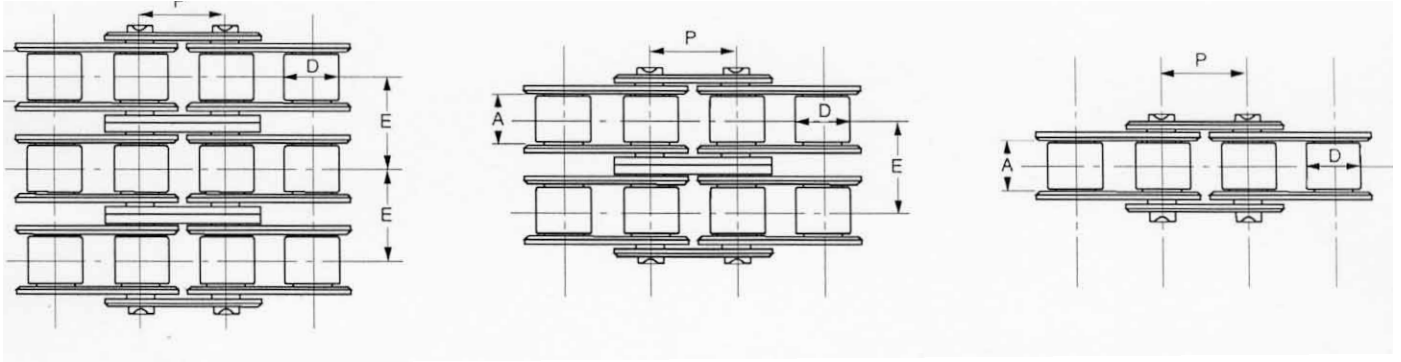


Al incluir en la composición de la cadena un eslabón acodado, conseguimos que una cadena cerrada pase a tener un número impar de eslabones o pasos, y consecuentemente, que una cadena abierta los contenga en número par.

*When we add an offset link to a chain, we get an odd number of links or pitches if the chain is endless, and consequently, an even number of pitches if the chain is open.*

## Datos necesarios para solicitar una cadena Information needed to request a chain

### Datos básicos - Basic dimensions



#### Principales dimensiones

Para solicitar una cadena normalizada de rodillos, bastará con dar la referencia JORESA que le corresponda, o la referencia según normas, en el caso que se conozcan.

En caso contrario, se deben facilitar las principales dimensiones que definen la cadena para su identificación. Estas dimensiones son:

- Paso, **P**.
- Ancho interior, **A**.
- Diámetro del rodillo o casquillo, **ØD**.
- N° de filas de rodillos, es decir, si es simple, doble, etc.

En ocasiones será necesario también indicar la carga de rotura de la cadena y la separación entre filas (E) en el caso de cadenas múltiples.

El cumplimiento de las tres medidas principales, P, A y D, junto con el de la separación entre filas, E, si se trata de cadenas múltiples, permite emplear ruedas dentadas idénticas para cadenas de procedencias diversas. Las cadenas que se fabrican conforme a las normas ISO, son completamente intercambiables, aún procediendo de distintos fabricantes, y facilitan así el recambio y sustitución de cadenas y también la reposición de aquellas partes o eslabones deteriorados, factores de suma importancia en el rendimiento global de las transmisiones.

#### Main dimensions

To request a standard roller chain, will be enough provide the corresponding JORESA reference of that product, or its designation according to standards, in case they are known.

Otherwise, must be known the main dimensions of the chain to identify which kind of chain could it be. These dimensions are:

- Pitch, **P**.
- Inner width, **A**.
- Roller or bush diameter, **ØD**.
- N° of roller rows, it means, if it's simplex, duplex or triplex chain.

Sometimes, will be also necessary to indicate the breaking load of the chain and the distance between rows (E) in case of multiple strand chains.

Compliance with the three main measures, P, A & D, along with the separation between rows, E, in the case of multiple chains, allows the use of identical sprockets for chains of different origins. The chains that are manufactured according to ISO standards are completely interchangeable, despite being of different manufacturers, and thus facilitate chains replacement and damaged parts or links, important factors in the overall performance of the transmissions.

## Suministro de las cadenas

### Chains supply

#### Cadenas abiertas a largos comerciales

El suministro normal de las cadenas de rodillos se realiza en longitudes de 5 metros aproximadamente. Generalmente el suministro se realiza en rollos de cadenas abiertas, y no se incluye en la cadena ningún eslabón de unión ni eslabón acodado. Para solicitarla, se debe indicar que se trata de un rollo y designarlo con su referencia JORESA o referencia según normas de la cadena.

Ejemplo: Un rollo 42-395 define una cadena abierta del tipo o referencia JORESA 42 cuya longitud total es de 395 eslabones, sin incluir ningún eslabón de unión ni acodado.

Las cadenas también pueden suministrarse en tramos a medida a la longitud solicitada por el cliente.

#### Cadenas cerradas

La aplicación más frecuente de una cadena de rodillos es su empleo como elemento de transmisión en forma cerrada o sin fin utilizando un eslabón de unión. En este caso, para solicitarla, se deberá indicar la referencia JORESA que le corresponde, y después de un guión, el número de pasos que deba contener.

Ejemplo 1: A una cadena de paso 19,05 cuyo ancho interior mínimo es 11,68 y el Ø del rodillo 12,07 mm. formada por dos filas de rodillos, le corresponde la referencia JORESA 2062. Si esta cadena debe ser cerrada con una longitud de 120 pasos con el correspondiente eslabón de unión, quedará totalmente definida con la designación 2062C-120. En el supuesto de que la cadena deba ser cerrada permanentemente, es decir, con todos sus eslabones remachados, deberá indicarse especialmente y en este caso en el código se sustituye la letra C por la R, 2062R-120.

No es necesaria indicación alguna cuando una cadena de suministro normal cerrada contenga un eslabón acodado, ya que su inclusión hace que la cadena tenga un número impar de pasos.

Ejemplo2: Una cadena cuya designación sea 32C-51 estará compuesta por 51 pasos, entre los cuales figurarán un eslabón acodado y otro de unión. Si esta misma cadena fuera totalmente remachada, es decir, sin eslabón de unión, su designación sería 32R-51.

#### Open chains, supply lengths

*The normal supply of roller chains is done in lengths of 5 meters proximately. Usually, supplies are done in rolls of open chains, and is not included any connecting link or offset link. To request a chain must be indicated its Joresa reference or its reference according to standards. Example: A roll 42-395 defines an open chain JORESA type 42 with a total length of 395 links, not including any connecting link or offset link.*

*Roller chains can be also supplied in tailor lengths as per customer requirement.*

#### Endless chains

*The most common application of a roller chain is its use as a transmission element having an endless closed form and a connecting link. In this case, for applying for a chain, must be indicated its corresponding JORESA reference, and after a hyphen, the number of pitches or links that should contain.*

*Example 1: a roller chain pitch 19.05, minimum inner width of 11.68 and roller diameter 12.07 mm having two rows of rollers, has a Joresa reference 2062. If this chain must be endless, with a length of 120 pitches and the corresponding connecting link, will be fully defined with the designation, 2062C-120. In the event that the chain must be permanently closed, it means, all its links riveted, be indicated in particular, and in this case in the code will be replaced C by R, 2062R-120.*

*No indication is necessary when an endless chain contains an offset link, as its inclusion makes the chain get an odd number of pitches.*

*Example 2: A roller chain having a designation 32C-51 shall have 51 pitches, including an offset link and a connecting link. If this same chain was totally riveted, it means, without connecting link, its designation would be 32R-51.*

#### Advertencia:

A pesar del esfuerzo y posterior verificación de los datos incluidos en este catálogo, algunos de los mismos pueden no ser correctos o haber sufrido alguna modificación. Por este motivo, Joresa declina cualquier responsabilidad derivada de su uso.

Joresa, su logo y su símbolo, son marcas registradas por Graupe, S.A.

#### Warning:

*In spite of the effort and subsequent verification of the data listed in this catalogue, some of them may not be correct or have undergone some modification. For this reason, Joresa accepts any liability for the use of it.*

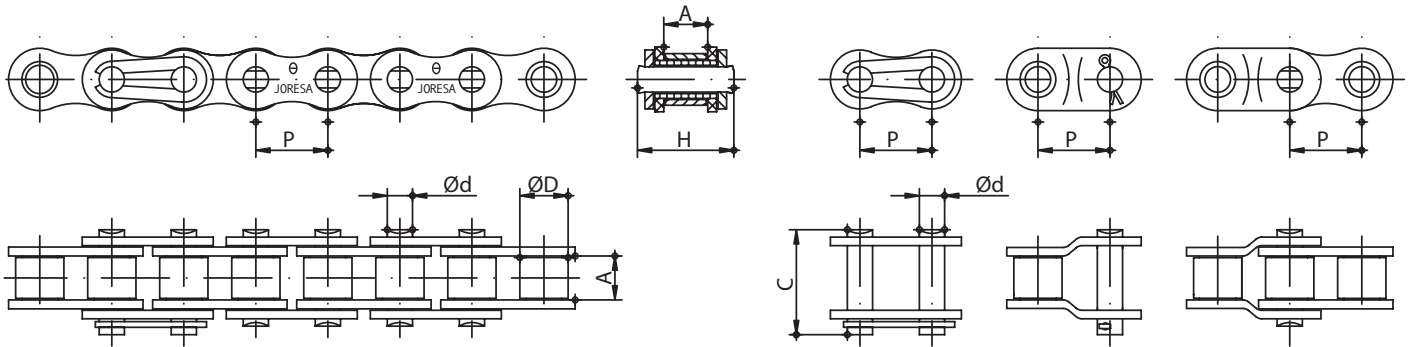
*Joresa, its logo and symbol are registered trademarks of Graupe, S.A.*

# Cadenas de rodillos serie ISO-606

Normas europeas BS-228 y DIN8187

## Roller chains ISO-606 series

European standards BS-228 & DIN8187



### Cadenas de rodillos simples norma europea

Simple roller chains european standard

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PASOS POR METRO PITCHES PER METER P-Mtr. Approx.	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
26	04B-1	-	6,00	2,80	4,00	1,85	7,40	10,30	0,07	330	167	0,12
28	05B-1	-	8,00	3,00	5,00	2,31	8,60	11,70	0,10	590	125	0,18
32#	06B-1	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	13,50	16,80	0,29	1.070	105	0,40
42	08B-1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	0,50	2.100	79	0,72
52	10B-1	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	19,60	23,70	0,68	2.740	63	0,96
62	12B-1	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	22,70	27,30	0,90	3.225	52	1,23
82	16B-1	1	25,40	17,02	15,88	8,28	36,10	41,50	2,12	7.050	39	2,67
102	20B-1	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	43,20	49,30	2,94	10.900	31	3,60
122	24B-1	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	53,40	60,00	5,54	17.800	26	7,28
142	28B-1	1 3/4	44,45	30,99	27,94	15,90	65,10	72,50	7,40	22.600	22	8,95
162	32B-1	2	50,80	30,99	29,21	17,81	67,40	75,30	8,00	27.200	20	9,90
202	40B-1	2 1/2	63,50	38,10	39,37	22,89	82,60	92,60	12,75	39.100	16	16,04
242	48B-1	3	76,20	45,72	48,26	29,24	98,20	109,10	20,58	60.200	13	25,31

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

1 daN = 1 Kg.

### Otras cadenas normalizadas o conforme a dimensiones especiales de fabrica

Other standard chains or special chains according to factory dimensions

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PASOS POR METRO PITCHES PER METER P-Mtr. Approx.	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
31	--	3/8	9,525	4,10	6,35	3,28	10,50	12,60	0,22	1.000	105	0,36
36*	--	3/8	9,525	7,50	5,08	3,59	15,80	17,20	0,39	1.300	105	0,46
37* / 38*	--	3/8	9,525	5,72	6,35	4,45	13,00	15,50	0,38	1.000	105	0,44
39*	--	3/8	9,525	9,52	6,00	4,18	17,80	20,30	0,79	1.225	105	0,62
41	085	1/2	12,70	6,35	7,77	3,58	14,80	18,70	0,32	910	79	0,43
43	081	1/2	12,70	3,30	7,75	3,66	10,20	11,10	0,21	985	79	0,28
44	082	1/2	12,70	2,38	7,75	3,66	8,20	---	0,17	975	79	0,13
46	083	1/2	12,70	4,88	7,75	4,09	13,10	14,30	0,34	1.440	79	0,43
46V	--	1/2	12,70	4,88	7,75	3,66	11,20	12,30	0,27	890	79	0,35
48	420	1/2	12,70	6,40	7,75	3,96	15,00	17,50	0,39	1.785	79	0,55
49	--	1/2	12,70	5,21	8,51	4,45	13,90	15,90	0,39	1.965	79	0,64
51	--	5/8	15,875	6,48	10,16	5,08	15,55	17,15	0,51	2.450	63	0,84
81	--	1	25,40	12,70	12,70	7,00	24,10	29,00	1,06	3.900	39	1,33
87	--	1	25,40	12,70	15,88	8,28	30,80	36,20	1,74	6.200	39	2,15

\* Cadena a casquillos, sin rodillo. Bush chain, without roller.

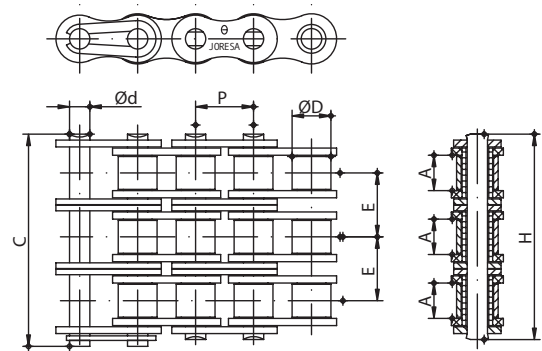
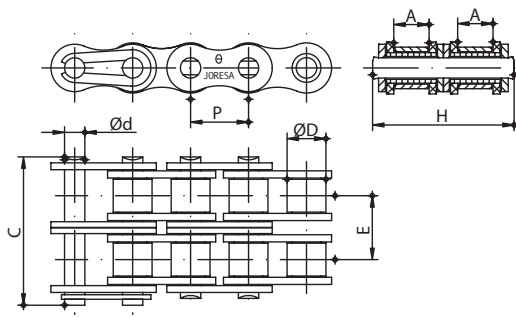
1 daN = 1 Kg.

# Cadenas de rodillos serie ISO-606

Normas europeas BS-228 y DIN8187

## Roller chains ISO-606 series

European standards BS-228 & DIN8187



Cadenas de rodillos dobles norma europea  
Duplex roller chains european standard

Cadenas de rodillos triples norma europea  
Triplex roller chains european standard

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	SEPARACION ENTRE FILAS TRANSVERSE PITCH E cm <sup>2</sup>	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
2028	05B-2	--	8,00	3,00	5,00	2,31	14,30	17,40	5,64	0,20	955	0,35
2032#	06B-2	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	23,80	27,10	10,24	0,57	1.925	0,78
2042	08B-2	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	31,00	34,90	13,92	1,00	3.810	1,40
2052	10B-2	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	36,20	40,30	16,59	1,36	5.130	1,82
2062	12B-2	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	42,20	46,80	19,46	1,80	6.370	2,44
2082	16B-2	1	25,40	17,02	15,88	8,28	68,00	73,40	31,88	4,24	12.955	5,30
2102	20B-2	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	79,70	85,80	36,45	5,88	19.850	7,33
2122	24B-2	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	101,80	108,40	48,36	11,08	36.100	14,60
2142	28B-2	1 3/4	44,45	30,99	27,94	15,90	124,70	132,10	59,56	14,80	41.200	17,15
2162	32B-2	2	50,80	30,99	29,21	17,81	126,00	133,90	58,55	16,00	49.400	18,90
2202	40B-2	2 1/2	63,50	38,10	39,37	22,89	154,90	165,10	72,29	25,50	70.800	31,60
2242	48B-2	3	76,20	45,72	48,26	29,24	190,40	200,90	91,21	41,16	110.000	49,50

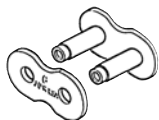
CÓDIGO - CODE	P	P	A min.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	E	S <sup>2</sup>	A.T.S.	q	
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	cm <sup>2</sup>	daN-Kg	Kg/m.	
3032#	06B-3	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	34,00	37,30	10,24	0,85	2.800	1,14
3042	08B-3	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	44,90	48,80	13,92	1,50	5.600	2,07
3052	10B-3	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	52,80	56,90	16,59	2,05	7.950	2,85
3062	12B-3	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	61,70	66,30	19,46	2,70	9.800	3,63
3082	16B-3	1	25,40	17,02	15,88	8,28	99,90	105,30	31,88	6,36	19.250	7,90
3102	20B-3	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	116,10	122,20	36,45	8,82	29.300	12,40
3122	24B-3	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	150,20	156,80	48,36	16,62	49.100	22,79
3142	28B-3	1 3/4	44,45	30,99	27,94	15,90	184,30	191,70	59,56	22,20	60.450	26,58
3162	32B-3	2	50,80	30,99	29,21	17,81	184,50	192,40	58,55	24,00	75.700	28,10
3202	40B-3	2 1/2	63,50	38,10	39,37	22,89	227,20	237,40	72,29	38,25	107.650	47,16

# Cadena de placas rectas. *Straight plates chain.*

1 daN = 1 Kg.

### Eslabones accesorios para cadenas Connecting chain elements

Nº 12



Eslabón exterior  
Outer link

Nº 30



Eslabón interior  
Inner link

Nº 50



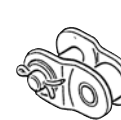
Eslabón de unión  
con cierre elástico  
Springclip connecting link

Nº 51



Eslabón de unión  
con pasadores  
Cotter connecting link

Nº 70



Eslabón acodado  
con pasador  
Simple offset link

Nº 60



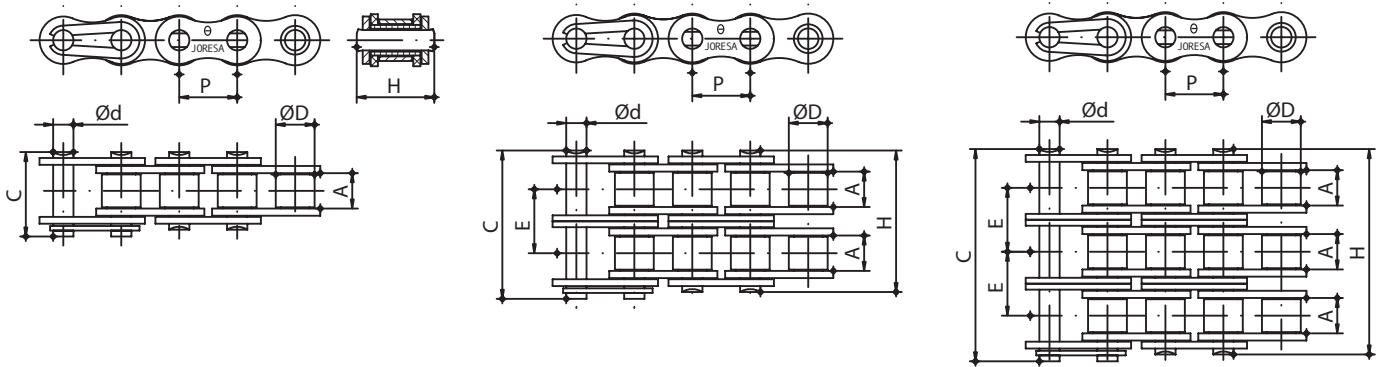
Eslabón acodado doble  
Double offset link

# Cadenas de rodillos serie ISO-606

Norma americana B 29.1 y DIN8188

## Roller chains ISO-606 series

American standard ANSI B 29.1 & DIN8188



Cadenas simples norma americana  
Simple chains american standard

Cadenas dobles norma americana  
Duplex chains american standard

Cadenas triples norma americana  
Triplex chains american standard

CÓDIGO CODE	PASO PITCH	ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PASOS POR METRO PITCHES PER METER P-Mtr. Aprox.	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.		
											JORESA	ISO
25*	04C-1	1/4	6,35	3,18	3,30	2,31	7,80	10,90	0,11	375	157	0,14
35*	06C-1	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	12,18	15,48	0,27	1.050	105	0,33
40	08A-1	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	17,80	21,70	0,45	1.850	79	0,64
50	10A-1	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	21,80	25,90	0,71	3.050	63	1,06
60	12A-1	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	0,97	4.150	52	1,58
80	16A-1	1	25,40	15,75	15,88	7,92	33,50	38,90	1,76	7.250	39	2,61
100	20A-1	1 1/4	31,75	18,90	19,05	9,53	41,10	47,20	2,58	11.000	31	3,85
120	24A-1	1 1/2	38,10	25,22	22,23	11,10	50,80	57,40	3,90	14.550	26	5,55
140	28A-1	1 3/4	44,45	25,22	25,40	12,70	54,90	62,30	4,67	19.150	22	7,70
160	32A-1	2	50,80	31,55	28,58	14,27	65,50	73,40	6,40	25.500	20	10,00
200	40A-1	2 1/2	63,50	37,85	39,68	19,84	80,30	90,50	10,85	38.800	16	16,69
240	48A-1	3	76,20	47,35	47,63	23,80	95,50	106,00	16,11	52.650	13	25,17

CÓDIGO - CODE	P	P	A min.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	E	S <sup>2</sup>	A.T.S.	q	
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	cm <sup>2</sup>	daN-Kg	Kg/m.	
2035*	06C-2	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	24,20	27,50	10,13	0,54	2.100	0,65
2040	08A-2	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	32,30	36,20	14,38	0,90	3.700	1,28
2050	10A-2	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	39,90	44,00	18,11	1,42	5.800	2,10
2060	12A-2	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	49,80	54,40	22,78	1,94	8.150	3,15
2080	16A-2	1	25,40	15,75	15,88	7,92	62,70	68,10	29,29	3,60	13.950	5,19
2100	20A-2	1 1/4	31,75	18,90	19,05	9,53	77,00	83,10	35,76	5,16	22.100	7,70
2120	24A-2	1 1/2	38,10	25,22	22,23	11,10	96,30	102,90	45,44	7,80	29.800	11,10
2140	28A-2	1 3/4	44,45	25,22	25,40	12,70	103,60	111,00	48,87	9,34	38.150	15,30
2160	32A-2	2	50,80	31,55	28,58	14,27	124,20	132,10	58,55	12,80	50.700	19,70

CÓDIGO - CODE	P	P	A min.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	E	S <sup>2</sup>	A.T.S.	q	
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	cm <sup>2</sup>	daN-Kg	Kg/m.	
3035*	06C-3	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	34,30	37,60	10,13	0,81	3.150	0,95
3040	08A-3	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	46,70	50,60	14,38	1,35	5.550	1,90
3050	10A-3	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	57,90	62,00	18,11	2,13	8.300	3,14
3060	12A-3	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	72,60	77,20	22,78	2,91	11.700	4,71
3080	16A-3	1	25,40	15,75	15,88	7,92	91,90	97,30	29,29	5,28	20.100	7,76
3100	20A-3	1 1/4	31,75	18,90	19,05	9,53	113,00	119,10	35,76	7,74	31.400	11,50
3120	24A-3	1 1/2	38,10	25,22	22,23	11,10	141,70	148,30	45,44	11,70	43.400	16,60
3140	28A-3	1 3/4	44,45	25,22	25,40	12,70	152,40	159,80	48,87	18,00	58.400	23,00
3160	32A-3	2	50,80	31,55	28,58	14,27	184,50	192,40	58,55	19,20	76.000	29,55

\* Cadena a casquillos, sin rodillo. Bush chain, without roller.

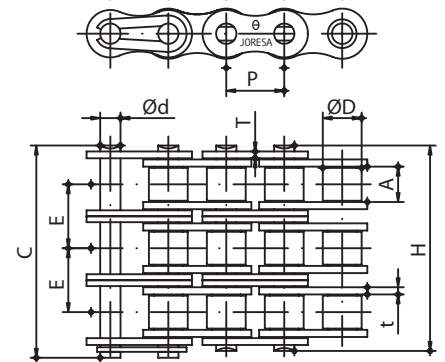
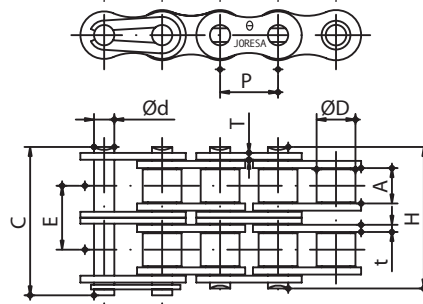
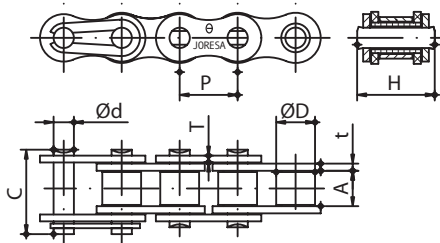
1 daN = 1 Kg.

# Cadenas de rodillos reforzadas

Norma americana ANSI B 29.1

## American heavy series roller chains

American standard ANSI B 29.1



**Cadenas simples reforzadas**  
Heavy simple roller chains

**Cadenas dobles reforzadas**  
Heavy duplex roller chains

**Cadenas triples reforzadas**  
Heavy triplex roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t/T mm.	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
25H*	04C-1H	1/4	6,35	3,18	3,30	2,31	9,00	12,10	1,00	0,13	480	0,17
35H*	06C-1H	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	12,50	15,80	1,40	0,30	1.175	0,36
40H	08A-1H	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	18,20	22,10	2,00	0,51	2.050	0,75
50H	10A-1H	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	24,50	28,60	2,40	0,79	3.260	1,15
60H	12A-1H	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	31,20	35,80	3,15	1,14	4.210	1,81
80H	16A-1H	1	25,40	15,75	15,88	7,92	38,00	43,40	4,00	1,89	7.260	3,00
100H	20A-1H	1 1/4	31,75	18,90	19,05	9,53	45,40	51,50	4,70	2,75	11.040	4,38
120H	24A-1H	1 1/2	38,10	25,22	22,23	11,10	55,10	61,70	5,56	4,10	14.460	6,61
140H	28A-1H	1 3/4	44,45	25,22	25,40	12,70	60,40	67,80	6,30	4,67	19.080	8,33
160H	32A-1H	2	50,80	31,55	28,58	14,27	70,00	77,90	7,14	6,38	25.340	10,88

\* Cadena a casquillos, sin rodillo. Bush chain, without roller.

1 daN = 1 Kg.

CÓDIGO - CODE		P Pulg.-Inch	P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø d max. mm.	H max. mm.	C max. mm.	E mm.	S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	A.T.S. daN-Kg	q Kg/m.
JORESA	ISO											
2060H	12A-2H	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	56,10	60,70	26,11	2,27	8.440	3,71
2080H	16A-2H	1	25,40	15,75	15,88	7,92	70,50	75,90	32,59	3,79	14.525	5,93
2100H	20A-2H	1 1/4	31,75	18,90	19,05	9,53	84,00	90,10	39,09	5,50	22.085	8,67
2120H	24A-2H	1 1/2	38,10	25,22	22,23	11,10	103,80	110,40	48,87	8,20	28.930	13,13
2140H	28A-2H	1 3/4	44,45	25,22	25,40	12,70	112,20	119,60	52,20	10,40	38.160	16,52
2160H	32A-2H	2	50,80	31,55	28,58	14,27	132,00	139,90	61,90	14,20	50.675	21,32

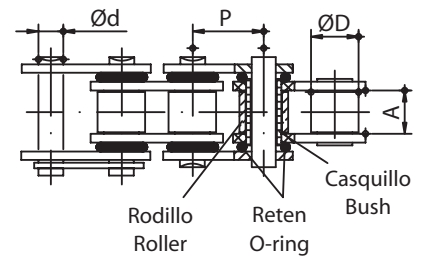
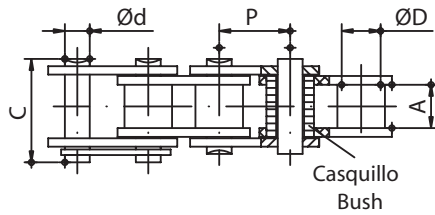
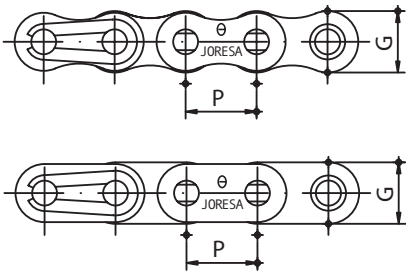
CÓDIGO - CODE		P Pulg.-Inch	P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø d max. mm.	H max. mm.	C max. mm.	E mm.	S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	A.T.S. daN-Kg	q Kg/m.
JORESA	ISO											
3060H	12A-3H	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	82,20	86,80	26,11	3,41	12.385	5,52
3080H	16A-3H	1	25,40	15,75	15,88	7,92	103,30	108,70	32,59	5,68	20.680	8,86
3100H	20A-3H	1 1/4	31,75	18,90	19,05	9,53	123,40	129,50	39,09	8,25	31.390	12,96
3120H	24A-3H	1 1/2	38,10	25,22	22,23	11,10	152,40	159,00	48,87	12,30	43.395	19,64
3140H	28A-3H	1 3/4	44,45	25,22	25,40	12,70	164,30	171,70	52,20	15,64	58.345	24,73
3160H	32A-3H	2	50,80	31,55	28,58	14,27	193,70	201,60	61,90	21,30	76.015	31,77

Las Cadenas de Rodillos Norma Americana Reforzadas tienen las mismas dimensiones que las Cadenas Normalizadas, pero están realizadas con placas de mayor espesor y ejes de mayor longitud. Las placas más gruesas proporcionan a la Cadena una mayor carga de rotura, y por tanto, una mayor resistencia a la fatiga.

American Heavy Series Roller Chains have equivalent dimensions than Standard Chains, but are made with thicker link plates and longer pins. The thicker link plates provide to the Chain a higher breaking load, and therefore, an increased fatigue resistance.

# Cadenas de automoción

## Automotive chains



### Cadenas de placas forma y rectas Shapped & straight plates chains

### Cadenas de rodillos y a casquillo Roller & bush chains

### Cadenas con retenes O-rings chains

#### Cadenas para el mecanismo de distribución de motores Engine mechanism chains (CAM chains)

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO METRO WEIGHT PER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
25*	04C-1	1/4	6,35	3,18	3,30	2,31	7,80	10,90	0,75	6,00	375	0,14
29HR*	--	--	7,77	4,60	4,59	3,16	12,40	13,60	1,40	7,50	1.000	0,32
32#	06B-1	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	13,50	16,80	1,25	8,20	1.070	0,40
35*	06C-1	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	12,18	15,48	1,25	8,60	1.050	0,33
36*	--	3/8	9,525	7,50	5,08	3,59	15,80	17,20	1,50	9,20	1.300	0,46
39*	--	3/8	9,525	9,52	6,00	4,18	17,80	20,30	1,20	9,25	1.225	0,62
2032#	06B-2	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	23,80	27,10	1,25	8,20	1.925	0,78
2035*	06C-2	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	24,20	27,50	1,25	8,60	2.100	0,65
2038#*	--	3/8	9,525	5,72	6,35	4,45	23,60	26,90	1,25	9,60	1.875	0,92
3032#	06B-3	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	34,00	37,30	1,25	8,20	2.800	1,14
3035*	06C-3	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	34,30	37,60	1,25	8,60	3.150	0,95

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain. \* Cadena a casquillos, sin rodillo. Bush chain, without roller

1 daN = 1 Kg.

#### Cadenas de bicicleta y motocicleta Bicycle and motorcycle chains

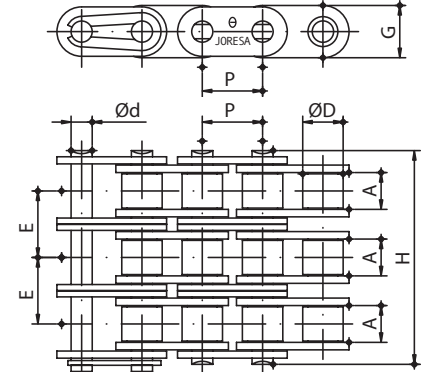
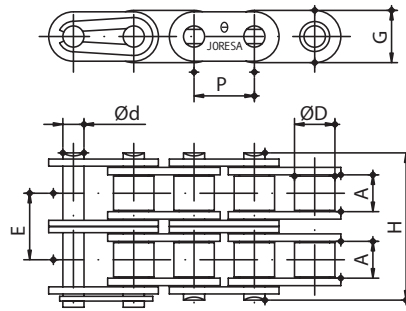
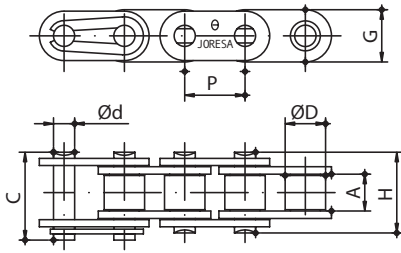
CÓDIGO - CODE	P	P	A min.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	t	G max.	A.T.S.	q	
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg	Kg/m.	
43	081	1/2	12,70	3,30	7,75	3,66	10,20	11,10	1,00	8,20	985	0,28
44	082	1/2	12,70	2,38	7,75	3,66	8,20	--	1,00	8,20	975	0,13
46	083	1/2	12,70	4,88	7,75	4,09	13,10	14,30	1,40	9,90	1.440	0,43
46V	--	1/2	12,70	4,88	7,75	3,66	11,20	12,30	1,00	8,20	890	0,35
48 / 748	420	1/2	12,70	6,40	7,75	3,96	15,00	17,50	1,50	11,56	1.785	0,55
49 / 749	--	1/2	12,70	5,21	8,51	4,45	13,90	15,90	1,50	11,56	1.965	0,64
42 / 742	428	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	1,50	11,56	2.100	0,72
747	428H	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	18,90	21,10	2,00	11,75	2.290	0,84
51 / 751	--	5/8	15,875	6,48	10,16	5,08	15,55	17,15	1,58	14,56	2.450	0,84
756	520	5/8	15,875	6,48	10,16	5,30	17,45	21,55	2,00	14,56	3.250	0,98
756R	520H	5/8	15,875	6,48	10,16	5,30	19,50	23,60	2,20	14,56	3.600	1,05
758	530	5/8	15,875	9,53	10,16	5,30	21,80	25,90	2,00	14,56	3.250	1,07
758R	530H	5/8	15,875	9,53	10,16	5,30	22,20	26,30	2,20	14,56	3.600	1,10

#### Cadenas con retenes O-Rings chains

CÓDIGO - CODE	P	P	A min.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	t	G max.	A.T.S.	q	
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg	Kg/m.	
745	428OR	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	19,30	23,20	1,60	12,00	2.070	0,90
757	520OR	5/8	15,875	6,48	10,16	5,30	20,50	24,60	2,20	14,56	3.250	1,05
753	530OR	5/8	15,875	9,53	10,16	5,30	25,40	29,50	2,40	14,56	3.700	1,29

# Cadenas de rodillos de placas rectas serie ISO-606

## Straight plates roller chains ISO-606 series



**Cadenas simples**  
Simple roller chains

**Cadenas dobles**  
Duplex roller chains

**Cadenas triples**  
Triplex roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
42 GL	C08B-1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	11,80	17,00	20,90	0,50	2.100	0,77
52 GL	C10B-1	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	14,70	19,60	23,70	0,68	2.740	1,00
62 GL	C12B-1	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	16,10	22,70	27,30	0,90	3.225	1,30
82 GL	C16B-1	1	25,40	17,02	15,88	8,28	21 o 24	36,10	41,50	2,12	7.050	3,40
102 GL	C20B-1	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	26,40	43,20	49,30	2,94	10.900	4,05
122 GL	C24B-1	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	33,40	53,40	60,00	5,54	17.800	7,35
142 GL	C28B-1	1 3/4	44,45	30,99	27,94	15,90	37,00	65,10	72,50	7,40	22.600	9,05
162 GL	C32B-1	2	50,80	30,99	29,21	17,81	42,20	67,40	75,30	8,00	27.200	10,70

Cadenas simples  
Simple roller chains

CÓDIGO - CODE		P Pulg.-Inch	P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø d max. mm.	G max. mm.	H max. mm.	E mm.	S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	A.T.S. daN-Kg	q Kg/m.
JORESA	ISO											
2042 GL	C08B-2	1/2	12,700	7,75	8,51	4,45	11,80	31,00	13,92	1,00	3.810	1,44
2052 GL	C10B-2	5/8	15,88	9,65	10,16	5,08	14,70	36,20	16,59	1,36	5.130	1,85
2062 GL	C12B-2	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	16,10	42,20	19,46	1,80	6.370	2,50
2082 GL	C16B-2	1	25,40	17,02	15,88	8,28	21 o 24	68,00	31,88	4,24	12.955	5,45
2102 GL	C20B-2	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	26,40	79,70	36,45	5,88	19.850	7,55
2122 GL	C24B-2	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	33,40	101,80	48,36	11,08	36.100	15,05
2142 GL	C28B-2	1,75	44,45	30,99	27,94	15,90	37,00	124,70	59,56	14,80	41.200	17,65
2162 GL	C32B-2	2	50,80	30,99	29,21	17,81	42,20	126,00	58,55	16,00	49.400	19,45

Cadenas dobles  
Duplex roller chains

CÓDIGO - CODE		P Pulg.-Inch	P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø d max. mm.	G max. mm.	H max. mm.	E mm.	S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	A.T.S. daN-Kg	q Kg/m.
JORESA	ISO											
3042 GL	C08B-3	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	11,80	44,90	13,92	1,50	5.600	2,15
3052 GL	C10B-3	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	14,70	52,80	16,59	2,05	7.950	2,95
3062 GL	C12B-3	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	16,10	61,70	19,46	2,70	9.800	3,75
3082 GL	C16B-3	1	25,40	17,02	15,88	8,28	21 o 24	99,90	31,88	6,36	19.250	8,15
3102 GL	C20B-3	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	26,40	116,10	36,45	8,82	29.300	15,75
3122 GL	C24B-3	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	33,40	150,20	48,36	16,62	49.100	23,45
3142 GL	C28B-3	1 3/4	44,45	30,99	27,94	15,90	37,00	184,30	59,56	22,20	60.450	27,40
3162 GL	C32B-3	2	50,80	30,99	29,21	17,81	42,20	184,50	58,55	24,00	75.700	28,95

Cadenas triples  
Triplex roller chains

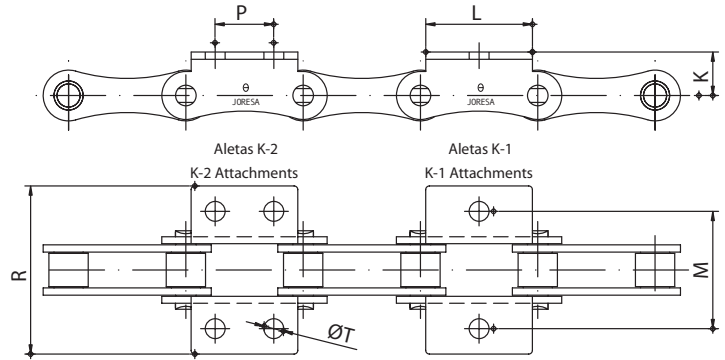
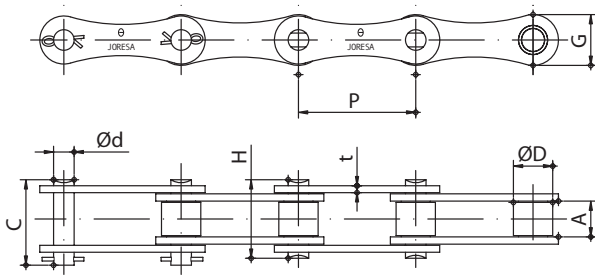
CÓDIGO - CODE		P Pulg.-Inch	P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø d max. mm.	G max. mm.	H max. mm.	C max. mm.	S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	A.T.S. daN-Kg	q Kg/m.
JORESA	ISO											
40 GL	C08A-1	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	12,00	17,80	21,70	0,45	1.850	0,67
50 GL	C10A-1	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	15,00	21,80	25,90	0,71	3.050	1,60
60 GL	C12A-1	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	18,00	26,90	31,50	0,97	4.150	1,75
80 GL	C16A-1	1	25,40	15,75	15,88	7,92	24,00	33,50	38,90	1,76	7.250	3,25

# Cadenas de rodillos de paso largo

Normas ISO 1275, BS-4687 y DIN 8181

## Double pitch roller chains

Standards ISO 1275, BS-4687 & DIN 8181



Cadenas de rodillos de paso largo  
Double pitch roller chains

Cadenas de rodillos de paso largo con aletas  
Double pitch roller chains with attachments

### Cadenas de paso largo norma europea European standard double pitch chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
83	208B	1	25,40	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	11,65	1,58	2.100	0,49
103	210B	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	19,60	23,70	13,90	1,58	2.740	0,68
123	212B	1 1/2	38,10	11,68	12,07	5,72	22,70	27,30	15,30	1,81	3.225	0,85
163	216B	2	50,80	17,02	15,88	8,28	36,10	41,50	20,65	3,05	7.050	1,45
203	220B	2 1/2	63,50	19,56	19,05	10,19	43,20	49,30	26,42	3,53	10.900	2,35
223	224B	3	76,20	25,40	25,40	14,63	53,40	60,00	33,60	4,60	17.800	4,70

### Cadenas de paso largo norma americana American standard double pitch chains

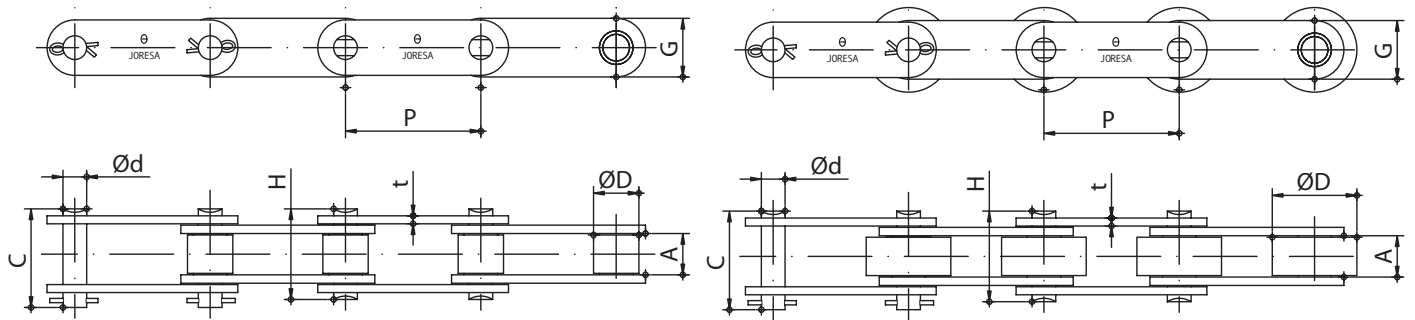
CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
84	208A	1	25,40	7,85	7,95	3,96	17,80	21,70	11,65	1,50	1.850	0,41
104	210A	1 1/4	31,75	9,40	10,16	5,08	21,80	25,90	13,90	2,00	3.050	0,66
124	212A	1 1/2	38,10	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	18,10	2,40	3.950	1,05
164	216A	2	50,80	15,75	15,88	7,92	33,50	38,90	24,10	3,15	6.800	1,70
204	220A	2 1/2	63,50	18,90	19,05	9,53	41,10	47,20	29,00	4,00	10.700	2,55

### Cadenas de paso largo con aletas norma europea European standard double pitch chains with attachments

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	DIÁMETRO TALADRO HOLE DIAMETER Ø T min. mm.	DISTANCIA TALADROS HOLES DISTANCE P mm.	ALTURA ALETA PLATE HEIGHT K mm.	ANCHO ALETA PLATE WIDTH L mm.	PASO TRANSVERSAL TRANSVERSAL FITCH M med. mm.	ANCHO TOTAL TOTAL WIDTH R med. mm.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
83K1	208BK1	1	25,40	7,75	8,51	4,45	4,3 / 5,3	--	9,12	22,00	25,40	35,60
83K2	208BK2	1	25,40	7,75	8,51	4,45	4,30	12,70	9,12	22,00	25,40	35,60
103K2	210BK2	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	5,30	15,875	11,13	28,00	31,75	47,74
123K1	212BK1	1 1/2	38,10	11,68	12,07	5,72	6,40	--	14,68	35,00	38,10	54,10
123K2	212BK2	1 1/2	38,10	11,68	12,07	5,72	6,40	19,05	14,68	35,00	38,10	54,10
163K2	216BK2	2	50,80	17,02	15,88	8,28	6,4 / 8,4	25,40	15,88	45,90	50,80	76,20

# Cadenas de paso largo para transporte ligero norma americana

## Double pitch lighth conveyor roller chains american series



Cadenas paso largo con rodillo normal  
Double pitch chains with standard rollers

Cadenas paso largo con rodillo grande  
Double pitch chains with large rollers

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
C84	C2040	1	25,40	7,85	7,95	3,96	17,80	21,70	11,65	1,50	1.850	0,49
C85	C2042				15,88							0,84
C104	C2050	1 1/4	31,75	9,40	10,16	5,08	21,80	25,90	13,90	2,00	3.050	0,80
C105	C2052				19,05							1,28
C124	C2060	1 1/2	38,10	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	18,10	2,40	3.950	1,20
C125	C2062				22,23							1,92
C124H	C2060H	1 1/2	38,10	12,57	11,91	5,94	29,20	33,80	18,10	3,15	4.225	1,45
C125H	C2062H				22,23							2,15
C164	C2080	2	50,80	15,75	15,88	7,92	32,50	37,90	24,10	3,15	6.800	2,10
C165	C2082				28,58							3,18
C164H	C2080H	2	50,80	15,75	15,88	7,92	35,70	41,10	24,10	4,00	7.250	2,52
C165H	C2082H				28,58							3,60
C204	C2100	2 1/2	63,50	18,90	19,05	9,53	41,10	47,20	29,25	4,00	10.700	3,20
C205	C2102				39,67							4,85
C204H	C2100H	2 1/2	63,50	18,90	19,05	9,53	44,00	50,10	29,25	4,70	11.150	3,55
C205H	C2102H				39,67							5,40

1 daN = 1 Kg.

### Eslabones accesorios para cadenas de rodillos de paso largo Connecting Chain Elements for double pitch roller chains

Nº 51



Eslabón de unión  
Connecting link cotter type

Nº 70



Eslabón acodado  
Offset link

Nº 51



Eslabón de unión placa recta  
Straight plate connecting link

Nº 70



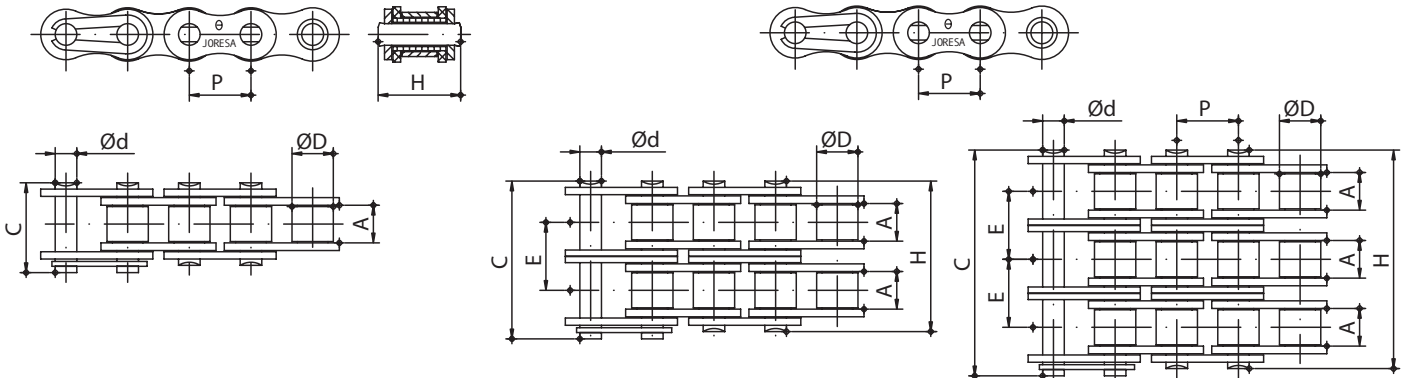
Eslabón acodado placa recta  
Straight plate offset link

# Cadenas en acero inoxidable

Normas europea y americana

## Stainless steel roller chains

European & american standards



### Cadenas de rodillos en acero inoxidable simples, dobles y triples

Stainless steel simplex, duplex & triplex roller chains

#### Norma europea European standard

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PASOS POR METRO PITCHES PER METER P-Mtr. Aprox.	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
26-500	04B-1SS	--	6,00	2,80	4,00	1,85	7,40	10,30	0,07	198	167	0,12
28-500	05B-1SS	--	8,00	3,00	5,00	2,31	8,60	11,70	0,10	350	125	0,18
32-500#	06B-1SS	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	13,50	16,80	0,29	650	105	0,40
43-500	081SS	1/2	12,70	3,30	7,75	3,66	10,20	11,10	0,21	580	79	0,28
46-500	083SS	1/2	12,70	4,88	7,75	4,09	13,10	14,30	0,34	850	79	0,43
42-500	08B-1SS	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	0,50	1.200	79	0,72
52-500	10B-1SS	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	19,60	23,70	0,68	1.550	63	0,96
62-500	12B-1SS	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	22,70	27,30	0,90	1.750	52	1,23
82-500	16B-1SS	1	25,40	17,02	15,88	8,28	36,10	41,50	2,12	4.200	39	2,67
102-500	20B-1SS	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	43,20	49,30	2,94	6.450	31	3,60
122-500	24B-1SS	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	53,40	60,00	5,54	10.650	26	7,28

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

1 daN = 1 Kg.

#### Norma americana American standard

CÓDIGO - CODE		P	P	A mín.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	S <sup>2</sup>	A.T.S.	P-Mtr.	q
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	cm <sup>2</sup>	daN-Kg	Aprox.	Kg/m.
25-500*	04C-1SS	1/4	6,35	3,18	3,30	2,31	7,80	10,90	0,11	225	157	0,14
35-500*	06C-1SS	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	12,18	15,48	0,27	600	105	0,33
40-500	08A-1SS	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	17,80	21,70	0,45	1.150	79	0,64
50-500	10A-1SS	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	21,80	25,90	0,71	1.700	63	1,06
60-500	12A-1SS	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	0,97	2.480	52	1,58
80-500	16A-1SS	1	25,40	15,75	15,88	7,92	33,50	38,90	1,76	4.050	39	2,61

\* Cadena a casquillos, sin rodillo. Bush chain, without roller

1 daN = 1 Kg.

Las cadenas de rodillos en acero inoxidable también están disponibles en sus versiones dobles y triples. La fabricación se realiza en calidad de acero AISI-304, si bien también es posible su suministro en acero AISI-316. Se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones técnicas para su aplicación:

- Carga de rotura: es aproximadamente un 60% de la correspondiente a su cadena equivalente realizada en acero al carbono tratado (consultar tablas).
- Potencia a transmitir: debe estimarse en una cuarta parte de la aceptable en una cadena de acero al carbono.
- Temperatura de trabajo: de -30°C hasta 400°C en AISI-304, y de -150°C a 700°C en AISI-316.

Stainless steel roller chains are available in double and triple strand as well. The manufacturing is done in steel quality AISI-304, although it is also possible supply these chains made of AISI-316. Must be taken into account the following technical considerations for its implementation:

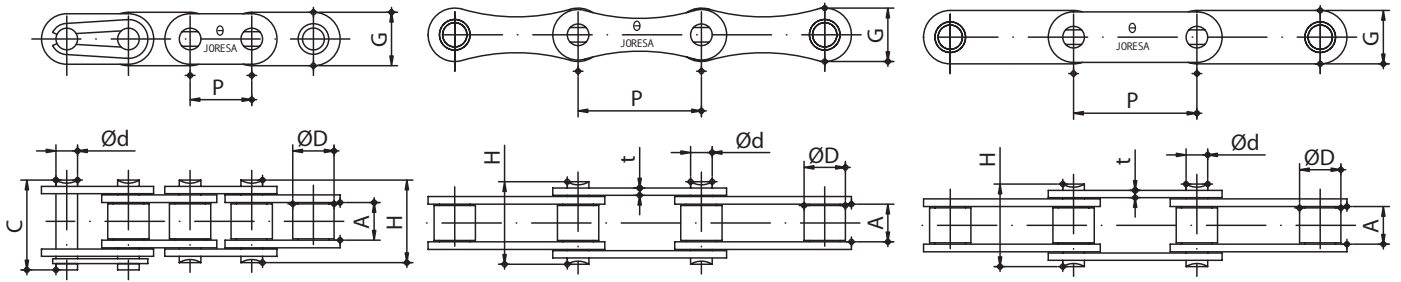
- Tensile strength: is around 60% of that for equivalent chain made of carbon steel treated (see tables).
- Power to be transmitted: to be estimated at a quarter of the acceptable in a carbon steel chain.
- Operating temperature: -30°C to 400°C in AISI-304 and -150°C to 700°C in AISI-316.

# Cadenas en acero inoxidable

## Placa recta y paso largo

### Stainless steel roller chains

#### Straight plates & double pitch



Cadenas de placa recta  
Straight plates roller chains

Cadenas de paso largo  
Double pitch roller chains

Cadenas de paso largo  
Double pitch roller chains

#### Cadenas de rodillos de placas rectas Straight plates roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
42 GL500	C08B-1SS	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	11,80	1,58	1.200	0,77
52 GL500	C10B-1SS	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	19,60	23,70	14,70	1,58	1.550	1,00
60 GL500	C12A-1SS	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	18,00	2,40	2.480	1,75
62 GL500	C12B-1SS	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	22,70	27,30	16,10	1,81	1.750	1,30
82 GL500	C16B-1SS	1	25,40	17,02	15,88	8,28	36,10	41,50	21 o 24	3,05	4.200	3,40

#### Cadenas de paso largo norma europea European standard double pitch chains

CÓDIGO - CODE		P	P	A mín.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	G max.	t	A.T.S.	q
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg	Kg/m.
83-500	208BSS	1	25,40	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	11,65	1,58	1.200	0,49
103-500	210BSS	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	19,60	23,70	13,90	1,58	1.550	0,68
123-500	212BSS	1 1/2	38,10	11,68	12,07	5,72	22,70	27,30	15,30	1,81	1.750	0,85
163-500	216BSS	2	50,80	17,02	15,88	8,28	36,10	41,50	20,65	3,05	4.200	1,45

#### Cadenas de paso largo norma americana American standard double pitch chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
C84-500	C2040SS	1	25,40	7,85	7,95	3,96	17,80	21,70	11,65	1,50	1.100	0,49
C85-500	C2042SS				15,88							0,84
C104-500	C2050SS	1 1/4	31,75	9,40	10,16	5,08	21,80	25,90	13,90	2,00	1.750	0,80
C105-500	C2052SS				19,05							1,28
C124-500	C2060SS	1 1/2	38,10	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	18,10	2,40	2.350	1,20
C125-500	C2062SS				22,23							1,92
C124H-500	C2060HSS	1 1/2	38,10	12,57	11,91	5,94	29,20	33,80	18,10	3,15	2.550	1,45
C125H-500	C2062HSS				22,23							2,15
C164-500	C2080SS	2	50,80	15,75	15,88	7,92	32,50	37,90	24,10	3,15	4.075	2,10
C165-500	C2082SS				28,58							3,18
C164H-500	C2080HSS	2	50,80	15,75	15,88	7,92	35,70	41,10	24,10	4,00	4.350	2,52
C165H-500	C2082HSS				28,58							3,60

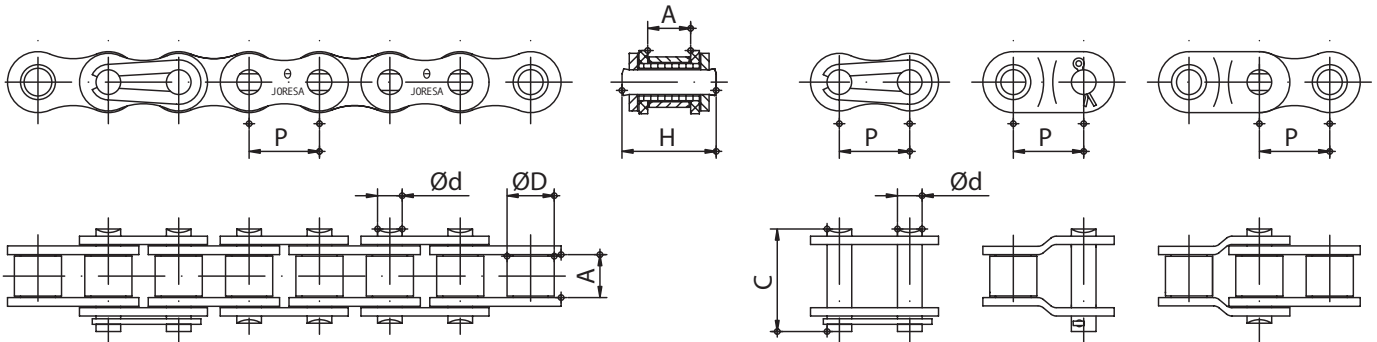
1 daN = 1 Kg.

## Cadenas anticorrosión

Niqueladas, cincadas y con tratamiento ZA

## Corrosion resistant chains

Nickel plated, zinc plated & ZA treatment



### Cadenas de rodillos con tratamientos anticorrosión Corrosion resistant plated roller chains

#### Cadenas niqueladas norma europea y americana

European & american standard nickel plated chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	SUPERFICIE ARTICULACIÓN PROJECTED BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PASOS POR METRO PITCHES PER METER P-Mtr. Aprox.	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
28-822	05B-1NP	--	8,00	3,00	5,00	2,31	8,60	11,70	0,10	590	125	0,18
32-822#	06B-1NP	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	13,50	16,80	0,29	1.070	105	0,40
40-822	08A-1NP	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	17,80	21,70	0,45	1.850	79	0,64
42-822	08B-1NP	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	0,50	2.100	79	0,72
50-822	10A-1NP	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	21,80	25,90	0,71	3.050	63	1,06
52-822	10B-1NP	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	19,60	23,70	0,68	2.740	63	0,96
60-822	12A-1NP	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	0,97	4.150	52	1,58
62-822	12B-1NP	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	22,70	27,30	0,90	3.225	52	1,23
80-822	16A-1NP	1	25,40	15,75	15,88	7,92	33,50	38,90	1,76	7.250	39	2,61
82-822	16B-1NP	1	25,40	17,02	15,88	8,28	36,10	41,50	2,12	7.050	39	2,67

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

1 daN = 1 Kg.

Estas cadenas también están disponibles en sus versiones dobles y triples. Asimismo, conservan las características mecánicas de las cadenas normalizadas. Los siguientes tratamientos superficiales están disponibles:

- Zincado: Proporciona a la cadena una protección ligera en ambientes corrosivos y aplicaciones exteriores.
- Niquelado: Proporciona a la cadena una protección ligera en ambientes corrosivos y húmedos. Asimismo, la cadena adquiere una atractiva apariencia.
- Tratamiento ZA: Proporciona a la cadena una excelente protección en ambientes corrosivos y húmedos. Se estima para estas cadenas una resistencia superior a las 450 horas en ensayo de niebla salina.
- Ejes cromizados y tratamiento ZA: Además del tratamiento ZA, los ejes cromizados de estas cadenas, de mayor dureza que los normalizados, proporcionan una mayor resistencia al desgaste y una vida útil superior a la cadena.

These chains are available in double and triple strand as well. Also, they keep the mechanical properties of standard chains. The following surface treatments are available:

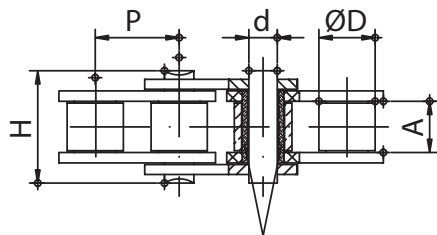
- Zinc plating: Provides to the chain a light resistance to corrosive environments and outdoor applications.
- Nickel plating: Provides to the chain a light resistance to corrosive environments and humidity. Furthermore, the chain has an attractive appearance.
- ZA treatment: Provides to the chain an excellent resistance to corrosive environments and humidity. Is estimated that ZA treated chain can withstand over 450 hours in salt spray test.
- Chromium pins & ZA treatment: Additionally to ZA treatment, the chromium-treated pins of these chains, with a higher hardness than standard ones, provide a greater resistance to wear and longer chain life.

## Cadenas autolubricadas

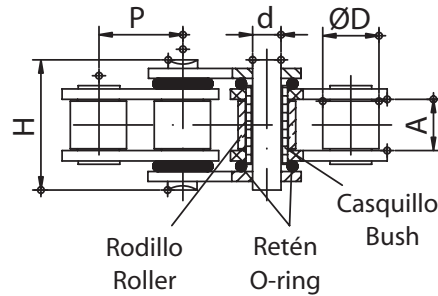
Con casquillo sinterizado, con retenes o con casquillo plástico

### Self lub roller chains

With sintered bush, o-rings or plastic bush



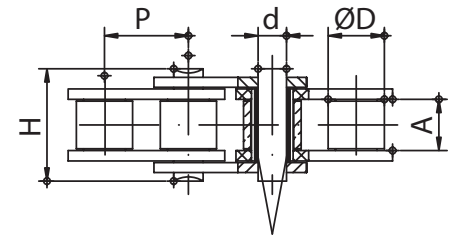
Casquillo sinterizado  
Sintered bush



Rodillo  
Roller

Retén  
O-ring

Casquillo  
Bush



Casquillo plástico  
Plastic bush

#### Cadenas con casquillo sinterizado Sintered bush roller chains

#### Cadenas con retenes O-rings roller chains

#### Cadenas con casquillo plástico Plastic bush roller chains

#### Cadenas de rodillos con casquillos sinterizados Sintered bush roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONG. EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPEJOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
<b>42 LF</b>	<b>08B-1SL</b>	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	11,80	1,58	1.960	0,70
<b>52 LF</b>	<b>10B-1SL</b>	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	19,60	23,70	14,70	1,58	2.570	0,88
<b>754*</b>	--	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	19,00	25,00	15,00	2,40	2.450	0,78
<b>62 LF</b>	<b>12B-1SL</b>	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	22,70	27,30	16,10	1,81	3.040	1,10

\* Cadena a casquillos, sin rodillo. *Bush chain, without roller.*

1 daN = 1 Kg.

Estas cadenas están diseñadas para aplicaciones en ambientes limpios donde no siempre es posible realizar un engrase adecuado. Los rodillos en acero sinterizado, están impregnados de aceite especial que funciona como un sistema de autolubricación. Sin embargo, la velocidad de la cadena debe ser mucho más baja que la correspondiente a cadenas estándar. Consulte con nuestros técnicos el rendimiento mecánico de estas cadenas. Cadenas también disponibles en sus versiones dobles y triples.

*These chains are designed for clean environment applications where greasing is often not possible. The bushes made of powder alloy steel, are impregnated with special oil that works as self lube system. However, chain speed must be much lower than standard chains. Check with our technicians the mechanical performance of these chains. Double and triple strands chains are available as well.*

#### Cadenas de rodillos con retenes O-Rings roller chains

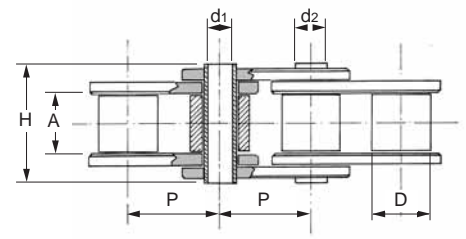
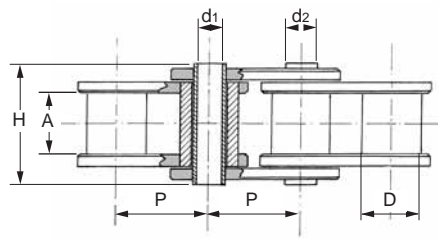
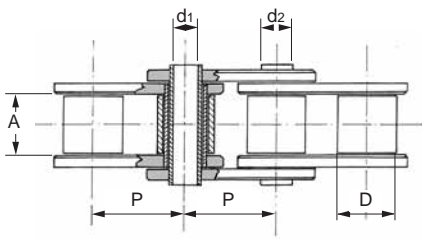
CÓDIGO - CODE		P	P	A mín.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	G max.	t	A.T.S.	q
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg	Kg/m.
<b>745</b>	<b>428OR</b>	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	19,30	23,20	12,00	1,60	2.070	0,90
<b>757</b>	<b>520OR</b>	5/8	15,875	6,48	10,16	5,30	20,50	24,60	14,56	2,20	3.250	1,05
<b>753</b>	<b>530OR</b>	5/8	15,875	9,53	10,16	5,30	25,40	29,50	14,56	2,40	3.700	1,29

#### Cadenas de rodillos con casquillos plásticos Plastic bush roller chains

CÓDIGO - CODE		P	P	A mín.	Ø D max.	Ø d max.	H max.	C max.	G max.	t	A.T.S.	q
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg	Kg/m.
<b>60 V</b>	<b>12A-1 V</b>	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	26,90	31,50	18,00	2,40	3.100	1,52
<b>2060V</b>	<b>12A-2 V</b>	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	49,70	54,40	18,00	2,40	6.250	3,01
<b>83 V</b>	<b>208B V</b>	1	25,40	7,75	8,51	4,45	17,00	20,90	11,65	1,58	1.200	0,49

# Cadenas de eje hueco

## Hollow pin chains



**Tipo HP1: Con casquillo y rodillo**  
Type HP1: With bush & roller

**Tipo HP2: cadena a casquillo, sin rodillo**  
Type HP2: bush chain, without roller

**Tipo HP3: sin casquillo, con eje y rodillo**  
Type HP3: without bush, with pin & roller

### Cadenas de eje hueco norma europea y americana European and american standard hollow pin chains.

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO CASQUILLO BUSH DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO INT. EJE PIN INNER DIAMETER Ød1 max. mm.	DIÁMETRO EXT. EJE PIN OUTER DIAMETER Ød2 max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
32HP3	06B-1HP3	3/8	9,525	5,72	6,35	--	3,30	4,77	13,50	8,20	540	0,35
42HP2	08B-1HP2	1/2	12,70	7,75	--	8,51	4,00	6,30	17,00	11,80	1.100	0,58
42HP2	08B-1HP2	1/2	12,70	7,75	--	8,51	4,50	6,30	17,00	11,80	1.050	0,55
42HP3	08B-1HP3	1/2	12,70	7,75	8,51	--	4,50	6,30	17,00	11,80	1.080	0,58
50HP2	10A-1HP2	5/8	15,875	9,53	--	10,16	5,13	7,02	20,50	15,00	1.800	0,85
52HP2	10B-1HP2	5/8	15,875	9,65	--	10,16	5,13	7,02	19,60	14,70	1.275	0,74
60HP2	12A-1HP2	3/4	19,05	12,57	--	11,91	5,90	8,30	26,90	17,40	2.775	1,39
62HP2	12B-1HP2	3/4	19,05	11,68	--	12,07	5,85	8,10	22,70	16,10	2.450	1,10
62HP2	12B-1HP2	3/4	19,05	11,68	--	12,07	6,10	8,25	22,70	18,30	2.400	1,07
62HP3	12B-1HP3	3/4	19,05	11,68	12,07	--	5,85	8,10	22,70	16,10	1.950	1,03
62HP3	12B-1HP3	3/4	19,05	11,68	12,07	--	6,10	8,25	22,70	18,30	1.800	0,98
82HP1	16B-1HP1	1	25,40	17,02	15,88	11,60	5,80	8,25	33,90	21,00	3.600	2,35
82HP2	16B-1HP2	1	25,40	17,02	--	15,88	8,20	11,45	35,30	23,20	4.900	2,43
82HP3	16B-1HP3	1	25,40	17,02	15,88	--	8,20	11,60	35,30	21,00	5.200	2,35

1 daN = 1 Kg.

También disponibles cadenas niqueladas y en acero inoxidable.  
Nickel plated and stainless steel chains are also available.

Cadenas tipo HP1: Este tipo incluye todos los componentes que normalmente forman la cadena, eje, casquillo y rodillo.

Cadenas tipo HP2: En este tipo de cadena se suprime el rodillo, con lo que la cadena pasa a ser de casquillo fijo no giratorio.

Cadenas tipo HP3: En este tipo de cadena se suprime el casquillo, con lo que el rodillo gira libremente sobre el eje. La articulación se efectúa entre las placas interiores y el eje.

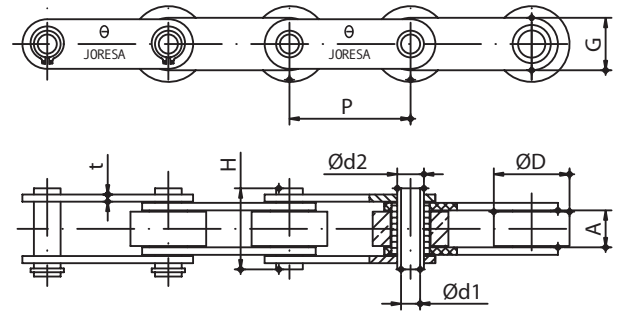
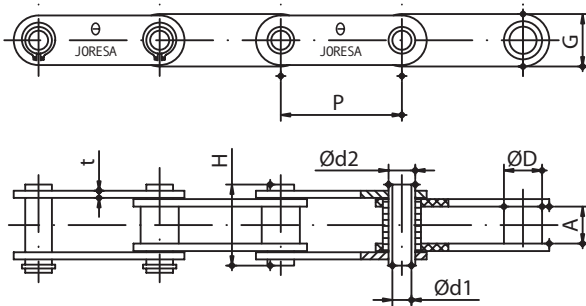
Chains type HP1: This type includes all the components which usually has the chain, pin, bush and roller.

Chains type HP2: In this type of chain roller is removed, so that the chain has a non-rotating fixed bush.

Chains type HP3: In this type of chain the bush is removed, so that the roller rotates freely on the pin. The joint is made between the inner plates and the pin.

# Cadenas de paso largo con ejes huecos

## Double pitch hollow pin chains



Cadenas paso largo con eje hueco a casquillo fijo  
Double pitch hollow pin bush chains

Cadenas de rodillos de paso largo con eje hueco  
Double pitch hollow pin roller chains

### Cadenas a casquillo de paso largo con eje hueco norma americana American standard double pitch hollow pin bush chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO CASQUILLO BUSH DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO INT. EJE PIN INNER DIAMETER Ød1 max. mm.	DIÁMETRO EXT. EJE PIN OUTER DIAMETER Ød2 max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
<b>C84HP</b>	<b>C2040HP</b>	1	25,40	7,85	7,95	4,00	5,63	17,80	11,65	1,50	1.150	0,44
<b>C104HP</b>	<b>C2050HP</b>	1 1/4	31,75	9,40	10,16	5,13	7,22	21,80	13,90	2,00	2.175	0,73
<b>C124HP</b>	<b>C2060HP</b>	1 1/2	38,10	12,57	11,91	6,00	8,30	26,90	18,10	2,40	2.700	0,98
<b>C124HHP</b>	<b>C2060HHP</b>	1 1/2	38,10	12,57	11,91	6,00	8,30	29,20	18,10	3,15	3.150	1,23
<b>C164HP</b>	<b>C2080HP</b>	2	50,80	15,75	15,88	8,05	11,40	32,50	24,10	3,15	5.200	1,75
<b>C164HHP</b>	<b>C2080HHP</b>	2	50,80	15,75	15,88	8,05	11,40	35,70	24,10	4,00	5.650	2,25

1 daN = 1 Kg.

También disponibles cadenas en acero inoxidable.  
Stainless steel chains are also available.

### Cadenas de rodillos de paso largo con eje hueco norma americana American standard double pitch hollow pin roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO INT. EJE PIN INNER DIAMETER Ød1 max. mm.	DIÁMETRO EXT. EJE PIN OUTER DIAMETER Ød2 max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
<b>C85HP</b>	<b>C2042HP</b>	1	25,40	7,85	15,88	4,00	5,63	17,80	11,65	1,50	1.150	0,76
<b>C85HHP</b>	<b>C2042HHP</b>							20,00		2,00		1.320
<b>C105HP</b>	<b>C2052HP</b>	1 1/4	31,75	9,40	19,05	5,13	7,22	21,80	13,90	2,00	2.175	1,22
<b>C105HHP</b>	<b>C2052HHP</b>							23,60		2,40		2.350
<b>C125HP</b>	<b>C2062HP</b>	1 1/2	38,10	12,57	22,23	6,00	8,30	26,90	18,10	2,40	2.700	1,70
<b>C125HHP</b>	<b>C2062HHP</b>							29,20		3,15		3.150
<b>C164HP</b>	<b>C2080HP</b>	2	50,80	15,75	28,58	8,05	11,40	32,50	24,10	3,15	5.200	2,85
<b>C165HHP</b>	<b>C2082HHP</b>							35,70		4,00		5.650

1 daN = 1 Kg.

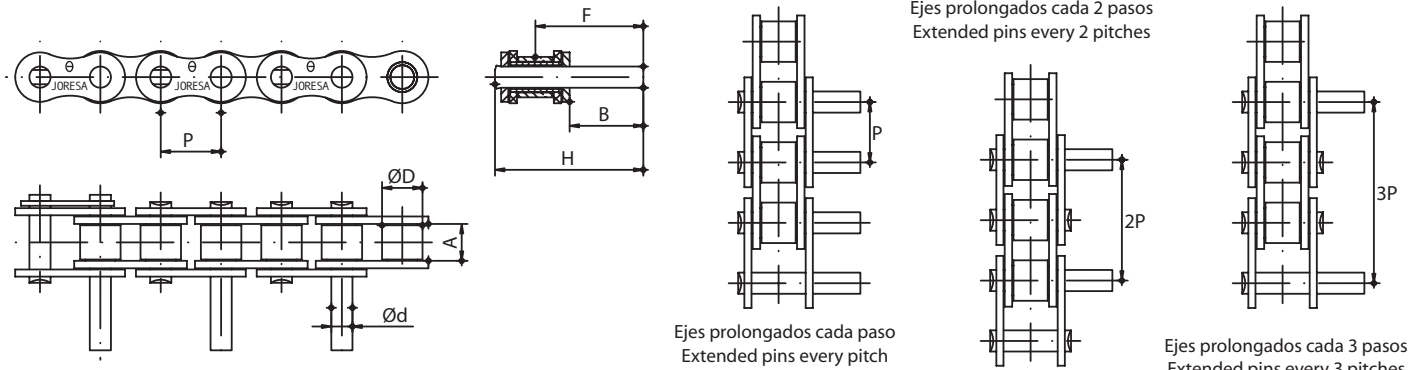
También disponibles cadenas en acero inoxidable.  
Stainless steel chains are also available.

# Cadenas con ejes prolongados

## Ejes a un lado

### Extended pins roller chains

#### One side pins



### Cadenas de rodillos con ejes prolongados a un lado

#### Roller chains with extended pins at one side

#### Ejes prolongados normalizados de cadena doble y triple para cadenas de rodillos serie europea

#### Standard extended pins of duplex and triplex chains for european series roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	EJE CADENA DOBLE - TIPO N DUPLEX CHAIN PIN - TYPE N			EJE CADENA TRIPLE - TIPO L TRIPLEX CHAIN PIN - TYPE L		
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.				LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.	LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.
28	05B-1	--	8,00	3,00	5,00	2,31	14,30	5,80	9,60	--	--	--
32#	06B-1	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	23,80	11,30	16,40	34,00	21,50	26,60
46	083	1/2	12,70	4,88	7,75	4,09	28,80	15,20	20,50	--	--	--
42	08B-1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	31,00	15,40	22,50	44,90	29,50	36,50
52	10B-1	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	36,20	17,80	26,20	52,80	34,40	42,80
62	12B-1	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	42,20	20,70	30,40	61,70	40,20	50,00
82	16B-1	1	25,40	17,02	15,88	8,28	68,00	33,60	49,20	99,90	65,00	81,00

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

#### Ejes prolongados normalizados de cadena doble y triple para cadenas serie americana

#### Standard extended pins of duplex and triplex chains for american series roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	EJE CADENA DOBLE - TIPO N DUPLEX CHAIN PIN - TYPE N			EJE CADENA TRIPLE - TIPO L TRIPLEX CHAIN PIN - TYPE L		
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.				LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.	LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.
35*	06C-1	3/8	9,525	4,68	5,08	3,59	24,20	11,00	16,00	34,30	21,20	26,20
40	08A-1	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	32,30	15,40	22,60	46,70	29,80	37,00
50	10A-1	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	39,90	19,10	28,00	57,90	37,20	46,00
60	12A-1	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	49,80	24,10	35,50	72,60	46,90	58,30
80	16A-1	1	25,40	15,75	15,88	7,92	62,70	30,80	45,30	91,90	60,00	74,60

\* Cadena a casquillos, sin rodillo. Bush chain, without roller.

Los ejes prolongados también están disponibles para cadenas niqueladas o inoxidables. El montaje de ejes también puede realizarse en cadenas dobles y cadenas de placas rectas. Algunos ejemplos de montaje de ejes prolongados se muestran en el dibujo superior derecho de esta página. Otras frecuencias de montaje de los ejes son posibles de acuerdo con los requerimientos del cliente.

Otros ejes y bulones mecanizados a dimensiones especiales pueden montarse en cadenas normalizadas. Algunos ejemplos se muestran en el dibujo inferior de la página 25. Pueden consultar cualquier montaje de ejes especiales.

Extended pins are also available for nickel plated and stainless steel chains. Assembly can be done in duplex chains and straight plates chains as well. Some examples of extended pins assembly are shown in the right sketch at the top of this page. Other assembly combinations are possible. Pins frequency as per customer requirement.

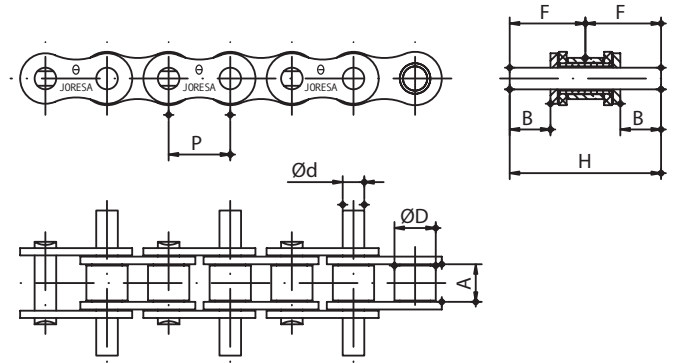
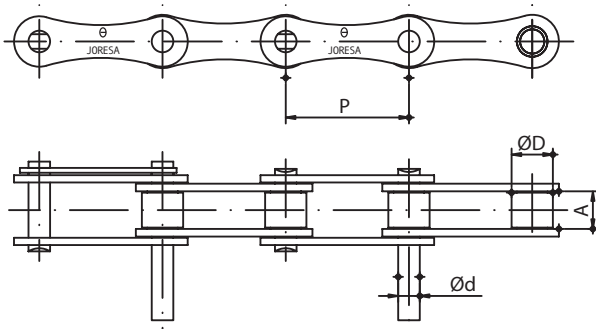
Other pins machined to special dimensions can be assembled on standard chains. Some examples are shown in the picture at the bottom of page 25. Any inquiry of this special pins according to your specifications is acceptable.

# Cadenas con ejes prolongados

Paso largo y ejes a dos lados simétricos

## Extended pins roller chains

Double pitch & both sides symmetrical pins



Cadenas de paso largo con ejes prolongados  
Double pitch chains with extended pins

Cadenas con ejes prolongados simétricos  
Roller chains with symmetrical extended pins

### Ejes prolongados normalizados de cadena doble y triple para cadenas de rodillos serie europea de paso largo

Standard extended pins of duplex and triplex chains for european series double pitch roller chains

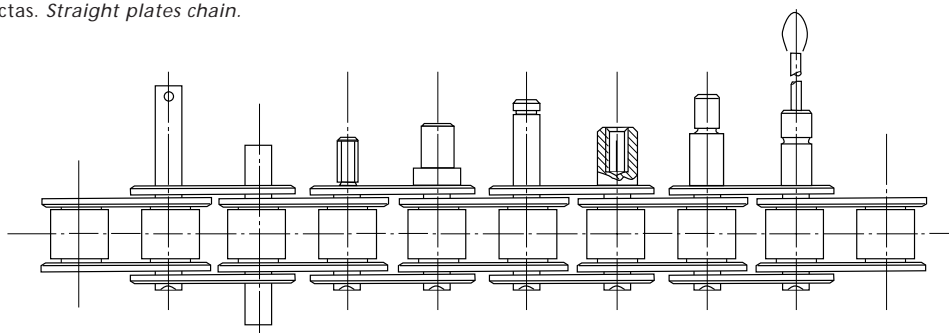
CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	EJE CADENA DOBLE - TIPO N DUPLEX CHAIN PIN - TYPE N			EJE CADENA TRIPLE - TIPO L TRIPLEX CHAIN PIN - TYPE L		
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.				LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.	LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.
83	208B	1	25,40	7,75	8,51	4,45	31,00	15,40	22,50	44,90	29,50	36,50
103	210B	1 1/4	31,75	9,65	10,16	5,08	36,20	17,80	26,20	52,80	34,40	42,80
123	212B	1 1/2	38,10	11,68	12,07	5,72	42,20	20,70	30,40	61,70	40,20	50,00
163	216B	2	50,80	17,02	15,88	8,28	68,00	33,60	49,20	99,90	65,00	81,00

### Ejes prolongados simétricos de cadena doble y triple para cadenas de rodillos serie europea y americana

Symmetrical extended pins of duplex and triplex chains for european & american series roller chains

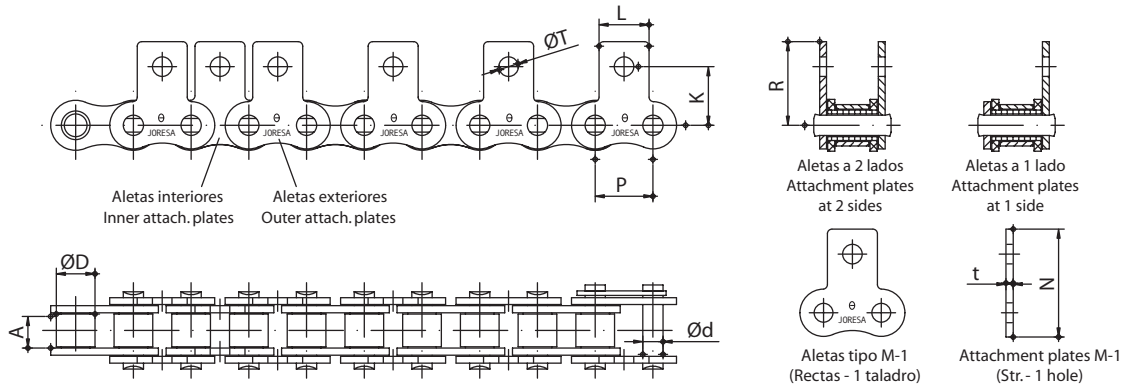
CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	EJE CADENA DOBLE - TIPO N DUPLEX CHAIN PIN - TYPE N			EJE CADENA TRIPLE - TIPO L TRIPLEX CHAIN PIN - TYPE L		
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.				LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.	LONGITUD LENGTH H max. mm.	SALIENTE EXTENSION B med. mm.	CENTRO CENTER F med. mm.
32#	06B-1	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	23,80	6,20	11,90	34,00	11,40	17,00
40	08A-1	1/2	12,70	7,85	7,95	3,96	32,30	8,40	16,15	46,70	15,60	23,35
42	08B-1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	31,00	8,50	15,50	44,90	15,10	22,45
50	10A-1	5/8	15,875	9,40	10,16	5,08	39,90	10,35	19,95	57,90	19,40	28,95
52	10B-1	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	36,20	9,60	18,10	52,80	18,30	26,40
60	12A-1	3/4	19,05	12,57	11,91	5,94	49,80	12,95	24,90	72,60	24,35	36,30
62	12B-1	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	42,20	11,30	21,10	61,70	21,40	30,85
80	16A-1	1	25,40	15,75	15,88	7,92	62,70	16,40	31,35	91,90	31,00	45,95
82	16B-1	1	25,40	17,02	15,88	8,28	68,00	17,60	34,00	99,90	33,80	49,95

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.



# Cadenas con aletas rectas de 1 taladro. Aletas tipo M-1

## Chains with straight attachments of 1 hole. Attachments type M-1



Cadenas de rodillos con aletas rectas de 1 taladro tipo M-1  
Roller chains with straight attachment plates of 1 hole type M-1

Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie europea  
JORESA attachment plates according to ISO606 standard for european series roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO TALADRO HOLE DIAMETER Ø T min. mm.	ALTURA TALADRO HOLE HEIGHT K mm.	ALTURA ALETA PLATE HEIGHT R mm.	ANCHO ALETA PLATE WIDTH L mm.	ALTURA TOTAL TOTAL HEIGHT N mm.	ESPESOR ALETA PLATE THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
32M1#	06B-1M1	3/8	9,525	5,72	6,35	3,40	9,50	13,50	8,00	17,00	1,00	1.070
46M1	083M1	1/2	12,70	4,88	7,75	4,30	13,00	19,00	11,50	18,00	1,40	1.440
42M1	08B-1M1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,30	13,00	18,40	11,00	23,70	1,58	2.100
52M1	10B-1M1	5/8	15,875	9,65	10,16	5,30	15,90	24,70	14,10	31,45	1,58	2.740
62M1	12B-1M1	3/4	19,05	11,68	12,07	6,40	21,00	28,43	15,88	35,40	1,81	3.225
82M1	16B-1M1	1	25,40	17,02	15,88	8,40	23,00	34,95	18,85	45,20	3,05	7.050
102M1	20B-1M1	1 1/4	31,75	19,56	19,05	8,40	31,75	44,40	26,15	57,10	3,53	10.900
122M1	24B-1M1	1 1/2	38,10	25,40	25,40	10,50	45,00	54,50	30,00	70,50	5,20	17.800

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

1 daN = 1 Kg.

Aletas también disponibles para cadenas niqueladas o inoxidables. El montaje de aletas también puede realizarse en cadenas dobles, triples y de placas rectas. Frecuencia y combinación de montaje a requerimiento del cliente.  
Attachment plates are also available for nickel plated and stainless steel chains. Assembly can be done in duplex, triplex and straight plates chains as well. Attachments frequency & combination as per customer requirement.

Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie americana  
JORESA attachment plates according to ISO606 standard for american series roller chains

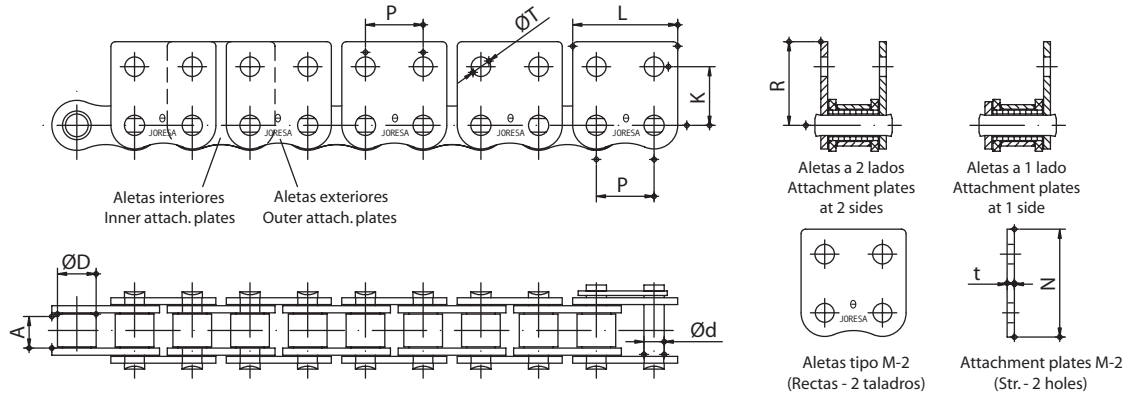
CÓDIGO - CODE		P	P	A min.	Ø D max.	Ø T min.	K	R	L	N	t	A.T.S.
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg
40M1	08A-1M1	1/2	12,70	7,85	7,95	4,20	12,70	19,24	11,40	24,40	1,50	1.850
50M1	10A-1M1	5/8	15,875	9,40	10,16	5,10	15,90	24,20	14,27	30,70	2,00	3.050
60M1	12A-1M1	3/4	19,05	12,57	11,91	5,10	19,05	26,70	15,88	35,00	2,40	4.150
80M1	16A-1M1	1	25,40	15,75	15,88	6,60	25,40	34,95	19,05	45,30	3,05	7.250

Aletas fuera de norma para cadenas de rodillos serie europea  
Non standardized attachment plates for european series roller chains

CÓDIGO - CODE		P	P	A min.	Ø D max.	Ø T min.	K	R	L	N	t	A.T.S.
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg
42M1A	08B-1M1A	1/2	12,70	7,75	8,51	4,30	14,10	18,40	9,50	23,70	1,58	2.100
52M1A	10B-1M1A	5/8	15,875	9,65	10,16	5,50	16,50	23,10	14,28	29,90	1,58	2.740
62M1A	12B-1M1A	3/4	19,05	11,68	12,07	5,60	17,90	26,65	15,05	33,60	1,81	3.225
82M1A	16B-1M1A	1	25,40	17,02	15,88	6,80	26,00	35,00	18,85	45,20	3,05	7.050
102M1A	20B-1M1A	1 1/4	31,75	19,56	19,05	9,60	35,00	45,50	26,00	58,20	3,50	10.900

## Cadenas con aletas rectas de 2 taladros. Aletas tipo M-2

### Chains with straight attachments of 2 holes. Attachments type M-2



### Cadenas de rodillos con aletas rectas de 2 taladro tipo M-2 Roller chains with straight attachment plates of 2 holes type M-2

#### Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie europea JORESA attachment plates according to ISO606 standard for european series roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO TALADRO HOLE DIAMETER Ø T min. mm.	DISTANCIA TALADROS HOLES DISTANCE P mm.	ALTURA TALADROS HOLES HEIGHT K mm.	ALTURA ALETA PLATE HEIGHT R mm.	ANCHO ALETA PLATE WIDTH L mm.	ESPESOR ALETA PLATE THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
32M2#	06B-1M2	3/8	9,525	5,72	6,35	3,40	9,525	9,50	13,50	17,60	1,00	1.070
42M2	08B-1M2	1/2	12,70	7,75	8,51	4,30	12,70	13,00	18,40	23,22	1,58	2.100
52M2	10B-1M2	5/8	15,875	9,65	10,16	5,30	15,875	15,90	24,70	29,30	1,58	2.740
62M2	12B-1M2	3/4	19,05	11,68	12,07	6,40	19,05	21,00	28,43	33,00	1,81	3.225
82M2	16B-1M2	1	25,40	17,02	15,88	8,40	25,40	23,00	36,65	45,90	3,05	7.050
102M2	20B-1M2	1 1/4	31,75	19,56	19,05	8,40	31,75	31,75	44,40	57,00	3,53	10.900
122M2	24B-1M2	1 1/2	38,10	25,40	25,40	10,50	38,10	45,00	54,50	71,10	5,20	17.800

# Cadena de placas rectas. *Straight plates chain.*

1 daN = 1 Kg.

Aletas también disponibles para cadenas niqueladas o inoxidable. El montaje de aletas también puede realizarse en cadenas dobles, triples y de placas rectas. Frecuencia y combinación de montaje a requerimiento del cliente.

*Attachment plates are also available for nickel plated and stainless steel chains. Assembly can be done in duplex, triplex and straight plates chains as well. Attachments frequency & combination as per customer requirement.*

#### Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie americana JORESA attachment plates according to ISO606 standard for american series roller chains

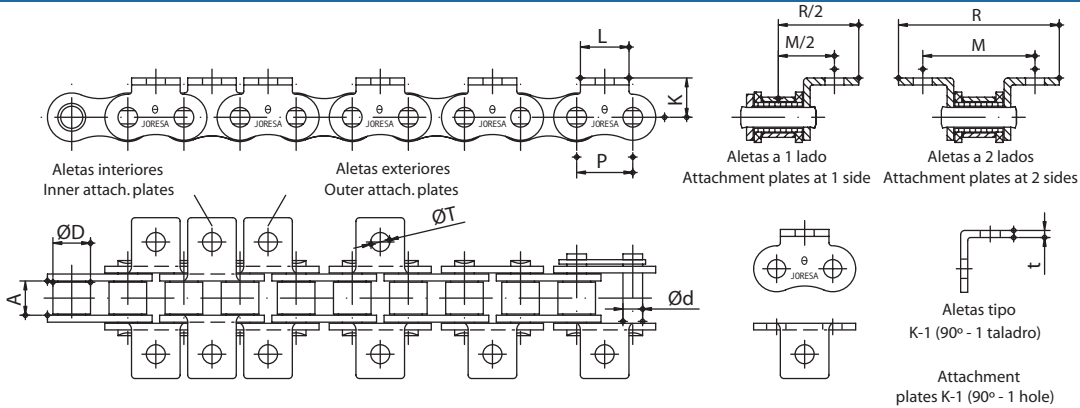
CÓDIGO - CODE		P	P	A min.	Ø D max.	Ø T min.	P	K	R	L	t	A.T.S.
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg
40M2	08A-1M2	1/2	12,70	7,85	7,95	4,20	12,70	12,70	19,24	23,22	1,50	1.850
50M2	10A-1M2	5/8	15,875	9,40	10,16	5,10	15,875	15,90	24,20	29,30	2,00	3.050
60M2	12A-1M2	3/4	19,05	12,57	11,91	5,10	19,05	19,05	26,70	34,85	2,40	4.150
80M2	16A-1M2	1	25,40	15,75	15,88	6,60	25,40	25,40	36,65	45,90	3,05	7.250

#### Aletas fuera de norma para cadenas de rodillos serie europea Non standardized attachment plates for european series roller chains

CÓDIGO - CODE		P	P	A min.	Ø D max.	Ø T min.	P	K	R	L	t	A.T.S.
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg
42M2A	08B-1M2A	1/2	12,70	7,75	8,51	4,30	12,70	14,40	18,35	23,20	1,58	2.100
52M2A	10B-1M2A	5/8	15,875	9,65	10,16	5,50	15,875	16,50	23,10	29,30	1,58	2.740
62M2A	12B-1M2A	3/4	19,05	11,68	12,07	5,60	19,05	17,90	31,35	33,00	1,81	3.225
82M2A	16B-1M2A	1	25,40	17,02	15,88	6,80	25,40	26,00	36,65	45,90	3,05	7.050
102M2A	20B-1M2A	1 1/4	31,75	19,56	19,05	9,60	31,75	35,00	45,50	57,75	3,50	10.900

# Cadenas con aletas dobladas a 90° de 1 taladro. Aletas tipo K-1

## Chains with bent attachment plates 90° of 1 hole. Attachments K-1



Cadenas de rodillos con aletas a 90° de 1 taladro tipo K-1  
Roller chains with 90° attachment plates of 1 hole type K-1

### Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie europea JORESA attachment plates according to ISO606 standard for european series roller chains

CÓDIGO CODE	PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO TALADRO HOLE DIAMETER Ø T min. mm.	ALTURA ALETA PLATE HEIGHT K mm.	ANCHO ALETA PLATE WIDTH L mm.	PASO TRANSVERSAL TRANSVERSAL PITCH M med. mm.	ANCHO TOTAL TOTAL WIDTH R med. mm.	ESPESOR ALETA PLATE THICKNESS t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	
	P Pulg.-Inch	P mm.										
32K1#	06B-1K1	3/8	9,525	5,72	6,35	3,40	6,50	8,00	19,05	27,00	1,00	1.070
46K1	083K1	1/2	12,70	4,88	7,75	4,30	8,90	11,90	22,20	34,20	1,40	1.440
42K1	08B-1K1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,30	8,89	11,00	25,40	36,40	1,58	2.100
52K1	10B-1K1	5/8	15,875	9,65	10,16	5,30	10,31	14,28	31,75	44,60	1,58	2.740
62K1	12B-1K1	3/4	19,05	11,68	12,07	6,40	13,46	15,88	38,10	52,40	1,81	3.225
82K1	16B-1K1	1	25,40	17,02	15,88	8,40	15,88	18,85	50,80	74,80	3,05	7.050
102K1	20B-1K1	1 1/4	31,75	19,56	19,05	8,40	19,84	26,15	63,50	90,00	3,53	10.900
122K1	24B-1K1	1 1/2	38,10	25,40	25,40	10,50	26,67	30,00	76,20	119,40	5,20	17.800

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

1 daN = 1 Kg.

Aletas también disponibles para cadenas niqueladas o inoxidables. El montaje de aletas también puede realizarse en cadenas dobles, triples y de placas rectas. Frecuencia y combinación de montaje a requerimiento del cliente.  
Attachment plates are also available for nickel plated and stainless steel chains. Assembly can be done in duplex, triplex and straight plates chains as well. Attachments frequency & combination as per customer requirement.

### Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie americana JORESA attachment plates according to ISO606 standard for american series roller chains

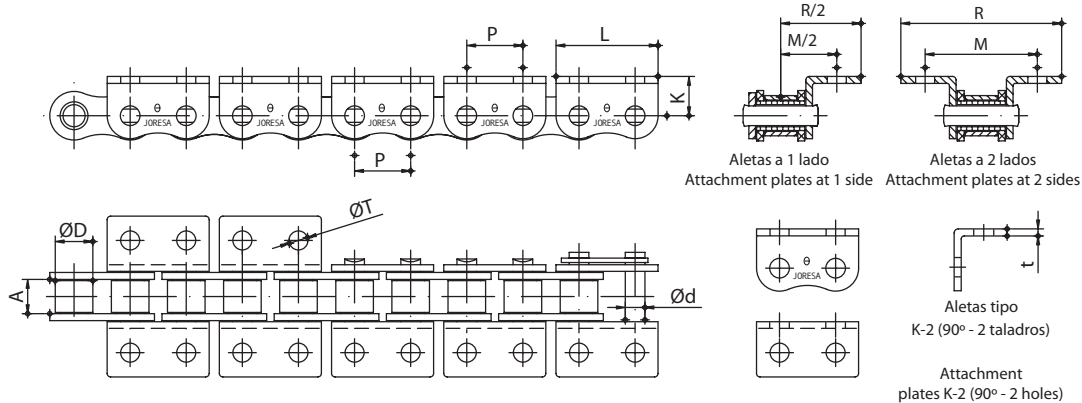
CÓDIGO - CODE JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø T min. mm.	K mm.	L mm.	M med. mm.	R med. mm.	t mm.	A.T.S. daN-Kg
50K1	10A-1K1	5/8	15,875	9,40	10,16	5,10	10,31	14,27	31,75	49,10	2,00	3.050
60K1	12A-1K1	3/4	19,05	12,57	11,91	5,10	11,91	15,88	38,10	55,80	2,40	4.150
80K1	16A-1K1	1	25,40	15,75	15,88	6,60	15,88	19,05	50,80	73,80	3,05	7.250

### Aletas fuera de norma para cadenas de rodillos serie europea Non standardized attachment plates for european series roller chains

CÓDIGO - CODE JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø T min. mm.	K mm.	L mm.	M med. mm.	R med. mm.	t mm.	A.T.S. daN-Kg
52K1A	10B-1K1A	5/8	15,875	9,65	10,16	5,20	10,40	14,10	31,80	47,60	1,58	2.740
62K1A	12B-1K1A	3/4	19,05	11,68	12,07	5,60	12,00	15,85	35,00	51,60	1,81	3.225
82K1A	16B-1K1A	1	25,40	17,02	15,88	6,80	15,90	18,85	50,80	74,80	3,05	7.050
102K1A	20B-1K1A	1 1/4	31,75	19,56	19,05	9,60	23,50	26,00	68,00	88,00	3,50	10.900

## Cadenas con aletas dobladas a 90° de 2 taladros. Aletas tipo K-2

### Chains with bent attachment plates 90° of 2 holes. Attachments K-2



### Cadenas de rodillos con aletas a 90° de 2 taladros tipo K-2 Roller chains with 90° attachment plates of 2 holes type K-2

#### Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie europea JORESA attachment plates according to ISO606 standard for european series roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO TALADRO HOLE DIAMETER Ø T min. mm.	DISTANCIA TALADROS HOLES DISTANCE P mm.	ALTURA ALETA PLATE HEIGHT K mm.	ANCHO ALETA PLATE WIDTH L mm.	PASO TRANSVERSAL TRANSVERSAL PITCH M med. mm.	ANCHO TOTAL TOTAL WIDTH R med. mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
<b>32K2#</b>	<b>06B-1K2</b>	3/8	9,525	5,72	6,35	3,40	9,525	6,50	17,60	19,05	27,00	1.070
<b>42K2</b>	<b>08B-1K2</b>	1/2	12,70	7,75	8,51	4,30	12,70	8,89	23,22	25,40	36,40	2.100
<b>52K2</b>	<b>10B-1K2</b>	5/8	15,875	9,65	10,16	5,30	15,875	10,31	29,30	31,75	44,60	2.740
<b>62K2</b>	<b>12B-1K2</b>	3/4	19,05	11,68	12,07	6,40	19,05	13,46	33,00	38,10	52,40	3.225
<b>82K2</b>	<b>16B-1K2</b>	1	25,40	17,02	15,88	8,40	25,40	15,88	45,90	50,80	76,20	7.050
<b>102K2</b>	<b>20B-1K2</b>	1 1/4	31,75	19,56	19,05	8,40	31,75	19,84	57,00	63,50	90,00	10.900
<b>122K2</b>	<b>24B-1K2</b>	1 1/2	38,10	25,40	25,40	10,50	38,10	26,67	71,10	76,20	119,40	17.800

# Cadena de placas rectas. *Straight plates chain.*

1 daN = 1 Kg.

Aletas también disponibles para cadenas niqueladas o inoxidable. El montaje de aletas también puede realizarse en cadenas dobles, triples y de placas rectas. Frecuencia y combinación de montaje a requerimiento del cliente.

Attachment plates are also available for nickel plated and stainless steel chains. Assembly can be done in duplex, triplex and straight plates chains as well. Attachments frequency & combination as per customer requirement.

#### Aletas JORESA normalizadas según norma ISO606 para cadenas de rodillos serie americana JORESA attachment plates according to ISO606 standard for american series roller chains

CÓDIGO - CODE		P	P	A min.	Ø D max.	Ø T min.	P	K	L	M med.	R med.	A.T.S.
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg
<b>40K2</b>	<b>08A-1K2</b>	1/2	12,70	7,85	7,95	4,20	12,70	7,90	23,22	25,40	39,75	1.850
<b>50K2</b>	<b>10A-1K2</b>	5/8	15,875	9,40	10,16	5,10	15,88	10,31	29,30	31,75	46,80	3.050
<b>60K2</b>	<b>12A-1K2</b>	3/4	19,05	12,57	11,91	5,10	19,05	11,91	34,85	38,10	55,80	4.150
<b>80K2</b>	<b>16A-1K2</b>	1	25,40	15,75	15,88	6,60	25,40	15,88	45,90	50,80	77,40	7.250

#### Aletas fuera de norma para cadenas de rodillos serie europea Non standardized attachment plates for european series roller chains

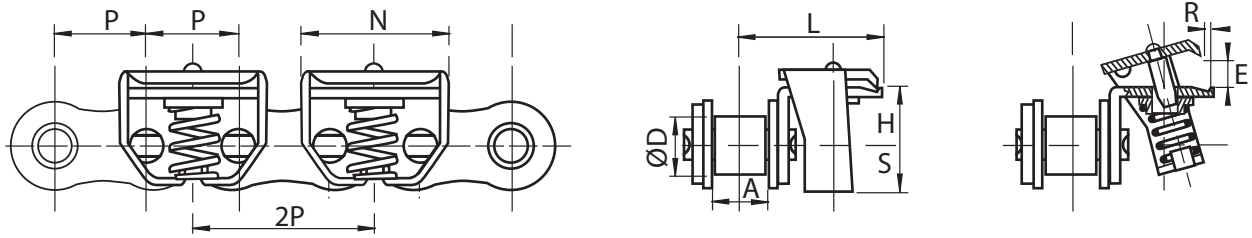
CÓDIGO - CODE		P	P	A min.	Ø D max.	Ø T min.	P	K	L	M med.	R med.	A.T.S.
JORESA	ISO	Pulg.-Inch	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	daN-Kg
<b>42K2A</b>	<b>08B-1K2A</b>	1/2	12,70	7,75	8,51	4,30	12,70	8,40	23,20	28,20	37,20	2.100
<b>52K2A</b>	<b>10B-1K2A</b>	5/8	15,875	9,65	10,16	5,20	15,88	10,40	29,30	31,80	47,60	2.740
<b>62K2A</b>	<b>12B-1K2A</b>	3/4	19,05	11,68	12,07	5,60	19,05	12,00	33,00	35,00	61,00	3.225
<b>82K2A</b>	<b>16B-1K2A</b>	1	25,40	17,02	15,88	6,80	25,40	15,90	45,90	50,80	78,20	7.050
<b>102K2A</b>	<b>20B-1K2A</b>	1 1/4	31,75	19,56	19,05	9,60	31,75	23,50	57,75	68,00	88,00	10.900

## Cadenas de pinzas

Transporte de láminas de plástico

### Gripper chains

Plastic film conveying

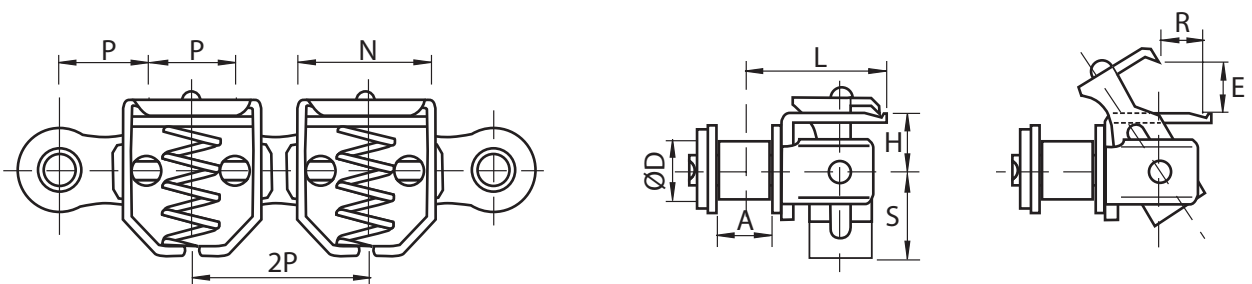


#### Cadenas de pinzas de abertura vertical para el transporte de lámina fina

Gripper chains with vertical opening for conveying thin film

CÓDIGO CODE	PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	SALIENTE ALETA ATTACH. OUTSIDE L mm.	ALTURA ALETA ATTACH. HEIGHT H mm.	ALTURA INF. PINZA BELOWCLAMP HEIGHT S mm.	ANCHO PINZA CLAMP WIDTH N mm.	ABERTURA PINZA CLAMP OPENING E mm.	RETROCESO PINZA CLAMP BACKWARD R mm.	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
	P Pulg.-Inch	P mm.										
42PZ	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	19,80	8,00	7,00	20,00	3,30	0,90	1,06
52PZ	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	23,80	10,00	8,00	24,00	4,00	1,00	1,41
62PZ	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	28,00	12,00	9,00	29,00	4,50	1,10	1,60

Disponibles cadenas niqueladas y en acero inoxidable.  
Nickel plated and stainless steel chains are available.



#### Cadenas de pinzas con abertura y retroceso para el transporte de lámina gruesa

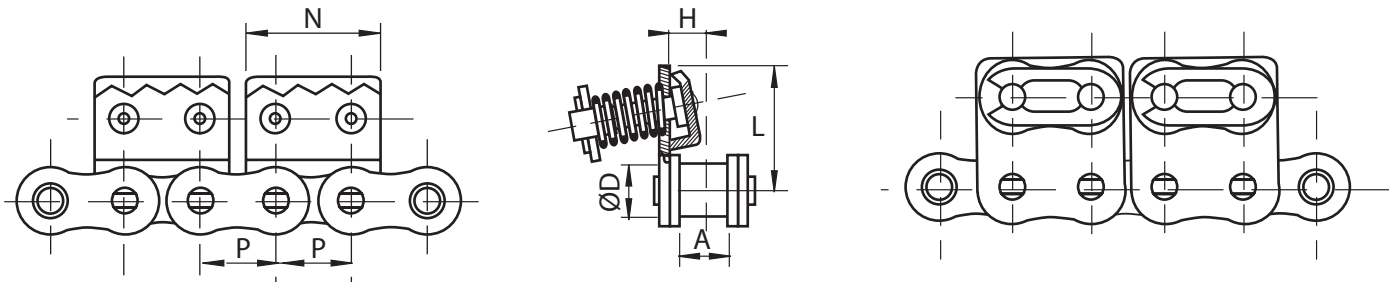
Gripper chains that open and move back for conveying thick film

CÓDIGO CODE	PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	SALIENTE ALETA ATTACH. OUTSIDE L mm.	ALTURA ALETA ATTACH. HEIGHT H mm.	ALTURA INF. PINZA BELOWCLAMP HEIGHT S mm.	ANCHO PINZA CLAMP WIDTH N mm.	ABERTURA PINZA CLAMP OPENING E mm.	RETROCESO PINZA CLAMP BACKWARD R mm.	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
	P Pulg.-Inch	P mm.										
42PZL	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	20,00	8,00	11,80	20,00	4,00	3,50	1,14
52PZL	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	24,00	9,00	12,80	23,40	6,00	5,00	1,54

Disponibles cadenas niqueladas y en acero inoxidable.  
Nickel plated and stainless steel chains are available.

# Cadena con pinza dentada Cadena con aletas púa

## Toothed clamps chains Sharp attachments chain



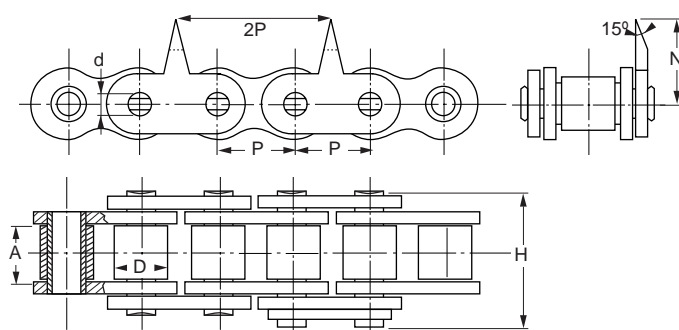
### Cadenas de pinzas dentadas sobre aletas planas Gripper chains with toothed clamps over flat attachments

CÓDIGO CODE	CADENA BASE CHAIN	PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	ALTURA ALETA ATTACH. HEIGHT L mm.	SALIENTE ALETA ATTACH. OUTSIDE H mm.	ANCHO PINZA CLAMP WIDTH N mm.	PINZAS POR METRO CLAMPS PER METER P-Mtr. Aprox.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
		P Pulg.-Inch	P mm.									

<b>42PZS</b>	08B-1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	20,00	5,80	24,00	39	1.200	1,35
--------------	-------	-----	-------	------	------	------	-------	------	-------	----	-------	------

1 daN = 1 Kg.

Cadena en acero inoxidable.  
Stainless steel chain.



### Cadenas con aletas púa para el transporte de lámina gruesa Chains with sharp attachments for conveying thick film

CÓDIGO CODE	CADENA BASE CHAIN	PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A mín. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	ALTURA PÚA ATTACH. HEIGHT N mm.	SEPARACIÓN PÚAS ATTACH. DISTANCE 2P mm.	PÚAS POR METRO ATTACH. PER METER P-Mtr. Aprox.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
		P Pulg.-Inch	P mm.									

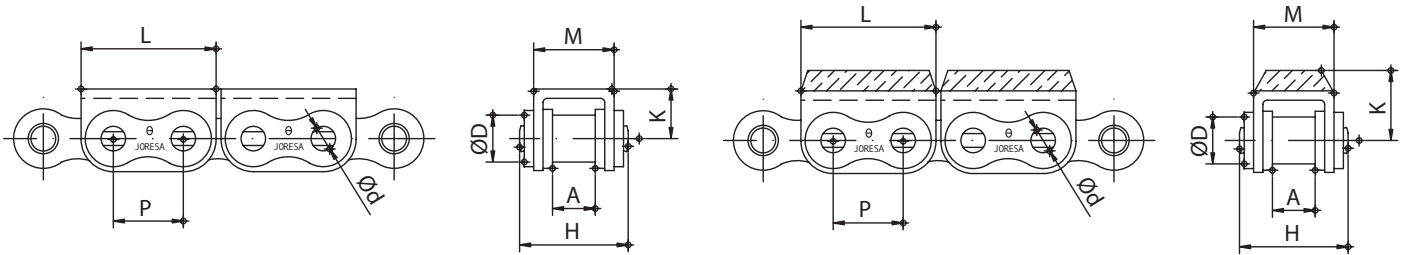
<b>42PU</b>	08B-1	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	17,00	15,00	25,40	39	2.100	0,90
<b>2042PU</b>	08B-2	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	31,00	15,00	25,40	39	3.810	1,55

1 daN = 1 Kg.

Disponibles también en acero inoxidable.  
Stainless steel chains available as well.

## Cadenas con aletas puente de acero y perfiles de goma

### Chains with U-metal attachments and rubber profiles



#### Cadenas con aletas puente de acero Chains with U-metal attachments

#### Cadenas con perfiles de goma Chains with rubber profiles

#### Cadenas con aletas puente de acero norma europea y americana European and american standard U-metal attachments chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO INNER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	ALTURA ALETA-U U-PLATE HEIGHT K mm.	LARGO ALETA-U U-PLATE LENGTH L mm.	ANCHO ALETA-U U-PLATE WIDTH M mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
42 PA	08B-1U	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	20,00	9,00	24,30	14,60	2.100	1,15
2042 PA	08B-2U	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	34,00	8,50	24,30	28,40	3.810	1,75
52 PA	10B-1U	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	23,00	11,50	30,00	16,80	2.740	1,50
62 PA	12B-1U	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	26,00	13,00	35,00	19,60	3.225	1,90
2062 PA	12B-2U	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	45,00	12,00	35,00	39,00	6.370	3,05
80 PA	16A-1U	1	25,40	15,75	15,88	7,92	38,00	16,00	46,00	27,00	6.800	3,85
82 PA	16B-1U	1	25,40	17,02	15,88	8,28	39,00	15,50	49,00	29,00	7.050	3,70
102 PA	20B-1U	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	47,00	21,00	57,00	26,00	10.900	4,90
122 PA	24B-1U	1 1/2	38,10	25,40	25,40	14,63	61,60	28,00	72,60	47,00	17.800	10,88

1 daN = 1 Kg.

También disponibles cadenas niqueladas y en acero inoxidable.  
Nickel plated and stainless steel chains are also available.

#### Cadenas con perfiles de goma norma europea y americana European and american standard rubber profiles chains

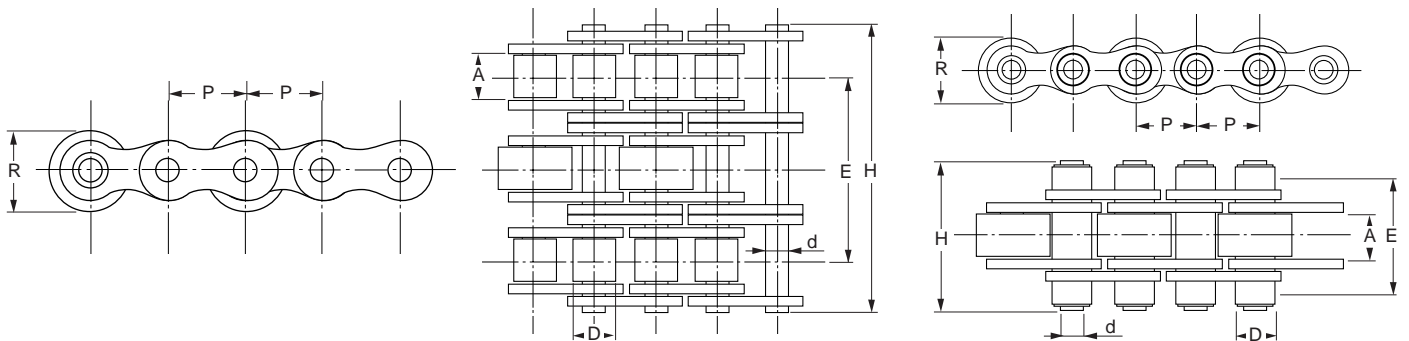
CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO INNER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	ALTURA GOMA RUBBER HEIGHT K mm.	LARGO ALETA-U U-PLATE LENGTH L mm.	ANCHO ALETA-U U-PLATE WIDTH M mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
42 GOM	08B-1G	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	20,00	12,70	24,30	14,60	2.100	1,15
2042 GOM	08B-2G	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	34,00	12,30	24,30	28,40	3.810	1,75
52 GOM	10B-1G	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	23,00	17,00	30,00	16,80	2.740	1,50
62 GOM	12B-1G	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	26,00	21,00	35,00	19,60	3.225	1,90
2062 GOM	12B-2G	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	45,00	16,00	35,00	39,00	6.370	3,05
80 GOM	16A-1G	1	25,40	15,75	15,88	7,92	38,00	22,30	46,00	27,00	6.800	3,85
82 GOM	16B-1G	1	25,40	17,02	15,88	8,28	39,00	22,30	49,00	29,00	7.050	3,70
102 GOM	20B-1G	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	47,00	27,00	57,00	26,00	10.900	4,90

1 daN = 1 Kg.

También disponibles cadenas niqueladas y en acero inoxidable.  
Nickel plated and stainless steel chains are also available.

# Cadenas de acumulación

## Accumulation roller chains



Cadenas tipo A basadas en cadenas triples  
Chains type A based on triplex chains

Cadenas tipo B con rodillos laterales  
Chains type B with side rollers

### Tipo A: cadenas basadas en cadenas triples norma europea Type A: chains based on european standard triplex roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	SEPARACIÓN ENTRE FILAS TRANSVERSE PITCH E mm.	Ø RODILLO CENTRAL CENTRAL ROLLER Ø Ø R mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.								
<b>32 AC#</b>	<b>06B-1</b>	3/8	9,525	5,72	6,35	3,28	32,90	20,48	14	2.380	1,30
<b>42 AC</b>	<b>08B-1</b>	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	44,90	27,84	16	4.750	2,30
<b>42 AC</b>	<b>08B-1</b>	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	44,90	27,84	18	4.750	2,45
<b>52 AC</b>	<b>10B-1</b>	5/8	15,875	9,65	10,16	5,08	51,90	33,18	22	5.950	3,10
<b>62 AC</b>	<b>12B-1</b>	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	61,70	38,92	22	7.650	3,65
<b>62 AC</b>	<b>12B-1</b>	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	61,70	38,92	28	7.650	4,05
<b>82 AC</b>	<b>16B-1</b>	1	25,40	17,02	15,88	8,28	99,90	63,76	35	15.500	9,35
<b>82 AC</b>	<b>16B-1</b>	1	25,40	17,02	15,88	8,28	99,90	63,76	38,5	15.500	10,60
<b>102 AC</b>	<b>20B-1</b>	1 1/4	31,75	19,56	19,05	10,19	116,10	72,90	45	23.800	10,95

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

1 daN = 1 Kg.

Estas cadenas están disponibles con rodillos centrales metálicos o plásticos distribuidos cada 2 pasos. Con rodillos de plástico la temperatura de trabajo no puede superar los 60°C.

These chains are available with metal or plastic central rollers distributed every 2 pitches. With plastic rollers operating temperature cannot exceed 60°C.

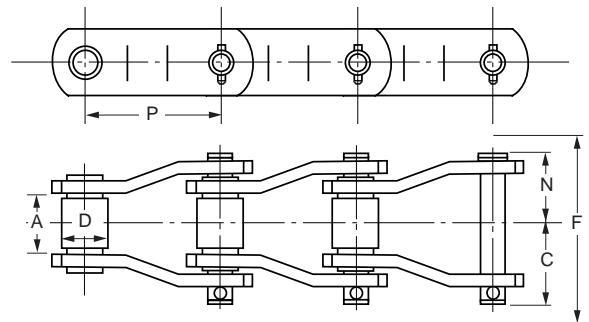
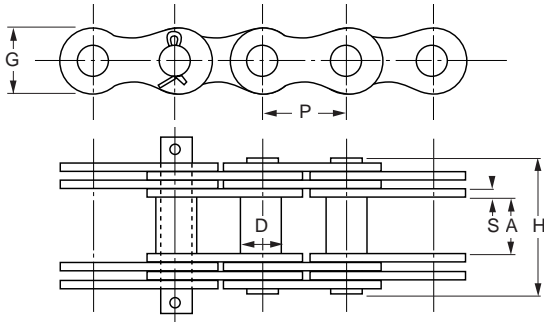
### Tipo B: cadenas con engranaje por rodillos laterales Type B: chains with side rollers gearing

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	SEPARACIÓN ENTRE FILAS TRANSVERSE PITCH E mm.	Ø RODILLO CENTRAL CENTRAL ROLLER Ø Ø R mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH A.T.S. daN-Kg	PESO POR METRO METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.								
<b>42 BC</b>	<b>08B-1 BC</b>	1/2	12,70	7,75	8,51	4,45	27,00	19,50	16	1.800	1,31
<b>62 BC2</b>	<b>12B-1 BC2</b>	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	45,40	31,50	28	2.900	3,50
<b>62 BC3</b>	<b>12B-1 BC3</b>	3/4	19,05	11,68	12,07	5,72	43,40	29,20	26	2.900	3,00
<b>82 BC</b>	<b>16B-1 BC</b>	1	25,40	17,02	15,88	8,28	68,00	45,00	38,5	5.900	6,50

1 daN = 1 Kg.

# Cadenas Galle y de eslabones acodados Rotary

## Gall's chains & cranked links Rotary chains



### Cadenas Galle Gall's chains

### Cadenas Rotary Rotary chains

#### Cadenas Galle conforme norma DIN 8150 Gall's chains according to DIN 8150 standard

CÓDIGO CODE		PASO PITCH P mm.	ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONGITUD EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS S mm.	PLACAS POR ESLABÓN PLATES PER LINK nº	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO											
7325	G25	25	18	10	8	36	42	18	3,0	2	2.500	1,75
7330	G30	30	20	11	9	51	58	20	3,0	4	4.000	3,40
7335	G35	35	22	12	10	53	61	26	3,0	4	6.000	4,50
7340	G40	40	25	14	12	58	66	30	3,0	4	8.000	4,70
7345	G45	45	30	17	14	63	70	35	3,0	4	10.000	6,40
7350	G50	50	35	22	18	90	97	38	4,5	4	15.000	10,60
7360#	G60	60	45	26	23	114	120	45	6,0	4	25.000	18,00
7370#	G70	70	50	32	28	148	157	55	6,0	6	37.500	33,50
7380#	G80	80	60	36	32	159	171	60	6,0	6	50.000	38,20
7390#	G90	90	70	40	36	184	200	70	7,0	6	75.000	53,00

# Cadena de placas rectas. *Straight plates chain.*

1 daN = 1 Kg.

#### Cadenas de eslabones acodados Rotary conforme normas ISO 3512, DIN 8182 y API Cranked links Rotary chains according to ISO 3512, DIN 8182 & API standards

CÓDIGO CODE		PASO PITCH P Pulg.-Inch   P mm.		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	DISTANCIA CABEZA EJE PIN HEAD LENGTH N mm.	DISTANCIA FINAL EJE PIN END LENGTH C mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH F min. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO											
320	2010	2,50	63,50	38,10	31,75	15,80	42,90	47,30	90,20	47,00	27.000	12,50
325	2512	3,067	77,90	39,60	41,28	19,00	47,80	55,60	103,40	60,00	40.000	19,10
303	3	3,075	78,10	38,10	31,75	16,00	44,00	56,00	100,00	40,00	32.000	11,60
328	2814	3,50	88,90	38,10	44,45	22,25	57,00	62,00	119,00	60,00	60.000	25,50
304	4	4,063	103,20	49,21	44,45	22,00	63,00	74,00	137,00	55,00	64.000	20,90
333	3315	4,073	103,45	49,30	45,24	23,65	63,50	71,40	134,90	60,00	70.000	28,00
336	3618	4,50	114,30	52,30	57,15	27,90	65,00	76,30	141,30	75,00	86.000	38,50
340	4020	5,00	127,00	69,30	63,50	31,78	77,70	90,40	168,10	90,00	100.000	52,00

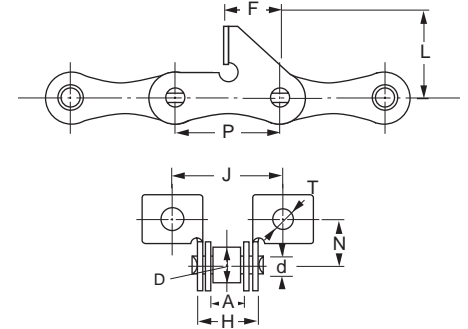
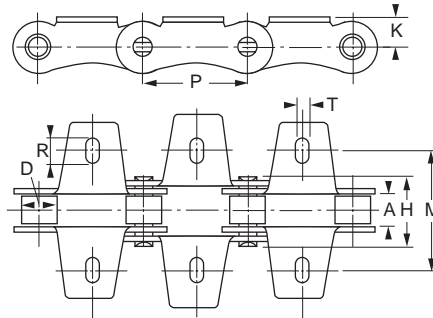
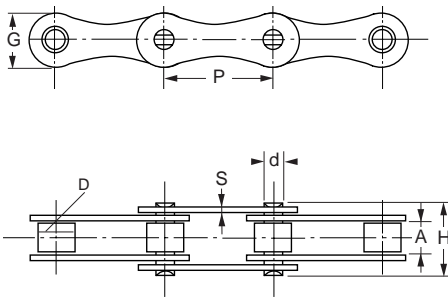
1 daN = 1 Kg.

# Cadenas tipo agrícola

Norma ISO R 487

## Agricultural roller chains

ISO R 487 standard



### Cadenas normalizadas Standard chains

### Cadenas con aletas K Chains with K attachment plates

### Cadenas con aletas frontales Chains with frontal attachment plates

#### Cadenas agrícolas normalizadas Standard agricultural roller chains

CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONGITUD EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR DE PLACA PLATES THICKNESS S mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.									
532	S32	1,15	29,21	15,88	11,43	4,47	26,70	29,30	31,80	1,75	1.250	0,76
542	S42	1,375	34,93	19,05	14,27	7,01	34,30	36,90	19,70	2,60	2.900	1,50
545	S45	1,63	41,40	22,23	15,24	5,74	38,10	42,50	17,20	2,60	2.700	1,50
552	S52	1,50	38,10	22,23	15,24	5,74	38,10	42,50	17,20	2,60	2.700	1,58
555	S55	1,63	41,40	22,23	17,78	5,74	38,10	42,50	17,20	2,60	2.700	1,80
555R	S55R	1,63	41,40	22,23	17,78	8,13	39,50	43,00	21,66	3,15	4.500	2,40
562	S62	1,65	41,91	25,40	19,05	5,74	40,60	45,70	17,20	2,60	2.900	2,15
577	S77	2,297	58,34	22,23	18,26	8,92	43,20	49,20	26,20	4,00	4.500	2,66
505HP	--	1,64	41,75	19,90	17,10	8,10*	35,70	42,50	21,65	3,20	2.650	1,40
505HPSS	--	1,64	41,75	19,90	17,10	8,10*	35,70	42,50	21,65	3,20	1.750	1,50

Disponibles cadenas zincadas.  
Zinc plated chains are available.

\* Diámetro eje hueco Hollow pin diameter

1 daN = 1 Kg.

#### Cadenas agrícolas con aletas tipo K-1 Agricultural chains with attachment plates type K-1

CÓDIGO CODE		PASO PITCH P mm.	ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	ALTURA ALETA PLATE HEIGHT K mm.	ANCHO AGUJERO HOLE WIDTH T min. mm.	LARGO AGUJERO HOLE LENGTH R min. mm.	ANCHO TOTAL CADENA PLATES THICKNESS L max. mm.	PASO TRANSVER. TRANSVERS. PITCH M med. mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg
JORESA	ISO											
542K1	S42K1	34,93	19,05	14,27	7,01	34,30	14,00	8,30	12,50	74,90	54,00	2.900
545K1	S45K1	41,40	22,23	15,24	5,74	38,10	11,40	8,30	11,50	74,90	54,00	2.700
552K1	S52K1	38,10	22,23	15,24	5,74	38,10	11,40	8,30	9,90	77,50	58,75	2.700
555K1	S55K1	41,40	22,23	17,78	5,74	38,10	11,40	8,30	11,50	74,90	54,00	2.700
555RK1	S55RK1	41,40	22,23	17,78	5,74	39,50	15,30	8,30	11,50	90,00	64,50	4.500
562K1	S62K1	41,91	25,40	19,05	5,74	40,60	11,40	8,30	14,70	95,30	66,65	2.900

1 daN = 1 Kg.

#### Cadenas agrícolas con aletas frontales Agricultural chains with frontal attachment plates

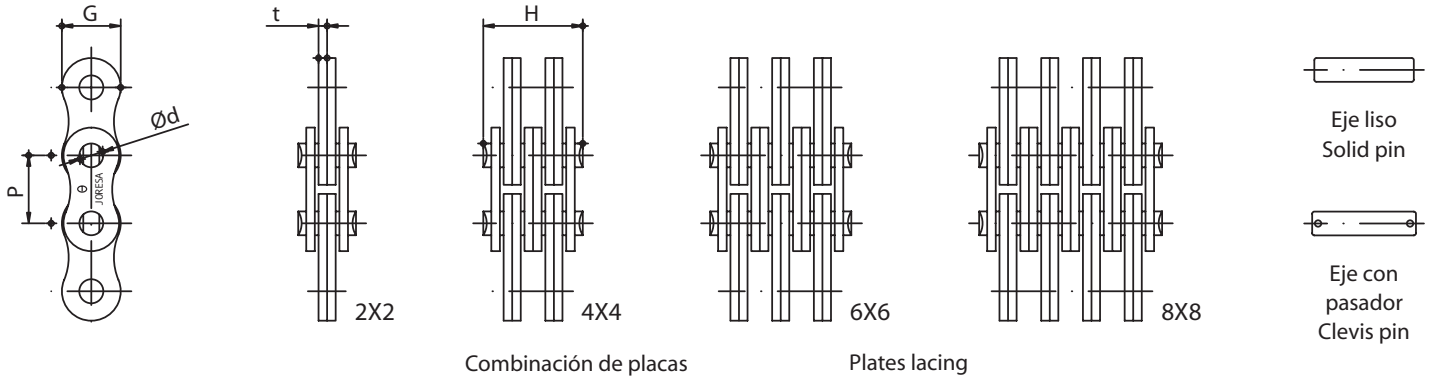
CÓDIGO - CODE		P mm.	A min. mm.	Ø D max. mm.	Ø d max. mm.	H max. mm.	N mm.	T mm.	F mm.	L med. mm.	M med. mm.	U.T.S. min. daN-Kg
JORESA	ISO											
545F1	S45F1	41,40	22,23	15,24	5,74	37,30	16,50	8,40	25,00	28,60	61,30	2.700
555F1	S55F1	41,40	22,23	17,78	5,74	37,30	16,50	8,40	25,00	28,60	61,30	2.700

# Cadenas elevación a placas juntas

Serie LL. Normas ISO 4347 y DIN 8152

## Leaf chains

LL series. Standards ISO 4347 & DIN 8152



Combinación de placas Plates lacing

### Cadenas de elevación a placas juntas serie LL

LL series leaf chains

CÓDIGO CODE		COMBINACIÓN DE PLACAS PLATES LACING	PASO PITCH		ESESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ød max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGTH G max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGHT H max. mm.	CARGA DE ROTURA ULT. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	PESO POR METRO METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO		P Pulg.-Inch	P mm.						
7028-3X2	LL0532	3X2	-	8,00	1,00	2,31	6,30	6,60	700	0,16
7032-2X2	LL0622	2X2	3/8	9,525	1,00	3,28	8,30	6,20	875	0,23
7032-4X4	LL0644	4X4	3/8	9,525	1,24	3,30	8,30	10,60	1.625	0,46
7032-2X2#	LL0622	2X2	3/8	9,525	1,24	3,30	8,30	6,90	920	0,26
7032-4X4#	LL0644	4X4	3/8	9,525	1,24	3,30	8,30	12,00	1.750	0,52
7042-2X2	LL0822	2X2						7,60	1.780	0,39
7042-4X4	LL0844	4X4						13,00	3.110	0,75
7042-6X6	LL0866	6X6	1/2	12,70	1,40	4,45	11,40	18,40	4.450	1,12
7042-8X8	LL0888	8X8						24,60	5.460	1,49
7042-10X10	LL081010	10X10						30,40	7.280	1,86
7042R-4X4	LL0844R	4X4	1/2	12,70	1,70	4,45	10,90	15,90	3.900	0,87
7042R-6X6	LL0866R	6X6	1/2	12,70	1,70	4,45	10,90	22,80	5.800	1,30
7052-2X2	LL1022	2X2						9,30	2.220	0,53
7052-4X4	LL1044	4X4						16,10	4.450	0,89
7052-6X6	LL1066	6X6	5/8	15,875	1,65	5,08	13,70	22,90	6.670	1,30
7052-8X8	LL1088	8X8						29,70	9.050	1,73
7062-2X2	LL1222	2X2						10,70	2.890	0,65
7062-4X4	LL1244	4X4						18,50	5.780	1,25
7062-6X6	LL1266	6X6	3/4	19,05	1,85	5,72	16,10	26,30	8.670	1,85
7062-8X8	LL1288	8X8						34,10	11.800	2,35
7082-2X2	LL1622	2X2						17,20	5.800	1,50
7082-4X4	LL1644	4X4						30,20	11.600	2,95
7082-6X6	LL1666	6X6	1	25,40	3,05	8,28	21,10	43,20	17.400	4,40
7082-8X8	LL1688	8X8						56,20	23.200	5,80
7102-2X2	LL2022	2X2						20,20	9.500	2,30
7102-4X4	LL2044	4X4	1 1/4	31,75	3,55	10,19	26,40	35,10	19.000	4,50
7102-6X6	LL2066	6X6						50,10	28.500	6,65
7122-2X2	LL2422	2X2						28,40	17.000	4,20
7122-4X4	LL2444	4X4	1 1/2	38,10	5,10	14,63	33,40	49,40	34.000	8,20
7122-6X6	LL2466	6X6						70,40	51.000	12,15
7142-2X2	LL2822	2X2						34,00	20.000	5,26
7142-4X4	LL2844	4X4	1 3/4	44,45	6,45	15,90	37,05	60,00	40.000	10,35
7142-6X6	LL2866	6X6						86,00	60.000	15,40
7162-2X2	LL3222	2X2						35,00	26.000	7,20
7162-4X4	LL3244	4X4	2	50,80	6,30	17,81	42,25	61,00	52.000	14,15
7162-6X6	LL3266	6X6						87,00	78.000	21,10

# Cadena de placas rectas. Straight plates chain.

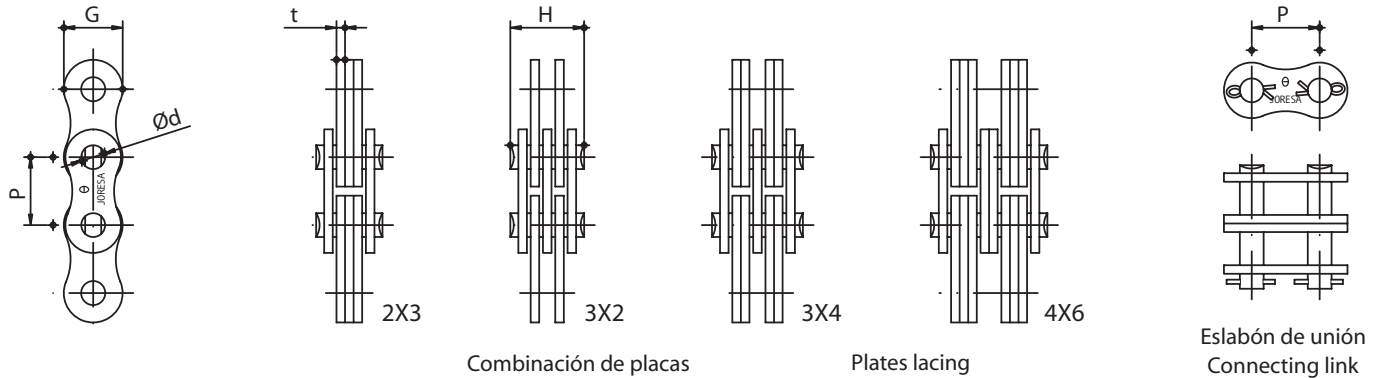
1 daN = 1 Kg.

# Cadenas elevación a placas juntas

Serie LH/BL. Normas ISO 4347 y ANSI B29.8

## Leaf chains

LH/BL series. Standards ISO 4347 & ANSI B29.8



### Cadenas de elevación a placas juntas serie LH / BL

LH / BL series leaf chains

CÓDIGO CODE		COMBINACIÓN DE PLACAS PLATES LACING	PASO PITCH		ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ød max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGHT H max. mm.	CARGA DE ROTURA ULT. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO		P Pulg.-Inch	P mm.						
7041-2X3	LH0823 - BL423	2X3						13,16	2.220	0,75
7041-3X4	LH0834 - BL434	3X4						17,40	3.340	1,03
7041-4X4	LH0844 - BL444	4X4	1/2	12,70	2,05	5,08	12,07	19,50	4.450	1,16
7041-4X6	LH0846 - BL446	4X6						23,75	4.450	1,47
7041-6X6	LH0866 - BL466	6X6						28,00	6.670	1,72
7051-2X3	LH1023 - BL523	2X3						15,37	3.340	1,09
7051-3X4	LH1034 - BL534	3X4						20,32	4.890	1,50
7051-4X4	LH1044 - BL544	4X4	5/8	15,875	2,44	5,94	15,09	22,70	6.670	1,68
7051-4X6	LH1046 - BL546	4X6						27,74	6.670	2,15
7051-6X6	LH1066 - BL566	6X6						32,10	10.010	2,51
7061-2X3	LH1223 - BL623	2X3						20,73	4.890	1,80
7061-3X4	LH1234 - BL634	3X4						27,43	7.560	2,45
7061-4X4	LH1244 - BL644	4X4	3/4	19,05	3,15	7,92	18,10	30,70	9.790	2,75
7061-4X6	LH1246 - BL646	4X6						37,49	9.790	3,50
7061-6X6	LH1266 - BL666	6X6						44,20	14.680	4,05
7081-2X3	LH1623 - BL823	2X3						25,48	8.450	2,85
7081-3X4	LH1634 - BL834	3X4						33,76	12.900	3,90
7081-4X4	LH1644 - BL844	4X4	1	25,40	4,09	9,53	24,10	37,90	16.900	4,45
7081-4X6	LH1646 - BL846	4X6						46,18	16.900	5,75
7081-6X6	LH1666 - BL866	6X6						54,40	25.360	6,60
7101-2X3	LH2023 - BL1023	2X3						30,33	11.570	4,25
7101-3X4	LH2034 - BL1034	3X4	1 1/4	31,75	4,90	11,11	30,18	40,23	18.240	5,95
7101-4X6	LH2046 - BL1046	4X6						55,09	23.130	8,40
7121-2X3	LH2423 - BL1223	2X3						35,43	15.120	5,80
7121-3X4	LH2434 - BL1234	3X4	1 1/2	38,10	5,77	12,71	36,20	47,07	24.470	8,10
7121-4X6	LH2446 - BL1246	4X6						64,52	30.250	11,60
7141-2X3	LH2823 - BL1423	2X3						40,16	19.130	7,90
7141-3X4	LH2834 - BL1434	3X4	1 3/4	44,45	6,55	14,29	42,24	53,37	31.580	11,10
7141-4X6	LH2846 - BL1446	4X6						73,18	38.250	16,30
7161-2X3	LH3223 - BL1623	2X3						46,58	28.910	11,40
7161-3X4	LH3234 - BL1634	3X4	2	50,80	7,52	17,46	48,26	61,72	44.040	15,10
7161-4X6	LH3246 - BL1646	4X6						84,43	57.830	21,45

1 daN = 1 Kg.

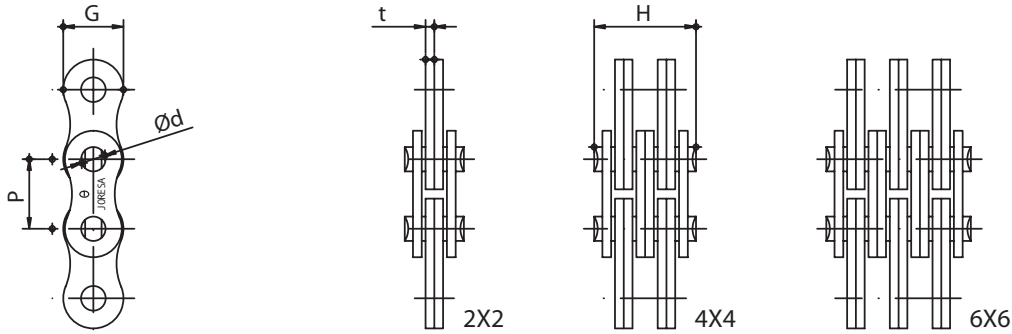
Ejes lisos, ejes con pasadores y eslabones de unión están disponibles para la mayoría de cadenas de elevación.  
Solid pins, clevis pins & connecting links are available for most of leaf chains types.

# Cadenas elevación a placas juntas

Serie AL. Norma ANSI

## Leaf chains

AL series. ANSI standard



Combinación de placas

Plates lacing

### Cadenas de elevación a placas juntas serie AL

AL series leaf chains

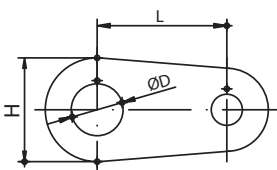
CÓDIGO CODE		COMBINACIÓN DE PLACAS PLATES LACING	PASO PITCH		ESESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS t mm.	DIÁMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ød max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	CARGA DE ROTURA ULT. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	PESO POR METRO METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
JORESA	ISO		P Pulg.-Inch	P mm.						
7040-2X2	AL422	2X2						8,50	1.820	0,40
7040-4X4	AL444	4X4	1/2	12,70	1,60	3,96	9,80	14,90	3.640	0,75
7040-6X6	AL466	6X6						21,00	5.450	1,10
7050-2X2	AL522	2X2						10,80	2.275	0,70
7050-4X4	AL544	4X4	5/8	15,875	2,05	5,08	12,90	19,10	4.540	1,20
7050-6X6	AL566	6X6						27,40	6.800	1,80
7060-2X2	AL622	2X2						12,50	2.950	0,85
7060-4X4	AL644	4X4	3/4	19,05	2,45	5,94	15,50	22,40	5.900	1,50
7060-6X6	AL666	6X6						32,40	8.850	2,30
7080-2X2	AL822	2X2						16,50	5.600	1,50
7080-4X4	AL844	4X4	1	25,40	3,15	7,92	20,50	29,30	11.150	2,90
7080-6X6	AL866	6X6						42,40	16.700	4,30
7100-2X2	AL1022	2X2						20,80	9.300	2,40
7100-4X4	AL1044	4X4	1 1/4	31,75	4,10	9,52	26,00	37,40	18.700	4,80
7100-6X6	AL1066	6X6						54,00	28.000	7,00
7120-2X2	AL1222	2X2						24,40	13.300	3,40
7120-4X4	AL1244	4X4	1 1/2	38,10	4,90	11,10	31,00	44,20	26.600	6,90
7120-6X6	AL1266	6X6						64,30	39.900	10,30

1 daN = 1 Kg.

### Accesorios para cadenas de elevación

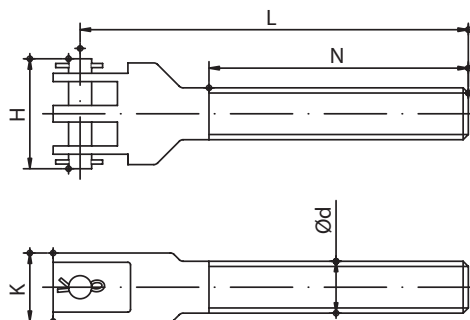
Leaf chains accessories

Terminales ovoides  
Pear shaped end links

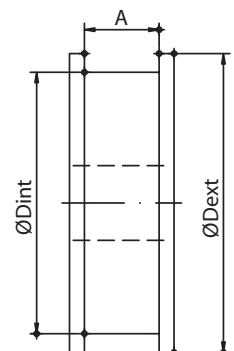


Ref. - P/N	ØD	H	L
LL08	9,3	17,8	20
LL10 / AL5	8,4	18,3	20
LL12	10,2	20	25
BL5 / AL6	14,1	25	35
LL16	12	25	30

Terminales roscados  
Threaded terminals

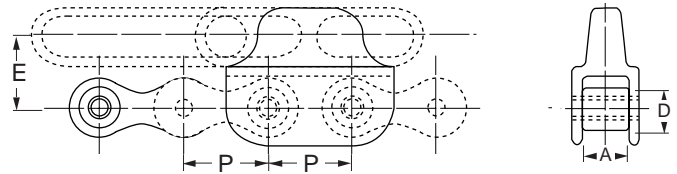
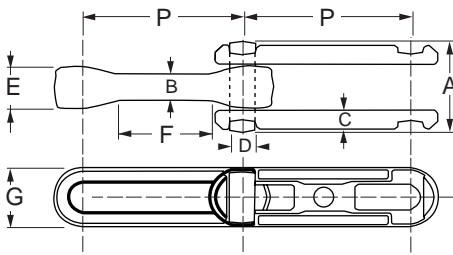


Poleas de reenvío  
Forwarding pulleys



# Cadenas forjadas. Carros y piñones. Cadenas Caterpillar

## Forged chains. Trolleys & sprockets. Caterpillar chains



### Cadenas forjadas desmontables para el transporte aereo Forged detachable chains for suspended conveying

### Cadena Caterpillar Caterpillar chain

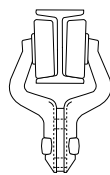
#### Cadenas forjadas Forged chains

CÓDIGO CODE	CARGA DE ROTURA BREAKING LOAD kN	PESO WEIGHT Kg/m.	PASO PITCH P mm.	DIMENSIONES DIMENSIONS						
				A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E Aprox.	F daN-Kg	G Kg/m.
X348	110	3,30	76,6	44,0	13,0	10,4	12,4	18,8	41	28
X458	220	4,80	102,4	57,0	16,0	12,0	16,0	25,0	58	36
4"	220	4,80	101,6	57,0	16,0	12,0	16,0	25,0	58	36
CC100	220	4,80	100,0	57,0	16,0	12,0	16,0	25,0	58	36
468	320	11,20	102,4	81,0	29,0	16,0	19,1	40,9	40	48
X658	220	3,90	153,2	57,0	16,0	12,0	15,8	25,0	58	36
X678	380	10,00	153,2	77,0	21,0	18,0	22,2	32,5	87	51
698	605	17,00	153,2	98,0	25,4	22,2	28,4	39,1	60	64
160	380	10,00	160,0	77,0	21,0	18,0	22,2	32,5	87	51
998	605	13,40	229,4	98,0	25,4	22,2	28,4	39,1	135	64

#### Carros Trolleys

Varios tipos de carros están disponibles con rodamientos metálicos o plásticos.

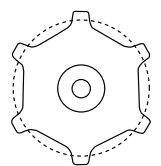
Several types of trolleys are available with metal or plastic bearings.



#### Piñones Sprockets

Se pueden suministrar piñones conforme a los requerimientos del cliente. Con cubo central o lateral, y con dientes tratados.

Sprockets can be supplied according to customer requirements. With central or side hub, and treated teeth.



#### Cadenas Caterpillar Caterpillar chains

PARA CADENA FOR CHAIN TYPE	CÓDIGO CODE		PASO PITCH		ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIÁMETRO RODILLO ROLLER DIAMETER Ø D max. mm.	DISTANCIA CADENAS CHAINS DISTANCE E mm.	DISTANCIA DIENTES TEETH DISTANCE Nº de pasos Nº of pitches	CARGA DE ROTURA ULT. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	PESO POR METRO WEIGHT PER METER q Kg/m.
	JORESA	ISO	P Pulg.-Inch	P mm.						
X348	120C	24A-1	1 1/2	38,1	25,4	22,2	34,0	4	14.550	8
X458	160C	32A-1	2	50,4	31,75	28,58	44,0	4	25.500	13
X678	160CE	32A-1	2	50,4	31,75	28,58	54,0	4	25.500	16

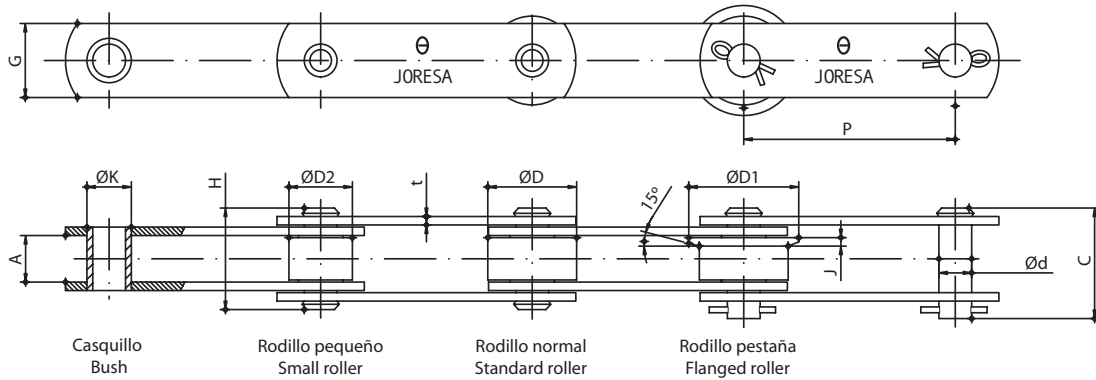
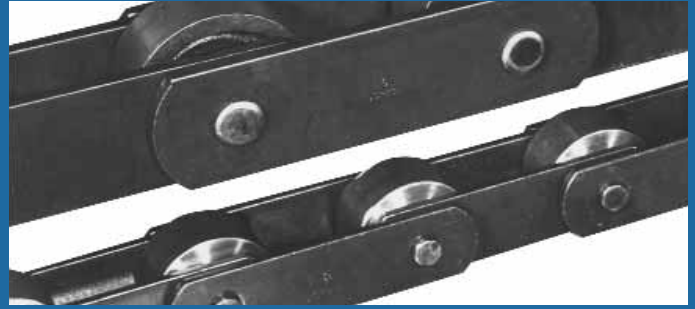
Generalmente estas cadenas se suministran en tramos de 60 pasos con 15 dientes de engrane por cadena.  
Usually these chains are supplied in lengths of 60 pitches with 15 gearing teeth.

# Cadenas transportadoras

Ejes macizos. Normas ISO1977 & DIN8167

## Conveyor chains

Solid pins. Standards ISO1977 & DIN8167



Cadenas transportadoras de ejes macizos  
Solid pins conveyor chains

CÓDIGO CODE	PASO PITCH P mm.	ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIAMETRO DEL RODILLO ROLLER DIAMETER			DIAMETRO CASQUILLO BUSH DIAMETER Ø K max. mm.	DIAMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONGITUD EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR PLACAS PLATES THICK t mm.	SUPERF. ARTIC. BEARING AREA S <sup>2</sup> cm <sup>2</sup>	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	
			NORMAL STANDARD Ø D max. mm.	PESTAÑA FLANGED Ø D1-J mm.	PEQUEÑO SMALL Ø D2 max. mm.									
<b>602</b>	<b>M 20</b>	<b>40* 50 63 80</b> 100 125 160	15	25	32 - 3,5	12,5	9,0	6,0	32	42	18	2,5	1,32	2.000
<b>603</b>	<b>M 28</b>	<b>50* 63 80 100</b> 125 160 200	17	30	38 - 4	15,0	10,0	7,0	36	48	20	3,0	1,75	2.800
<b>604</b>	<b>M 40</b>	<b>63 80 100</b> 125 160 200 250	19	36	45 - 4,5	18,0	12,5	8,5	42	54	25	3,5	2,38	4.000
<b>606</b>	<b>M 56</b>	<b>63* 80 100</b> 125 160 200 250	23	42	50 - 5	21,0	15,0	10,0	48	62	30	4,0	3,30	5.600
<b>608</b>	<b>M 80</b>	<b>80* 100 125</b> 160 200 250 315	27	50	60 - 6	25,0	18,0	12,0	55	74	35	5,0	4,68	8.000
<b>611</b>	<b>M 112</b>	<b>80* 100 125</b> 160 200 250 315 400	31	60	70 - 7	30,0	21,0	15,0	65	87	40	6,0	6,75	11.200
<b>616</b>	<b>M 160</b>	<b>100* 125 160</b> 200 250 315 400 500	36	70	85 - 8,5	36,0	25,0	18,0	75	101	50	7,0	9,36	16.000
<b>622</b>	<b>M 224</b>	<b>125* 160 200</b> 250 315 400 500 630	42	85	100 - 10	42,0	30,0	21,0	86	116	60	8,0	12,60	22.400
<b>632</b>	<b>M 315</b>	<b>160* 200 250</b> 315 400 500 630	47	100	120 - 12	50,0	36,0	25,0	100	133	70	10,0	17,50	31.500
<b>645</b>	<b>M 450</b>	<b>200 250 315</b> 400 500 630 800	55	120	150 - 14	60,0	42,0	30,0	120	160	80	12,0	24,60	45.000
<b>663</b>	<b>M 630</b>	<b>250 315 400</b> 500 630 800 1000	65	140	175 - 16	70,0	50,0	36,0	140	184	100	14,0	34,56	63.000
<b>690</b>	<b>M 900</b>	<b>250* 315 400</b> 500 630 800 1000	76	170	210 - 18	85,0	60,0	44,0	162	217	120	16,0	50,70	90.000

\* Pasos de cadena disponibles unicamente para cadenas a casquillo o con rodillo pequeño.

1 daN = 1 Kg.

Los pasos marcados en negrita son los más habituales.

\* Only bush chains or small roller chains are available for this chain pitch.

Pitches showed in bold are the most common for that conveyor chains.

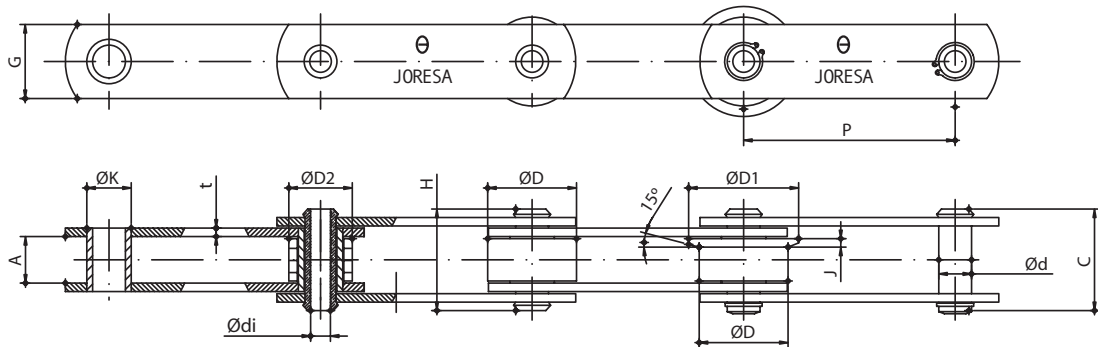
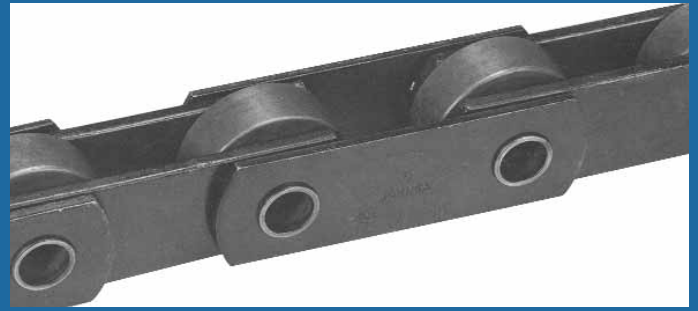
Al consultar cadenas transportadoras, se deberá indicar para el tipo cadena solicitado, el paso y diámetro del rodillo seleccionados.  
When inquiring conveyor chains, it must be indicated for requested chain, the pitch and roller diameter selected.

# Cadenas transportadoras

Ejes huecos y placas altas. ISO 1977

## Conveyor chains

Hollow pins & deep plates. ISO 1977



### Cadenas transportadoras de ejes huecos

Hollow pins conveyor chains

CÓDIGO CODE	PASO PITCH P mm.	ANCHO INTERIOR INNER WIDTH A min. mm.	DIAMETRO DEL RODILLO ROLLER DIAMETER			DIAMETRO CASQUILLO BUSH DIAMETER Ø K max. mm.	DIAMETRO DEL EJE PIN DIAMETER Ø d max. mm.	DIÁMETRO INT. EJE INNER PIN DIAMETER Ø di max. mm.	LONGITUD DEL EJE PIN LENGTH H max. mm.	LONGITUD EJE UNIÓN CONN. LINK PIN LENGTH C max. mm.	ALTURA PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	ESPESOR PLACAS PLATES THICK t mm.	CARGA DE ROTURA AVG. TENSILE STRENGTH U.T.S. min. daN-Kg	
			NORMAL STANDARD Ø D max. mm.	PESTAÑA FLANGED Ø D1-J mm.	PEQUEÑO SMALL Ø D2 max. mm.									
<b>803</b>	<b>MC 28</b>	<b>63 80 100</b> <b>125 160</b>	19	36	45 - 4	25	17,5	13,00	8,20	42	52	25	3,5	2.800
<b>806</b>	<b>MC 56</b>	<b>80 100 125</b> <b>160 200 250</b>	22	50	62 - 5	30	21,0	15,50	10,20	48	71	35	4,0	5.600
<b>811</b>	<b>MC 112</b>	<b>100 125 160</b> <b>200 250 315</b>	30	70	85 - 7	42	29,0	22,00	14,30	67	88	50	6,0	11.200
<b>822</b>	<b>MC 224</b>	<b>160 200 250</b> <b>315 400 500</b>	40	100	120 - 10	60	41,0	31,00	20,30	90	114	70	8,0	22.400

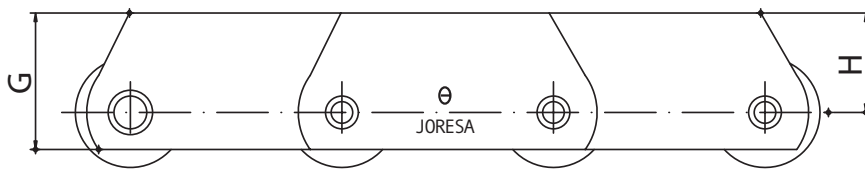
Los pasos marcados en negrita son los más habituales.

Pitches showed in bold are the most common for that conveyor chains.

1 daN = 1 Kg.

### Cadenas transportadoras de placas altas

Deep plates conveyor chains



CÓDIGO CODE	ALTURA CENTRO CENTER HEIGHT H max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	
			JORESA
<b>602T</b>	<b>MT 20</b>	16,0	25
<b>603T</b>	<b>MT 28</b>	20,0	30
<b>604T</b>	<b>MT 40</b>	22,5	35
<b>606T</b>	<b>MT 56</b>	30,0	45
<b>608T</b>	<b>MT 80</b>	32,5	50
<b>611T</b>	<b>MT 112</b>	40,0	60
<b>616T</b>	<b>MT 160</b>	45,0	70
<b>622T</b>	<b>MT 224</b>	60,0	90
<b>632T</b>	<b>MT 315</b>	65,0	100
<b>645T</b>	<b>MT 450</b>	80,0	120

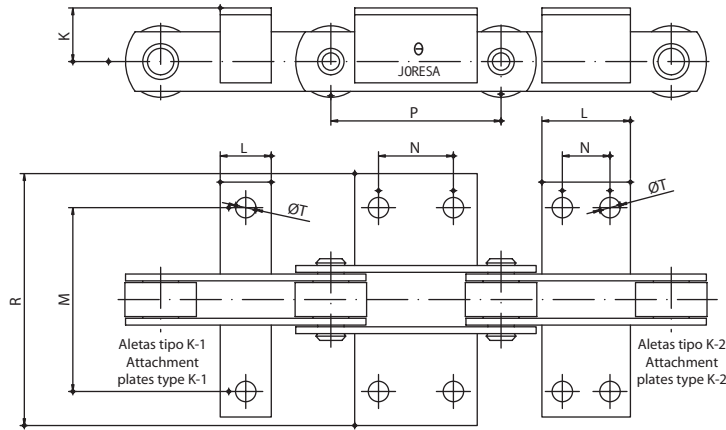
CÓDIGO CODE	ALTURA CENTRO CENTER HEIGHT H max. mm.	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT G max. mm.	
			JORESA
<b>803T</b>	<b>MCT 28</b>	22,5	35
<b>806T</b>	<b>MCT 56</b>	32,5	50
<b>811T</b>	<b>MCT 112</b>	45,0	70
<b>822T</b>	<b>MCT 224</b>	65,0	100

Otros tipos de cadenas transportadoras con dimensiones especiales se pueden fabricar a requerimiento del cliente.

Other types of conveyor chains with special dimensions can be supplied as per customer request.

# Cadenas transportadoras con aletas

## Conveyor chains with attachment plates



Cadenas transportadoras con aletas  
Conveyor chains with attachment plates

### Cadenas transportadoras de ejes macizos con aletas Solid pins conveyor chains with attachment plates

CÓDIGO CODE		ALTURA ALETA ATTACH. HEIGHT K mm.	PASO TRANSVERSAL TRANSVERSAL PITCH M med. mm.	ANCHO TOTAL TOTAL WIDTH R med. mm.	DIÁMETRO TALADRO HOLE DIAMETER Ø T min. mm.	ALETAS TIPO K-2 DE 2 TALADROS ATTACHMENT PLATES K-2 OF 2 HOLES							
						ALETAS TIPO K-1 K-1 ATTACHMENTS		ESTRECHAS NARROW		NORMALES STANDARD		ANCHAS WIDE	
JORESA	ISO					PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	ANCHO ALETA PLATE WIDTH L mm.	PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	DIMENSION ALETAS PLATES DIMENSION N-L mm.	PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	DIMENSION ALETAS PLATES DIMENSION N-L mm.	PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	DIMENSION ALETAS PLATES DIMENSION N-L mm.
602	M 20	16	54	78	6,6	40	14	63	20 - 35	80	35 - 50	100	50 - 65
603	M 28	20	64	92	9,0	50	20	80	25 - 45	100	40 - 60	125	65 - 85
604	M 40	25	70	106	9,0	63	20	80	20 - 40	100	40 - 60	125	65 - 85
606	M 56	30	88	132	11,0	63	22	100	25 - 50	125	50 - 75	160	85 - 110
608	M 80	35	96	140	11,0	80	22	125	50 - 75	160	85 - 110	200	125 - 150
611	M 112	40	110	158	14,0	80	28	125	35 - 65	160	65 - 95	200	100 - 130
616	M 160	45	124	188	14,0	100	30	160	50 - 80	200	85 - 115	250	145 - 175
622	M 224	55	140	218	18,0	125	35	200	65 - 100	250	125 - 160	315	190 - 225
632	M 315	65	160	252	18,0	160	35	200	50 - 85	250	100 - 135	315	155 - 190
645	M 450	75	180	288	18,0	200	40	250	85 - 125	315	155 - 195	400	240 - 280
663	M 630	90	230	326	24,0	250	50	315	100 - 150	400	190 - 240	500	300 - 350
690	M 900	110	280	446	30,0	250	50	315	65 - 105	400	155 - 180	500	240 - 290

### Cadenas transportadoras de ejes huecos con aletas Hollow pins conveyor chains with attachment plates

CÓDIGO CODE		ALTURA ALETA ATTACH. HEIGHT K mm.	PASO TRANSVERSAL TRANSVERSAL PITCH M med. mm.	ANCHO TOTAL TOTAL WIDTH R med. mm.	DIÁMETRO TALADRO HOLE DIAMETER Ø T min. mm.	ALETAS TIPO K-2 DE 2 TALADROS ATTACHMENT PLATES K-2 OF 2 HOLES							
						ALETAS TIPO K-1 K-1 ATTACHMENTS		ESTRECHAS NARROW		NORMALES STANDARD		ANCHAS WIDE	
JORESA	ISO					PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	ANCHO ALETA PLATE WIDTH L mm.	PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	DIMENSION ALETAS PLATES DIMENSION N-L mm.	PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	DIMENSION ALETAS PLATES DIMENSION N-L mm.	PASO MIN. CADENA MIN. CHAIN PITCH P min. mm.	DIMENSION ALETAS PLATES DIMENSION N-L mm.
803	MC 28	25	70	106	9,0	63	20	80	20 - 40	100	40 - 100	125	65 - 85
806	MC 56	35	88	131	11,0	80	25	125	50 - 75	160	85 - 110	200	125 - 150
811	MC 112	45	110	177	14,0	100	30	160	50 - 80	200	85 - 115	250	145 - 175
822	MC 224	65	140	217	18,0	160	35	200	50 - 85	250	100 - 135	315	155 - 190

Al consultar cadenas con aletas, se deberá indicar la distancia entre las mismas y si van a un lado o a ambos lados de la cadena. Hay que tener en cuenta el paso de cadena mínimo en el que es posible el montaje de cada tipo de aleta. *When inquiring conveyor chains, it must be indicated the distance between attachments and if they are at one or both chain sides. Must be taken into account the minimum chain pitch acceptable for each type of attachment.*

## Peso de las cadenas transportadoras normalizadas (Kg/m) Weight of standard conveyor chains (Kg/Mtr)

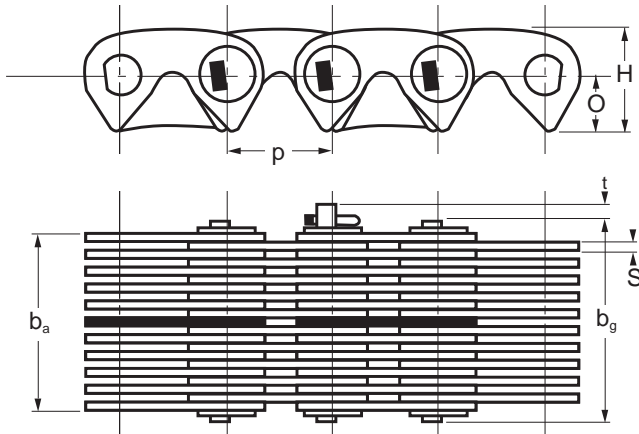
CADENA CHAIN	RODILLO ROLLER	PASO CADENA CHAIN PITCH (mm)															
		40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
M 20	Grande / Large	-	1,86	1,61	1,41	1,25	1,13	1,03									
	Pestaña / Flanged	-	1,99	1,71	1,49	1,32	1,18	1,07									
	Pequeño / Small	1,16	1,06	0,98	0,91	0,85	0,81	0,78									
	Casquillo / Bush	1,06	0,98	0,91	0,86	0,81	0,78	0,75									
M 28	Grande / Large		-	2,40	2,07	1,84	1,64	1,48	1,36								
	Pestaña / Flanged		-	2,57	2,20	1,95	1,72	1,55	1,41								
	Pequeño / Small		1,54	1,40	1,27	1,20	1,14	1,09	1,05								
	Casquillo / Bush		1,36	1,30	1,20	1,14	1,08	1,05	1,01								
M 40	Grande / Large			3,85	3,31	2,91	2,59	2,31	2,11	1,96							
	Pestaña / Flanged			4,12	3,51	3,17	2,72	2,41	2,19	2,02							
	Pequeño / Small			2,19	2,00	1,85	1,75	1,65	1,59	1,54							
	Casquillo / Bush			2,01	1,86	1,75	1,66	1,58	1,53	1,49							
M 56	Grande / Large			-	5,04	4,46	3,94	3,47	3,14	2,89							
	Pestaña / Flanged			-	5,33	4,69	4,13	3,62	3,26	2,98							
	Pequeño / Small			3,27	2,89	2,74	2,56	2,39	2,28	2,20							
	Casquillo / Bush			2,97	2,65	2,55	2,41	2,28	2,19	2,12							
M 80	Grande / Large				8,27	7,15	6,23	5,47	4,89	4,45	4,10						
	Pestaña / Flanged				8,73	7,52	6,52	5,70	5,07	4,60	4,22						
	Pequeño / Small				4,60	4,21	3,87	3,63	3,42	3,27	3,16						
	Casquillo / Bush				4,21	3,89	3,63	3,43	3,26	3,15	3,06						
M 112	Grande / Large				-	11,08	9,60	8,27	7,38	6,63	6,00						
	Pestaña / Flanged				-	11,75	10,13	8,69	7,71	6,90	6,21						
	Pequeño / Small				7,17	6,49	5,92	5,40	5,08	4,80	4,54						
	Casquillo / Bush				6,20	5,73	5,31	4,93	4,70	4,49	4,30						
M 160	Grande / Large					-	15,20	13,10	11,50	10,30	9,20	8,43	7,78				
	Pestaña / Flanged					-	16,14	13,83	12,08	10,77	9,57	8,72	8,01				
	Pequeño / Small					10,01	9,04	8,30	7,65	7,23	6,75	6,51	6,23				
	Casquillo / Bush					8,73	8,02	7,50	7,02	6,72	6,36	6,18	5,99				
M 224	Grande / Large						-	19,50	17,00	15,10	13,40	12,20	11,20	10,30			
	Pestaña / Flanged							20,68	17,95	15,86	14,00	12,67	11,58	10,60			
	Pequeño / Small						13,27	12,00	11,00	10,30	9,58	9,20	8,79	8,40			
	Casquillo / Bush						11,70	10,76	10,00	9,52	8,97	8,69	8,40	7,84			
M 315	Grande / Large							-	26,40	23,20	20,50	18,35	16,75	15,40			
	Pestaña / Flanged								28,23	24,66	21,66	19,26	17,48	15,98			
	Pequeño / Small							17,86	16,37	15,20	14,12	13,33	12,73	12,13			
	Casquillo / Bush							16,80	15,70	13,87	13,08	12,48	12,08	11,68			
M 450	Grande / Large								-	42,40	36,70	32,20	26,60	25,80	23,50	21,65	
	Pestaña / Flanged									45,06	38,33	33,89	29,93	26,87	24,35	22,32	
	Pequeño / Small								25,50	23,22	21,47	20,17	19,03	18,17	17,47		
	Casquillo / Bush								22,70	21,00	19,74	18,73	17,95	17,23	16,75		
M 630	Grande / Large									-	58,50	50,90	44,60	40,00	36,00	32,90	30,60
	Pestaña / Flanged										61,87	53,03	46,71	41,69	37,34	33,95	31,44
	Pequeño / Small									35,90	32,90	30,50	28,65	27,08	25,90	24,93	
	Casquillo / Bush									32,20	30,00	28,07	26,80	25,50	24,68	23,97	
M 900	Grande / Large										-	84,00	72,80	64,40	58,00	52,30	48,20
	Pestaña / Flanged											88,21	76,12	67,06	60,11	53,96	49,53
	Pequeño / Small									55,70	51,10	46,90	43,60	41,67	39,46	37,80	
	Casquillo / Bush									48,90	45,85	46,60	40,30	38,80	37,30	36,06	
MC 28	Pestaña / Flanged			4,39	3,72	3,28	2,97	2,58									
	Grande / Large			4,31	3,52	3,12	2,84	2,48									
	Casquillo / Bush			2,25	2,04	1,94	1,99	1,74									
	Grande / Large				7,47	6,42	5,59	4,84	4,31	3,88							
MC 56	Pestaña / Flanged				7,01	6,05	5,30	4,61	4,12	3,73							
	Grande / Large				3,81	3,49	3,26	3,01	2,84	2,71							
	Casquillo / Bush																
	Grande / Large				16,89	14,45	12,31	10,83	9,59	8,59							
MC 112	Pestaña / Flanged																
	Grande / Large				15,80	13,58	11,63	10,28	9,16	8,24							
	Casquillo / Bush				8,73	7,86	7,21	6,76	6,32	6,00							
	Grande / Large																
MC 224	Pestaña / Flanged																
	Grande / Large																
	Casquillo / Bush																
	Grande / Large																
MC 224	Pestaña / Flanged																
	Grande / Large																
	Casquillo / Bush																
	Grande / Large																
MC 224	Pestaña / Flanged																
	Grande / Large																
	Casquillo / Bush																
	Grande / Large																

## Peso de las aletas (Kg) Attachment plates weight (Kg)

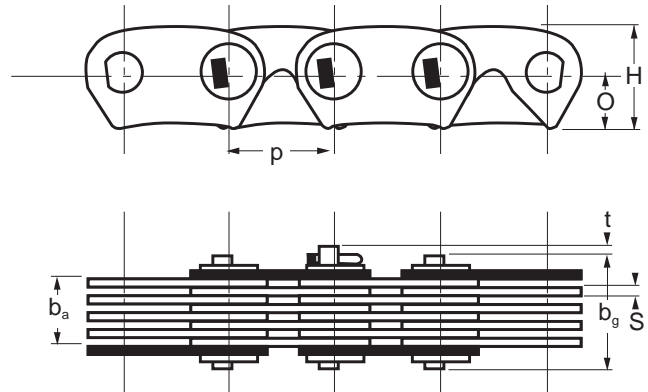
TIPO ALETA ATTACHMENT TYPE	CADENAS TRANSPORTADORAS DE EJES MACIZOS SOLID PINS CONVEYOR CHAINS												EJES HUECOS HOLLOW PINS			
	602	603	604	606	608	611	616	622	632	645	663	690	803	806	811	822
K-2 Estrecha / Narrow	0,043	0,068	0,095	0,19	0,27	0,28	0,48	0,85	0,97	1,66	2,98	4,74	0,095	0,27	0,48	0,97
K-2 Normal / Standard	0,060	0,088	0,14	0,27	0,39	0,39	0,67	1,29	1,46	2,51	4,59	7,58	0,140	0,39	0,67	1,46
K-2 Ancha / Wide	0,077	0,122	0,19	0,39	0,53	0,52	1,00	1,78	2,00	3,55	6,55	10,28	0,190	0,53	1,00	2,00
K-1 Estrecha / Narrow	0,022	0,035	0,055	0,11	0,11	0,15	0,22	0,39	0,50	0,64	1,24	2,76	0,055	0,11	0,22	0,50

# Cadenas silenciosas de dientes invertidos

## Inverted tooth silent chains



Cadena con guía central  
Center guide chain



Cadena con guía lateral  
Side guide chain

CÓDIGO CODE	PASO PITCH		NÚMERO DE FILAS NUMBER OF ROWS	ANCHO DE TRABAJO WORKING WIDTH	ANCHO TOTAL TOTAL WIDTH	CARGA DE ROTURA ULT. TENSILE STRENGTH	PESO POR METRO WEIGHT PER METER	ALTURA DE PLACA PLATE HEIGHT	ALTURA DIENTE TOOTH HEIGHT	ESPESOR DE PLACAS PLATES THICKNESS	t mm.
	P Pulg.-Inch	P mm.									
KH 2212A			12	11,0	17,0	580	0,50				
KH 2215A	5/16	7,938	14	13,0	19,0	690	0,57				
KH 2220A			18	17,0	23,0	900	0,74	7,7	4,2	1,0	2,0
KH 2225			25	27,0	31,0	1.320	0,95				
KH 015A			10	12,5	20,0	1.450	0,64				
KH 020A			14	18,8	26,0	2.100	0,86				
KH 025	3/8	9,525	17	26,5	31,0	2.740	0,94	9,2	5,2	1,5	2,0
KH 030			21	33,0	37,0	3.400	1,16				
KH 035			25	39,0	44,0	4.000	1,39				
KH 315A			10	12,5	22,0	1.850	0,83				
KH 320A			14	19,0	27,5	2.650	1,12				
KH 325	1/2	12,70	17	26,5	33,0	3.460	1,39	12,3	6,7	1,5	2,5
KH 330			21	33,0	39,0	4.300	1,54				
KH 335			25	39,0	45,0	5.100	1,84				
KH 350			33	51,5	58,0	6.750	2,42				
KH 425			13	27,0	33,0	4.600	1,68				
KH 435	5/8	15,875	17	35,5	41,5	6.100	2,31	15,4	8,4	2,0	3,0
KH 450			25	52,0	58,0	8.900	3,35				
KH 465			33	69,0	74,5	11.750	4,30				
KH 535			17	33,5	43,0	7.350	2,66				
KH 550	3/4	19,05	25	52,0	59,0	10.800	3,95	18,5	10,1	2,0	3,5
KH 565			33	68,5	76,0	14.200	5,15				
KH 575			37	77,0	84,0	16.000	6,20				
KH 650			17	53,0	61,0	12.700	5,60				
KH 665	1	25,40	21	65,0	73,0	15.700	6,80	24,6	13,1	3,0	4,0
KH 675			25	77,5	85,5	18.700	8,20				
KH 6100			33	103,0	111,0	24.500	10,70				
KH 865			21	65,5	77,5	25.700	10,30				
KH 875	1 1/2	31,75	25	78,0	90,0	30.600	11,60	36,9	20,1	3,0	6,0
KH 8100			33	103,0	115,0	40.300	16,20				
KH 8150			49	153,0	165,0	60.000	23,60				
KH 9100			25	104,0	117,0	49.000	22,40				
KH 9115	2	38,10	29	120,0	133,0	57.000	25,60	49,2	26,8	4,0	7,0
KH 9150			37	153,0	166,0	72.500	32,60				
KH 9180			45	186,0	199,0	88.000	38,20				

Al consultar cadenas silenciosas, se deberá indicar el paso, el ancho de trabajo y si la guía es central o lateral.  
When inquiring silent chains, it must be indicated the pitch, working width and guide type, central or side one.

## Extractores de ejes de cadenas *Chain pins detachers*

Para cadenas desde 3/8" a 5/8" de paso  
*For chains with pitch from 3/8" to 5/8"*

Ref. - P/N 9130H



Para cadenas desde 3/4" a 1"1/4 de paso  
*For chains with pitch from 3/4" to 1"1/4*

Ref. - P/N 9160H

## Cortador y remachador para cadenas de motocicleta *Motorcycle chain detacher & riveter*

Para cadenas de paso 5/8" y 3/4"  
*For chains with pitches 5/8" & 3/4"*

Ref. - P/N 9150H



# Piñones y discos

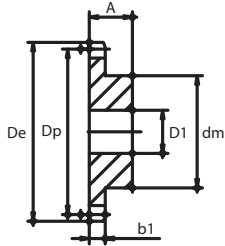
ISO 6mm, 8mm y 3/8"

## Sprockets & plate wheels

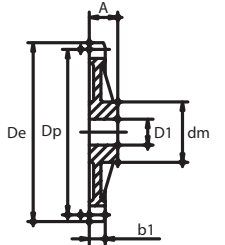
ISO 6mm, 8mm & 3/8"



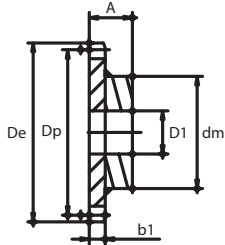
PIÑÓN SIMPLE  
SIMPLEX SPROCKET



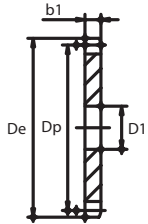
PIÑÓN SIMPLE FUNDICION  
CAST IRON SIMPLEX SPROCKET



PIÑÓN CON CUBO SOLDADO  
SPROCKET WITH WELDED HUB



DISCO SIMPLE  
SIMPLEX PLATE WHEEL



**Dp**  
Diámetro primitivo  
Pitch diameter

**De**  
Diámetro exterior  
Outer diameter

**dm**  
Diámetro cubo  
Hub diameter

**A**  
Ancho piñón  
Sprocket width

**D1**  
Diámetro eje  
Stock bore

### PIÑONES - SPROCKETS 6 x 2.8 mm.

Para cadena 26 - For chain 04B-1  
Paso - Pitch = 6 | Ancho Int. - Inner width = 2.8  
Ø Rodillo - Roller Ø = 4

DIENTES TEETH Z	04B		SIMPLE - SIMPLEX b1=2.6		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	15,68	17,8	9,8	10	5
9	17,54	19,8	11,5	10	5
10	19,42	21,7	13	10	6
11	21,30	23,6	14	10	6
12	23,18	25,5	16	10	6
13	25,07	27,5	18	10	8
14	26,96	29,4	20	10	8
15	28,86	31,3	20	10	8
16	30,75	33,2	20	13	8
17	32,65	35,1	20	13	8
18	34,55	37,0	20	13	8
19	36,45	39,0	20	13	8
20	38,35	40,9	20	13	8
21	40,26	42,8	25	13	8
22	42,16	44,7	25	13	8
23	44,06	46,6	25	13	8
24	45,97	48,5	25	13	8
25	47,87	50,4	25	13	8

### PIÑONES - SPROCKETS 8 x 3 mm.

Para cadena 28 - For chain 05B-1  
Paso - Pitch = 8 | Ancho Int. - Inner width = 3  
Ø Rodillo - Roller Ø = 5

DIENTES TEETH Z	05B		DOBLE - DUPLEX b1=2.8		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	20,91	24,1	13	18	8
9	23,39	26,7	15	18	8
10	25,89	29,2	17	18	8
11	28,40	31,8	18	18	10
12	30,91	34,4	20	18	10
13	33,43	36,9	23	18	10
14	35,95	39,5	25	18	10
15	38,48	42,1	28	18	10
16	41,01	44,6	30	20	10
17	43,54	47,2	30	20	10
18	46,07	49,7	30	20	10
19	48,60	52,3	30	20	10
20	51,14	54,8	30	20	10
21	53,68	57,4	35	20	10
22	56,21	59,9	35	20	10
23	58,75	62,5	35	20	10
24	61,29	65,0	35	20	10
25	63,83	67,6	35	20	10

### PIÑONES - SPROCKETS 3/8" x 7/32"

Para cadenas 32 / 2032 / 3032 - For chains 06B-1 / 06B-2 / 06B-3  
Paso - Pitch = 9.525 | Ancho Int. - Inner width = 5.72 | Ø Rodillo - Roller Ø = 6.35

DIENTES TEETH Z	06B		SIMPLE - SIMPLEX b1=5.3			DOBLE - DUPLEX b2=15.4			TRIPLE - TRIPLEX b3=25.6		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	24,89	28,3	15	22	6	15	22	6	15	32	6
9	27,85	31,4	18	22	8	18	22	8	18	32	8
10	30,82	34,4	20	22	8	20	22	8	20	32	10
11	33,81	37,5	22	25	8	22	25	10	22	35	10
12	36,80	40,5	25	25	8	25	25	10	25	35	10
13	39,80	43,6	28	25	10	28	25	10	28	35	10
14	42,80	46,6	31	25	10	31	25	10	31	35	12
15	45,81	49,7	34	25	10	34	25	10	34	35	12
16	48,82	52,7	37	28	10	37	30	12	37	35	12
17	51,84	55,8	40	28	10	40	30	12	40	35	12
18	54,85	58,8	43	28	10	43	30	12	43	35	12
19	57,87	61,8	45	28	10	46	30	12	46	35	12
20	60,89	64,9	46	28	10	49	30	12	49	35	12
21	63,91	67,9	48	28	12	52	30	12	52	40	14
22	66,93	70,9	50	28	12	55	30	12	55	40	14
23	69,95	74,0	52	28	12	58	30	12	58	40	14
24	72,97	77,0	54	28	12	61	30	12	61	40	14
25	76,00	80,1	57	28	12	64	30	12	64	40	14
26	79,02	83,1	60	28	12	67	30	12	67	40	14
27	82,05	86,1	60	28	12	70	30	12	70	40	14
30	91,12	95,2	60	30	12	79	30	12	79	40	14
38	115,34	119,5	70	30	16	90	30	1	90	40	16
45#	136,55	140,7	70	32	20	80	40	20	90	56	24
57#	172,91	177,1	70	32	20	80	40	20	90	56	24
76#	227,46	231,7	70	32	20	80	40	20	100	56	24
95#	288,08	292,4	80	40	20	90	45	20	100	56	24

# Piñones en fundición. Cast iron sprockets.

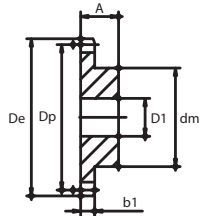
# Piñones y discos

## ISO 1/2" y 5/8"

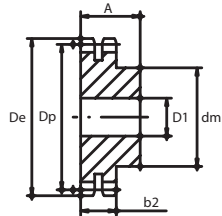
# Sprockets & plate wheels

## ISO 1/2" & 5/8"

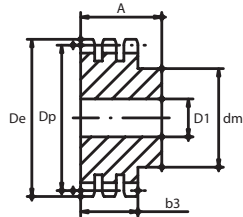
PIÑÓN SIMPLE  
SIMPLEX SPROCKET



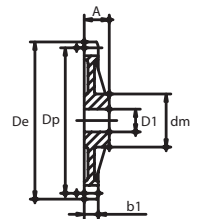
PIÑÓN DOBLE  
DUPLEX SPROCKET



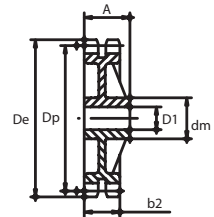
PIÑÓN TRIPLE  
TRIPLEX SPROCKET



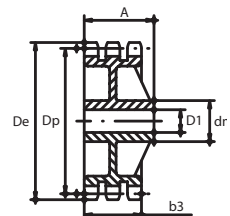
PIÑÓN SIMPLE FUNDICION  
CAST IRON SIMPLEX SPROCKET



PIÑÓN DOBLE FUNDICION  
CAST IRON DUPLEX SPROCKET



PIÑÓN TRIPLE FUNDICION  
CAST IRON TRIPLEX SPROCKET



### PIÑONES - SPROCKETS 1/2" x 5/16"

Para cadenas 42 / 2042 / 3042 - For chains 08B-1 / 08B-2 / 08B-3

Paso - Pitch = 12.70 | Ancho Int. - Inner width = 7.75 | Ø Rodillo - Roller Ø = 8.51

DIENTES TEETH Z	08B		SIMPLE - SIMPLEX b1=7.2			DOBLE - DUPLEX b2=21.0			TRIPLE - TRIPLEX b3=34.9		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	33,19	37,7	20	25	10	20	32	10	20	46	10
9	37,13	41,8	24	25	10	24	32	10	24	46	12
10	41,10	45,9	26	25	10	28	32	10	28	46	12
11	45,08	49,9	29	25	10	32	35	12	32	50	14
12	49,07	54,0	33	28	10	35	35	12	35	50	14
13	53,07	58,1	37	28	10	38	35	12	38	50	14
14	57,07	62,1	41	28	10	42	35	12	42	50	14
15	61,08	66,2	45	28	10	46	35	12	46	50	14
16	65,10	70,2	50	28	12	50	35	14	50	50	16
17	69,12	74,3	52	28	12	54	35	14	54	50	16
18	73,14	78,3	56	28	12	58	35	14	58	50	16
19	77,16	82,4	60	28	12	62	35	14	62	50	16
20	81,18	86,5	64	28	12	66	35	14	66	50	16
21	85,21	90,5	68	28	12	70	40	16	70	55	20
22	89,24	94,6	70	28	12	70	40	16	70	55	20
23	93,27	98,6	70	28	14	70	40	16	70	55	20
24	97,30	102,7	70	28	14	75	40	16	75	55	20
25	101,33	106,7	70	28	14	80	40	16	80	55	20
26	105,36	110,7	70	30	16	85	40	20	85	55	20
27	109,40	114,8	70	30	16	85	40	20	85	55	20
30	121,50	126,9	80	30	16	100	40	20	100	55	20
38	153,79	159,3	90	35	16	110	40	20	120	55	25
45#	182,06	187,6	70	40	20	90	50	24	100	60	24
57#	230,54	236,1	70	40	20	90	50	24	100	60	24
76#	307,32	313,0	80	40	24	100	56	24	100	60	24
95#	384,11	389,8	80	45	24	100	56	24	120	67	24
114#	460,91	466,6	80	45	24	100	63	24	120	67	24

### PIÑONES - SPROCKETS 5/8" x 3/8"

Para cadenas 52 / 2052 / 3052 - For chains 10B-1 / 10B-2 / 10B-3

Paso - Pitch = 15.875 | Ancho Int. - Inner width = 9.65 | Ø Rodillo - Roller Ø = 10.16

DIENTES TEETH Z	10B		SIMPLE - SIMPLEX b1=9.1			DOBLE - DUPLEX b2=25.5			TRIPLE - TRIPLEX b3=42.1		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	41,48	47,6	25	25	10	25	40	12	25	55	12
9	46,42	52,7	30	25	10	30	40	12	30	55	12
10	51,37	57,8	35	25	10	35	40	12	35	55	16
11	56,35	62,9	37	30	12	39	40	14	39	55	16
12	61,34	68,0	42	30	12	44	40	14	44	55	16
13	66,33	73,1	47	30	12	49	40	14	49	55	16
14	71,34	78,1	52	30	12	54	40	14	54	55	16
15	76,35	83,2	57	30	12	59	40	14	59	55	16
16	81,37	88,3	60	30	12	64	45	16	64	60	16
17	86,39	93,3	60	30	12	69	45	16	69	60	16
18	91,42	98,4	70	30	14	74	45	16	74	60	16
19	96,45	103,5	70	30	14	79	45	16	79	60	16
20	101,48	108,5	75	30	14	84	45	16	84	60	16
21	106,51	113,6	75	30	16	85	45	16	85	60	20
22	111,55	118,7	80	30	16	90	45	16	90	60	20
23	116,59	123,7	80	30	16	95	45	16	95	60	20
24	121,62	128,8	80	30	16	100	45	16	100	60	20
25	126,66	133,9	80	30	16	105	45	16	105	60	20
26	131,70	138,9	85	35	20	110	45	20	110	60	20
27	136,74	144,0	85	35	20	110	45	20	110	60	20
30	151,87	159,1	90	35	20	120	45	20	120	60	20
38	192,24	199,6	100	35	20	120	45	20	120	60	25
45#	227,58	235,0	80	40	24	100	50	30	100	60	32
57#	288,18	295,7	90	45	24	100	56	30	100	63	32
76#	384,15	391,7	90	50	24	100	63	30	110	67	35
95#	480,14	487,7	100	56	24	110	63	30	125	70	35
114#	576,13	583,7	100	56	24	125	70	30	125	80	35

# Piñones en fundición. Cast iron sprockets.

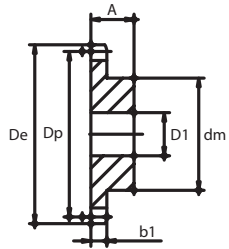
# Piñones y discos

## ISO 3/4" y 1"

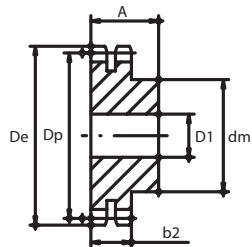
# Sprockets & plate wheels

## ISO 3/4" & 1"

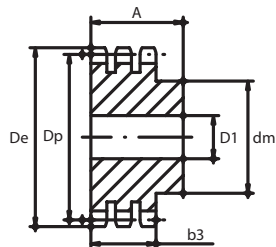
PIÑÓN SIMPLE  
SIMPLEX SPROCKET



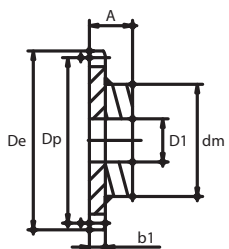
PIÑÓN DOBLE  
DUPLIX SPROCKET



PIÑÓN TRIPLE  
TRIPLEX SPROCKET



PIÑÓN CON CUBO SOLDADO  
SPROCKET WITH WELDED HUB



**Dp**  
Diámetro primitivo  
Pitch diameter

**De**  
Diámetro exterior  
Outer diameter

**dm**  
Diámetro cubo  
Hub diameter

**A**  
Ancho piñón  
Sprocket width

**D1**  
Diámetro eje  
Stock bore

### PIÑONES - SPROCKETS 3/4" x 7/16"

Para cadenas 62 / 2062 / 3062 - For chains 12B-1 / 12B-2 / 12B-3  
Paso - Pitch = 19.05 | Ancho Int. - Inner width = 11.68 | Ø Rodillo - Roller Ø = 12.07

DIENTES TEETH Z	12B		SIMPLE - SIMPLEX b1=11.1			DOBLE - DUPLEX b2=30.3			TRIPLE - TRIPLEX b3=49.8		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	49,78	57,2	31	30	12	31	45	12	31	65	16
9	55,70	63,4	37	30	12	37	45	12	37	65	16
10	61,65	69,5	42	30	12	42	45	12	42	65	16
11	67,62	75,6	46	35	14	47	50	16	47	70	20
12	73,60	81,7	52	35	14	53	50	16	53	70	20
13	79,60	87,8	58	35	14	59	50	16	59	70	20
14	85,61	93,9	64	35	14	65	50	16	65	70	20
15	91,63	100,0	70	35	14	71	50	16	71	70	20
16	97,65	106,1	75	35	16	77	50	20	77	70	20
17	103,67	112,1	80	35	16	83	50	20	83	70	20
18	109,70	118,2	80	35	16	89	50	20	89	70	20
19	115,74	124,3	80	35	16	95	50	20	95	70	20
20	121,78	130,4	80	35	16	100	50	20	100	70	20
21	127,82	136,5	90	40	20	100	50	20	100	70	20
22	133,86	142,5	90	40	20	100	50	20	100	70	20
23	139,90	148,6	90	40	20	110	50	20	110	70	20
24	145,95	154,7	90	40	20	110	50	20	110	70	20
25	151,99	160,7	90	40	20	120	50	20	120	70	20
26	158,04	166,8	95	40	20	120	50	20	120	70	20
27	164,09	172,9	95	40	20	120	50	20	120	70	20
30	182,25	191,1	95	40	20	120	50	20	120	70	20
38	230,69	239,6	100	40	20	130	50	25	130	70	25
45#	273,09	282,1	100	56	24	110	63	30	140	70	30
57#	345,81	354,9	100	56	30	120	63	30	140	70	40
76#	460,98	470,1	100	56	30	135	63	30	160	75	40
95#	576,17	585,4	100	65	30	135	70	30	170	82	40
114#	691,36	700,6	100	65	30	135	70	30	170	82	40

# Piñones en fundición. Cast iron sprockets.

### PIÑONES - SPROCKETS 1" x 17.02mm

Para cadenas 82 / 2082 / 3082 - For chains 16B-1 / 16B-2 / 16B-3  
Paso - Pitch = 25.40 | Ancho Int. - Inner width = 17.02 | Ø Rodillo - Roller Ø = 15.88

DIENTES TEETH Z	16B		SIMPLE - SIMPLEX b1=16.2			DOBLE - DUPLEX b2=47.7			TRIPLE - TRIPLEX b3=79.6		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	66,37	76,5	42	35	16	42	65	16	42	95	20
9	74,26	84,7	50	35	16	50	65	16	50	95	20
10	82,20	92,9	55	35	16	56	65	16	56	95	20
11	90,16	101,0	61	40	16	64	70	20	64	100	25
12	98,14	109,1	69	40	16	72	70	20	72	100	25
13	106,14	117,3	78	40	16	80	70	20	80	100	25
14	114,15	125,4	84	40	16	88	70	20	88	100	25
15	122,17	133,5	92	40	16	96	70	20	96	100	25
16	130,20	141,6	100	45	20	104	70	20	104	100	30
17	138,23	149,7	100	45	20	112	70	20	112	100	30
18	146,27	157,8	100	45	20	120	70	20	120	100	30
19	154,32	165,9	100	45	20	128	70	20	128	100	30
20	162,37	174,0	100	45	20	130	70	20	130	100	30
21	170,42	182,1	110	50	20	130	70	25	*130	100	30
22	178,48	190,2	110	50	20	*130	70	25	*130	100	30
23	186,54	198,3	110	50	20	*130	70	25	*130	100	30
24	194,60	206,4	110	50	20	*130	70	25	*130	100	30
25	202,66	214,5	110	50	20	*130	70	25	*130	100	30
26	210,72	222,6	120	50	20	*130	70	25	*130	100	30
27	218,79	230,7	120	50	20	*130	70	25	*130	100	30
30	243,00	255,0	120	50	20	*130	70	25	*130	100	30
38	307,58	319,7	*120	50	25	*140	70	25	*140	100	30
45#	364,12	376,4	*125	70	30	*150	75	40	*160	100	45
57#	461,08	473,4	*125	70	35	*170	90	40	*165	100	45
76#	614,64	627,1	*140	80	35	*175	95	40	*200	110	45
95#	768,22	780,7	*140	80	40	*175	95	45	*200	110	50
114#	921,81	934,3	*150	80	40	*175	95	45	*200	115	50

# Piñones en fundición. Cast iron sprockets.

\* Piñones con cubo soldado. Sprockets with welded hub.

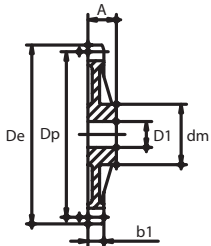
# Piñones y discos

## ISO 1" 1/4 y 1" 1/2

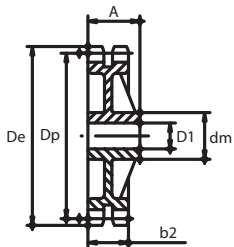
# Sprockets & plate wheels

## ISO 1" 1/4 & 1" 1/2

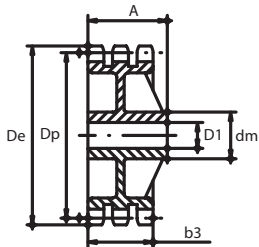
PIÑÓN SIMPLE FUNDICION  
CAST IRON SIMPLEX SPROCKET



PIÑÓN DOBLE FUNDICION  
CAST IRON DUPLEX SPROCKET

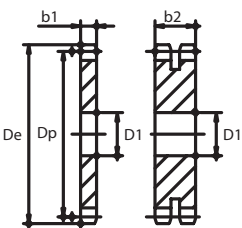


PIÑÓN TRIPLE FUNDICION  
CAST IRON TRIPLEX SPROCKET

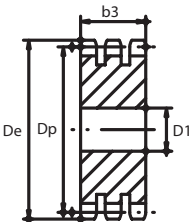


DISCO - PLATE WHEEL

SIMPLE - DOBLE  
SIMPLEX - DUPLEX



TRIPLE - TRIPLEX



### PIÑONES - SPROCKETS 1"1/4 x 3/4"

Para cadenas 102 / 2102 / 3102 - For chains 20B-1 / 20B-2 / 20B-3  
Paso - Pitch = 31.75 | Ancho Int - Inner width = 19.56 | Ø Rodillo - Roller Ø = 19.05

DIENTES TEETH Z	20B		SIMPLE - SIMPLEX b1=7.2			DOBLE - DUPLEX b2=21.0			TRIPLE - TRIPLEX b3=34.9		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	82,97	96,5	53	40	20	53	75	20	53	110	20
9	92,83	106,7	63	40	20	63	75	20	63	110	20
10	102,75	116,9	70	40	20	70	75	20	70	110	20
11	112,70	127,1	77	45	20	80	80	20	80	115	20
12	122,67	137,2	88	45	20	90	80	20	90	115	20
13	132,67	147,4	98	45	20	100	80	20	100	115	20
14	142,68	157,5	108	45	20	110	80	20	110	115	20
15	152,71	167,7	118	45	20	120	80	20	120	115	20
16	162,75	177,8	120	50	25	120	80	25	120	115	25
17	172,79	188,0	120	50	25	120	80	25	120	115	25
18	182,84	198,1	120	50	25	*120	80	25	*120	115	25
19	192,90	208,2	120	50	25	*120	80	25	*120	115	25
20	202,96	218,4	120	50	25	*120	80	25	*120	115	25
21	213,03	228,5	140	55	25	*140	80	25	*140	115	25
22	223,10	238,6	140	55	25	*140	80	25	*140	115	25
23	233,17	248,7	140	55	25	*140	80	25	*140	115	25
24	243,25	258,9	140	55	25	*140	80	25	*140	115	25
25	253,32	269,0	140	55	25	*140	80	25	*140	115	25
26	263,41	279,1	*150	55	25	*150	80	25	*150	115	25
27	273,49	289,2	*150	55	25	*150	80	25	*150	115	25
30	303,75	319,6	*150	55	25	*150	80	25	*150	115	25
38	384,49	399,6	*160	55	25	*150	80	30	*150	115	30
45#	455,17	470,3	125	70	35	140	90	45	180	110	56
57#	576,36	591,5	135	80	40	160	100	50	180	125	60
76#	768,32	783,5	140	90	40	160	100	50	200	140	63

# Piñones en fundición. Cast iron sprockets.

\* Piñones con cubo soldado. Sprockets with welded hub.

### PIÑONES - SPROCKETS 1"1/2 x 1"

Para cadenas 122 / 2122 / 3122 - For chains 24B-1 / 24B-2 / 24B-3  
Paso - Pitch = 38.10 | Ancho Int - Inner width = 25.40 | Ø Rodillo - Roller Ø = 25.40

DIENTES TEETH Z	24B		SIMPLE - SIMPLEX b1=24.1			DOBLE - DUPLEX b2=72.0			TRIPLE - TRIPLEX b3=120.3		
	Dp mm.	De mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.	Ødm mm.	A mm.	ØD1 mm.
8	99,56	113,2	58	45	20	58	95	25	58	140	25
9	111,40	125,5	70	45	20	70	95	25	70	140	25
10	123,29	137,7	80	45	20	80	95	25	80	140	25
11	135,23	149,9	90	50	25	90	100	25	90	150	25
12	147,21	162,1	102	50	25	102	100	25	102	150	25
13	159,20	174,3	114	50	25	114	100	25	114	150	25
14	171,22	186,5	128	50	25	128	100	25	128	150	25
15	183,25	198,7	140	50	25	140	100	25	140	150	25
16	195,29	210,9	*140	55	25	*140	100	25	*140	150	25
17	207,35	223,0	*140	55	25	*150	100	25	*150	150	25
18	219,41	235,2	*140	55	25	*160	100	25	*160	150	25
19	231,48	247,3	*140	55	25	*160	100	25	*160	150	25
20	243,55	259,5	*140	55	25	*160	100	25	*160	150	25
21	255,63	271,6	*150	60	25	*160	100	25	*160	150	30
22	267,72	283,8	*150	60	25	*160	100	25	*160	150	30
23	279,80	295,9	*150	60	25	*160	100	25	*160	150	30
24	291,90	308,1	*150	60	25	*160	100	25	*160	150	30
25	303,99	320,2	*150	60	25	*160	100	25	*160	150	30
26	316,09	332,4	*160	60	30	*160	100	30	*160	150	30
27	328,19	344,5	*160	60	30	*160	100	30	*160	150	30
30	364,49	380,9	*160	60	30	*160	100	30	*160	150	40
38	461,39	476,2	*160	60	30	*170	100	30	*170	150	40
45#	546,20	561,2	140	90	45	180	100	45	200	150	60
57#	691,63	706,5	160	100	45	200	110	55	200	150	60
76#	921,98	936,9	170	100	45	220	120	55	250	150	70

# Piñones en fundición. Cast iron sprockets.

\* Piñones con cubo soldado. Sprockets with welded hub.

También disponibles piñones con mecanizados especiales, dientes tratados y en acero inoxidable.  
Also available sprockets with special machining, teeth treated and made of stainless steel.

# Guías de plástico para cadenas

# Roller chains plastic guides

Las guías plásticas para cadenas de rodillos están fabricadas en Polietileno de alto peso molecular (PE-UHMW).

Este material termoplástico es resistente a la rotura y soporta el choque y la flexión. Es un material hidrófugo y que trabaja perfectamente en ambientes de elevada humedad. Tiene una excelente resistencia al ataque por agentes químicos tales como ácidos, alcoholes, álcalis y la mayoría de disolventes. Es inodoro e insípido y puede aplicarse en maquinaria para alimentación. Su bajo coeficiente de fricción permite un deslizamiento suave de las cadenas reduciendo el nivel de ruido de la instalación.

Su temperatura de trabajo se encuentra entre -40°C y 70°C. También pueden utilizarse plásticos con carga de grafito aumentando su temperatura de trabajo hasta los 120°C. Para la aplicación de estas guías debe tenerse en cuenta un coeficiente de dilatación de un 0,2% por cada 10°C de temperatura.

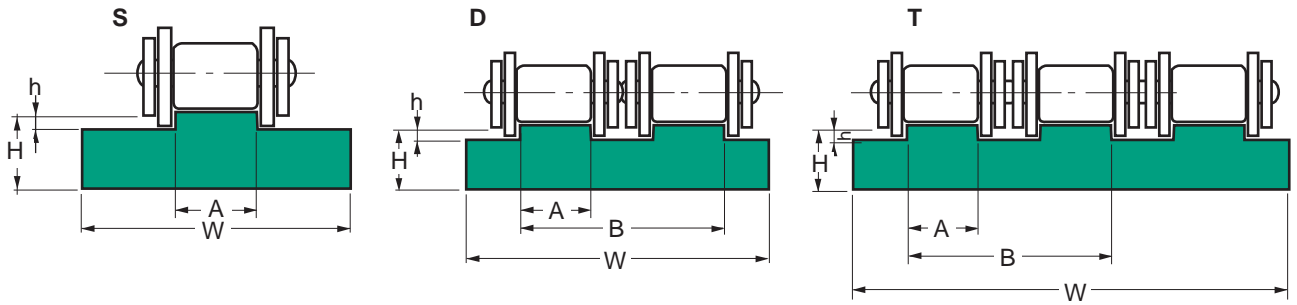
Las guías de plástico se pueden completar con perfiles metálicos, bien sea para darles mayor rigidez o para facilitar su fijación. Los perfiles metálicos pueden suministrarse en acero galvanizado o inoxidable.

Roller chains plastic guides are made of high molecular weight Polyethylene (PE-UHMW).

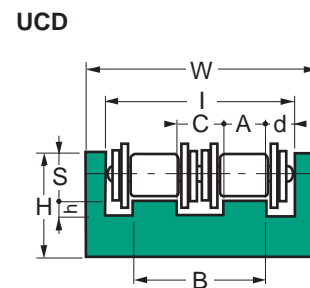
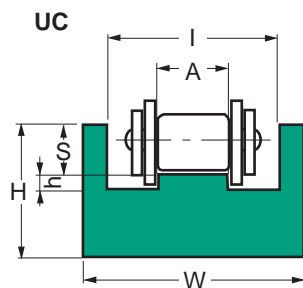
This thermoplastic material is resistant to breakage and withstands shock and bending. It is a waterproof material that works perfectly in high humidity environments. It has an excellent resistance to chemical attack by chemicals such as acids, alcohols, alkalis and most solvents. It is odorless and tasteless and can be applied in food processing machines or plants. Its low coefficient of friction allows smooth sliding of chains by reducing the noise level of the installation.

Its operating temperature is between -40°C and 70°C. Plastics can also be used with graphite loading increasing their operating temperature to 120°C. For the implementation of these guides should be considered an expansion coefficient of 0.2% per each 10°C temperature.

The plastic guides can be completed with metal profiles, either to give greater rigidity or to facilitate its fixation. Metal profiles are available in galvanized or stainless steel.



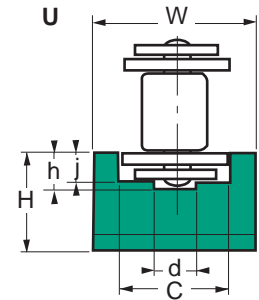
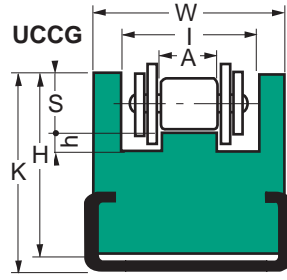
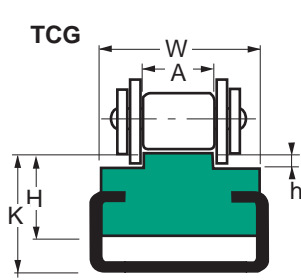
CADENA ISO CHAIN	PASO PITCH Pulgadas Inches	Tipo S- SIMPLE S Type - SIMPLEX					Tipo D - DOBLE D Type - DUPLEX					Tipo T - TRIPLE T Type - TRIPLEX						
		Ref. P/N	W mm.	H mm.	A mm.	h mm.	Ref. P/N	W mm.	H mm.	A mm.	h mm.	B mm.	Ref. P/N	W mm.	H mm.	A mm.	h mm.	B mm.
06-B	3/8	S-1	15	10	5,4	1,5	D-1	25	10	5,4	1,5	16,0	T-1	35	10	5,4	1,5	25,9
08-B	1/2	S-2	20	10 - 15	7,4	2,2	D-2	35	10 - 15	7,4	2,2	21,5	T-2	45	10 - 15	7,4	2,2	35,3
10-B	5/8	S-3	20	10 - 15	9,2	2,6	D-3	40	10 - 15	9,2	2,6	26,0	T-3	55	10	9,2	2,6	42,5
12-B	3/4	S-4	25	10 - 15	11,3	2,4	D-4	45	10 - 15	11,3	2,4	31,0	T-4	65	10	11,3	2,4	50,3
16-B	1	S-5	40	15 - 20	16,5	3,5	D-5	65	15 - 20	16,5	3,5	48,0	T-5	95	15	16,5	3,5	80,3
20-B	1 1/4	S-6	45	15 - 20	19,0	4,3	D-6	70	15 - 20	19,0	4,3	54,5	T-6	106	15	19,0	4,3	91,0
24-B	1 1/2	S-7	60	15 - 20	24,6	5,6	D-7	88	20	24,6	5,6	72,0	T-7	136	20	24,6	5,6	120,0
28-B	1 3/4	S-8	75	20	30,0	6,9	D-8	105	25	30,0	6,9	89,5	T-8	165	25	30,0	6,9	148,0
32-B	2	S-9	80	20	30,0	7,8	D-9	105	30	30,0	7,8	89,0	T-9	165	30	30,0	7,8	148,0



CADENA ISO CHAIN	PASO PITCH Pulgadas Inches	Tipo UC UC Type							Tipo UCD UCD Type									
		Ref. P/N	W mm.	H mm.	I mm.	A mm.	h mm.	S mm.	Ref. P/N	W mm.	H mm.	I mm.	A mm.	h mm.	B mm.	S mm.	C mm.	D mm.
06-B	3/8	UC-1	25	10	15	5,4	1,5	4,4	UCD-1	36	15	26	5,4	1,5	16,0	4,4	5,2	5,0
08-B	1/2	UC-2	30	15	20	7,4	2,2	7,2	UCD-2	45	20	35	7,4	2,2	21,5	7,2	6,2	6,8
10-B	5/8	UC-3	33	20	23	9,2	2,6	9,5	UCD-3	50	25	40	9,2	2,6	26,0	9,5	7,6	7,0
12-B	3/4	UC-4	38	20	28	11,3	2,4	11,1	UCD-4	56	25	46	11,3	2,4	31,0	11,1	8,4	7,5
16-B	1	UC-5	51	25	41	16,5	3,5	16,5	UCD-5	85	30	75	16,5	3,5	48,0	16,5	15,0	14,0
20-B	1 1/4	UC-6	56	30	45	19,0	4,3	20,7	UCD-6	95	30	85	19,0	4,3	54,5	20,7	17,0	15,0

# Guías de plástico para cadenas

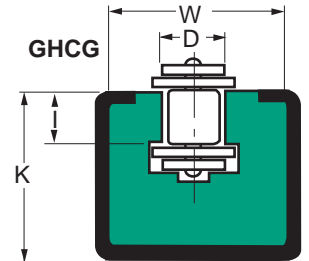
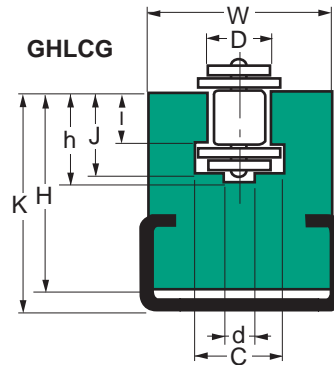
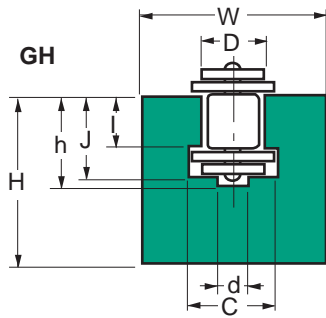
# Roller chains plastic guides



CADENA ISO CHAIN	PASO PITCH Pulgadas Inches	Tipo TCG TCG Type					
		Ref. P/N	W mm.	H mm.	K mm.	A mm.	h mm.
06B-1	3/8	TCG-1	20	15	17	5,4	1,5
08B-1	1/2	TCG-2	20	15	17	7,4	2,2
10B-1	5/8	TCG-3	20	15	17	9,2	2,6
12B-1	3/4	TCG-4	20	15	18	11,3	2,4
16B-1	1	TCG-5	28	20	24	16,5	3,5
20B-1	1 1/4	TCG-6	38	25	30	19,0	4,3
24B-1	1 1/2	TCG-7	38	25	30	24,6	5,6

Ref. P/N	W mm.	H mm.	Tipo UCCG UCCG Type			h mm.	B mm.
			K mm.	I mm.	A mm.		
UCCG-1	25	15	18	15	5,4	1,5	4,4
UCCG-2	30	25	27	20	7,4	2,2	7,2
UCCG-3	33	30	32	23	9,2	2,6	9,5
UCCG-4	38	35	38	28	11,3	2,4	11,1
UCCG-5	51	40	44	41	16,5	3,5	16,5

Ref. P/N	W mm.	H mm.	Tipo U U Type			
			C mm.	h mm.	j mm.	d mm.
U-1	20	15	9,2	4,2	2,8	4
U-2	25	15	12,7	4,8	3,5	5
U-3	25	15	15,2	5,1	3,6	6
U-4	25	20	16,7	5,7	3,9	7
U-5	35	25	24,4	10,0	8,4	9

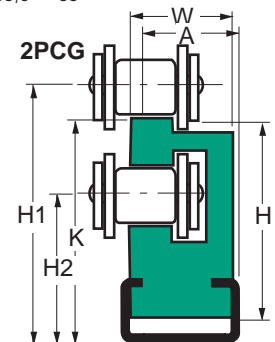
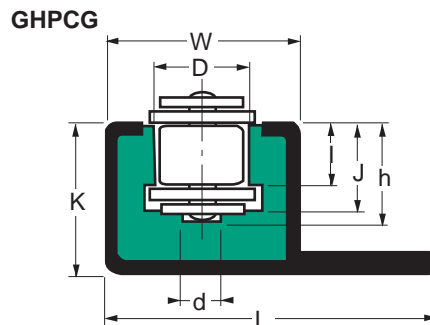
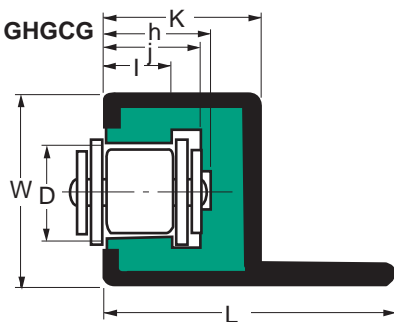


CADENA ISO CHAIN	PASO PITCH Pulgadas Inches	Cotas comunes Main dimensions						
		Ref. P/N	D mm.	I mm.	j mm.	h mm.	C mm.	d mm.
06B-1	3/8	1	6,6	5,6	8,7	10,0	9,3	4
08B-1	1/2	2	8,7	7,6	11,5	12,7	12,8	5
10B-1	5/8	3	10,4	9,4	13,5	14,8	15,4	6
12B-1	3/4	4	12,3	11,5	15,9	17,5	17,0	7
16B-1	1	5	16,1	16,9	25,7	26,8	24,4	9
20B-1	1 1/4	6	19,3	19,4	29,3	31,2	27,5	11
24B-1	1 1/2	7	25,7	25,2	38,2	40,1	36,5	16

GH		
Ref. P/N	W mm.	H mm.
GH-1	20	25
GH-2	24	30
GH-3	30	35
GH-4	40	35
GH-5	40	45
GH-6	50	50
GH-7	60	60

GHLCG			
Ref. P/N	W mm.	H mm.	K mm.
GHLCG-1	20	17,5	21
GHLCG-2	28	27,5	32
GHLCG-3	28	27,5	32
GHLCG-4	38	34,0	43
GHLCG-5	38	40,0	50
GHLCG-6	60	45,0	55
GHLCG-7	60	55,0	65

GHCG		
Ref. P/N	W mm.	K mm.
GHCG-1	30	24
GHCG-2	30	24
GHCG-3	30	24
GHCG-4	30	24
GHCG-5	45	40



CADENA ISO CHAIN	PASO PITCH Pulgadas Inches	Cotas comunes Main dimensions							
		Ref. P/N	W mm.	K mm.	D mm.	I mm.	j mm.	h mm.	d mm.
06B-1	3/8	1	31	25	6,6	5,6	8,7	10,0	4
08B-1	1/2	2	31	25	8,7	7,6	11,5	12,7	5
10B-1	5/8	3	31	25	10,4	9,4	13,5	14,8	6
12B-1	3/4	4	31	25	12,3	11,5	15,9	17,5	7

GHGCG	
Ref. P/N	L mm.
GHGCG-1	47
GHGCG-2	47
GHGCG-3	47
GHGCG-4	47

GHPCG	
Ref. P/N	L mm.
GHPCG-1	53
GHPCG-2	53
GHPCG-3	53
GHPCG-4	53

Tipo PCG PCG Type						
Ref. P/N	W mm.	H mm.	K mm.	A mm.	H1 mm.	H2 mm.
2PCG-1	20	25	27	14,5	30,0	17
2PCG-2	20	28	30	16,5	34,0	18
2PCG-3	20	33	36	15,5	41,0	21
2PCG-4	28	37	41	18,6	46,5	24

# Cálculo de una transmisión por cadena

## 1.1 Curvas de selección

Para elegir la cadena más adecuada a una transmisión se pueden utilizar las tablas V y VI de las páginas 47 y 48, aplicables, una de ellas, a cadenas de norma europea y, la otra, a cadenas derivadas de norma americana.

El proceso de cálculo parte de la potencia a transmitir en Kw, y de la velocidad del piñón o rueda pequeña en r.p.m. Estos datos nos permiten determinar sobre los gráficos de las tablas V y Vi, según proceda, la cadena mínima necesaria para la aplicación proyectada.

En general, el problema tiene varias soluciones porque se puede elegir una cadena simple o múltiple de varias filas de rodillos. También se puede utilizar una cadena de mayores características, si resulta conveniente una larga duración. Variando el número de vueltas del piñón se hallarán otros resultados, aunque ello obligará a cambiar la relación de transmisión.

En la elección de la cadena será preferible siempre tomar la de paso más corto, aunque ello aumente el número de filas de la misma; en especial si la velocidad es elevada, con el fin de reducir el efecto poligonal y los fenómenos de choque de los piñones.

Debe tenerse en cuenta que los gráficos de las tablas V y VI requieren algunas correcciones, a menos que la transmisión deseada cumpla exactamente las condiciones siguientes:

- Carga y accionamiento regulares sin variaciones ni golpes
- Rueda pequeña de 19 dientes
- Relación de transmisión igual a 3 y distancia entre centros de 40 pasos
- Transmisión entre ejes horizontales y engrase adecuado

Cuando el número de dientes de la rueda pequeña, u otras características de la transmisión, sea distinto de las indicadas, se entrará en el gráfico partiendo de una potencia corregida  $W_c$  que corresponde a la nominal en Kw multiplicada por los factores  $f_1$ ,  $f_2$  y  $f_3$  que se detallan en los párrafos siguientes.

## 1.2 Datos necesarios para el cálculo

Para la selección de la cadena adecuada a una transmisión deberá considerarse los factores siguientes:

- Potencia a transmitir en Kw
- Fuente de potencia
- Mecanismo a accionar
- Número de r.p.m. de los ejes
- Distancia entre centros

## 1.3 Factor de trabajo (coeficiente $f_1$ )

Este coeficiente tiene en cuenta tanto la regularidad de marcha del motor de accionamiento, como el tipo de máquina o instalación que debe accionar, cuyo funcionamiento puede ser suave o irregular con impactos o golpes.

En la tabla siguiente elegiremos el coeficiente adecuado.

Tabla N° 1 (Coeficiente  $f_1$ )

Tipo de carga	Ejemplo de máquinas	Motor eléctrico o turbina	Accionamiento Motor de combustión interna	
			Trans. hidráulica	Trans. mecánica
Regular	Agitadores de líquidos. Bombas centrífugas y de engranajes. Compresores centrífugos. Elevadores y transportadores con carga regular. Generadores y alternadores. Hiladoras. Maquinaria de imprenta. Maquinaria para la fabricación de papel. Montacargas y ascensores. Teleféricos. Maquinas herramientas (toros, taladradoras, fresadoras, rectificadoras). Ventiladores y máquinas soplantes.	1	1	1,2
Irregular	Agitadores de sustancias poco fluidas. Bombas de émbolo de más de 2 cilindros. Compresores alternativos de más de 2 cilindros. Hélices (aplicaciones marinas). Elevadores y transportadores con carga irregular. Laminadoras. Mezcladores. Maquinaria para carpintería. Maquinaria para formar tubos. Trefiladoras. Molinos para materias homogéneas y blandas. Telares.	1,3	1,2	1,4
A golpes	Aparejos de elevación. Bombas de 1 y 2 cilindros. Dragas. Excavadoras. Elevadores y transportadores con carga muy irregular y pesada. Grúas. Maquinaria para perforación. Maquinaria para fabricar ladrillos. Maquinas herramientas (prensas, cizallas, limadoras, cepilladoras). Molinos para materias duras e irregulares. Rotocultivadores. Trituradoras.	1,5	1,4	1,7

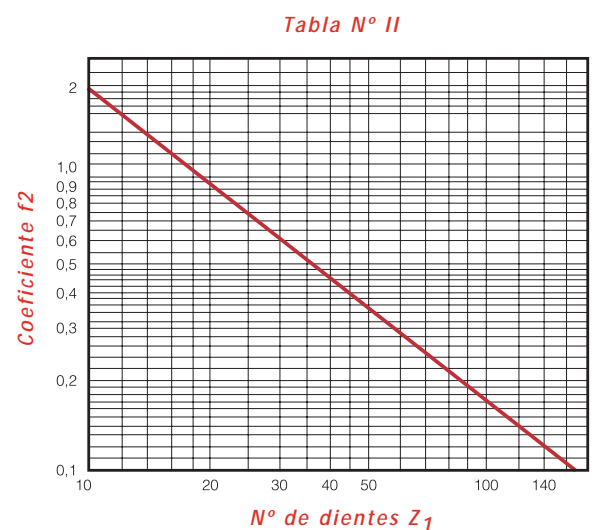
# Cálculo de una transmisión por cadena

## 1.4 Elección del número de dientes $Z_1$ de piñón (Coeficiente $f_2$ )

El valor  $Z_1$  no vendrá fijado corrientemente en las condiciones de la transmisión, y deberá, por tanto, elegirse. Como es valor muy importante a la hora de determinar la transmisión y debe cumplir ciertas condiciones, se hacen a continuación algunas observaciones para proceder a su elección:

- Se emplearán preferentemente piñones de número impar de dientes. Así se conseguirá que no entren en contacto siempre los mismos dientes con los eslabones de un tipo, interiores o exteriores. De esta forma el desgaste de los dientes de las ruedas y de la cadena será más regular.
- No se tomarán en lo posible, piñones menores de 17 dientes. Los inconvenientes del efecto poligonal se acentúan a medida que se empleen piñones más pequeños, aumentando el ruido e irregularidad de la transmisión, la magnitud de los choques entre dientes y rodillo y la concentración de los esfuerzos sobre un número de dientes reducido.
- La limitación precedente será tanto más rígida cuanto más elevados sean los valores de la potencia y RPM de la transmisión. sólo en el caso de que ambos sean reducidos, puede llegarse a emplear piñones de 11, 13 o 15 dientes.
- Debe tenerse en cuenta, además, que en caso de relaciones de transmisión elevadas,  $Z_1$  no debe exceder en general de valores que den lugar a ruedas conducidas de más de 120 dientes. Las ruedas grandes obligan a tener en cuenta límites de desgaste de la cadena, inferiores a los de las transmisiones con ruedas de tipo medio, por presentar dificultades de engrane con el dentado al alargarse la cadena en su paso medio.

Elegido el número de dientes del piñón  $Z_1$ , y en el supuesto de que este no tenga 19 dientes, determinaremos el coeficiente de corrección  $f_2$  para calcular la potencia efectiva  $P_c$  (ver apartado 1). Dicho coeficiente lo obtendremos del gráfico N° II.



## 1.5 Relación de transmisión y distancia entre centros (Coeficiente $f_3$ )

Estas dos magnitudes influyen asimismo en el rendimiento de las transmisiones. Los valores reducidos de la relación de transmisión aconsejarán, por doble motivo, el empleo de ruedas con número de dientes elevados, pues los inconvenientes de la aplicación de ruedas pequeñas se presentarían en ambos ejes, acentuándose asimismo los desgastes.

Por el contrario, valores muy elevados de la relación de transmisión llevan a distancias entre centros muy grandes si se quiere asegurar un arco mínimo de engrane, sin el empleo de tensores. Si son forzosas reducciones de este tipo, es aconsejable el empleo de dos o más transmisiones escalonadas.

El coeficiente  $f_3$  tiene en cuenta además de los aspectos mencionados, la influencia del desgaste de la cadena, según sea la relación de transmisión, y la distancia entre centros.

**Tabla N° III (Coeficiente  $f_3$ )**

		Relación de transmisión							
		1:1	2:1	3:1	4:1	5:1	6:1	7:1	8:1
Distancia entre centros, C	20 pasos	1,45	1,25	1,15	1,08	1,03	0,99	0,96	0,92
	30 pasos	1,31	1,14	1,06	1,01	0,97	0,94	0,91	0,87
	40 pasos	1,22	1,07	1,00	0,95	0,92	0,89	0,86	0,84
	50 pasos	1,15	1,01	0,95	0,91	0,88	0,85	0,83	0,81
	60 pasos	1,08	0,97	0,91	0,87	0,85	0,82	0,81	0,78
	80 pasos	1,00	0,87	0,84	0,81	0,79	0,77	0,75	0,73

## Cálculo de una transmisión por cadena

### 1.6 Empleo de cadenas múltiples. Potencias transmisibles por las mismas.

La aparición de las cadenas múltiples a la hora del análisis de capacidad de transmisión de las cadenas, ha permitido ampliar notablemente en cuanto a potencia a transmitir, el campo de aplicación de las mismas, en especial a velocidades altas y moderadas. Efectivamente, las cadenas múltiples, si bien no admiten potencias dobles, triples, etc., permiten, sin embargo, transmitir por fila un 85% de la potencia admisible para la cadena simple de igual paso, teniendo en cambio idénticas limitaciones cinemáticas que esta última.

La potencia transmisible por una cadena múltiple se determina partiendo de la que puede transmitir una cadena simple de igual paso, afectada por el factor según el número de filas obtenido del siguiente cuadro:

Número de filas	1	2	3	4	5	6
Factor	1	1,7	2,55	3,4	4,25	5,1

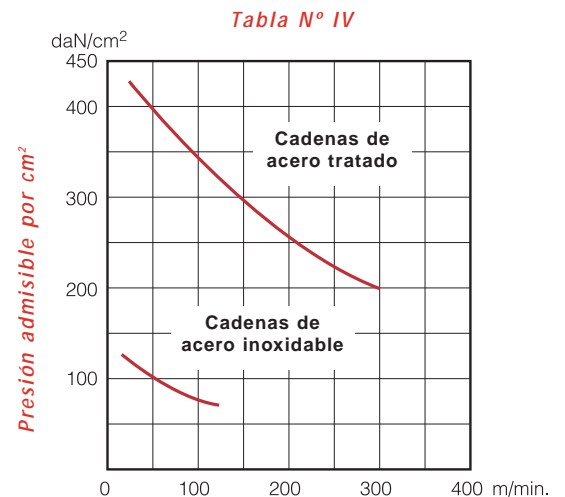
### 1.7 Presión sobre las articulaciones

En toda transmisión de potencia la capacidad de una cadena para soportar el esfuerzo de tracción depende no sólo de su carga de rotura, sino también de la presión que soportan las articulaciones de la misma.

La superficie de articulación de las cadenas se da como producto del diámetro del eje, por el largo del casquillo. Se expresa en cm<sup>2</sup>, y suele figurar en los cuadros de medidas de las cadenas.

La presión máxima aceptable por una cadena depende de su velocidad, y de que se apliquen las condiciones de lubricación que se aconsejan en el apartado 2.3, página 49.

El cuadro siguiente, tabla IV, define los valores aceptables a distintas velocidades. Obsérvese la diferencia de capacidad entre cadenas de acero tratado y cadenas de acero inoxidable.



### 1.8 Fórmulas básicas para el cálculo de una transmisión

Velocidad de la cadena

$$v = \frac{Pz_1 n_1}{1000}$$

Tensión ramal conductor (Kg)

$$T = \frac{6120 \times W}{v}$$

Longitud de la cadena (mm)  
(fórmula aproximada)

$$L = 2C + \frac{Z_1 + Z_2}{2} P + \frac{\left(\frac{Z_2 - Z_1}{6,28}\right)^2}{C} P^2$$

Distancia entre centros (mm)  
(fórmula aproximada)

$$C = P \frac{\left(\frac{L}{P} - \frac{Z_1 + Z_2}{2}\right) + \sqrt{\left(\frac{L}{P} - \frac{Z_1 + Z_2}{2}\right)^2 - 8 \left(\frac{Z_2 - Z_1}{6,28}\right)^2}}{4}$$

Presión en las articulaciones (Kg)

$$t = \frac{T}{S}$$

- W Potencia a transmitir (Kw)
- v Velocidad lineal de la cadena (m/min.)
- P Paso de la cadena (mm)
- Z<sub>1</sub> Número de dientes del piñón o rueda pequeña
- Z<sub>2</sub> Número de dientes de la rueda mayor
- n<sub>1</sub> Número de vueltas del piñón (r.p.m.)
- n<sub>2</sub> Número de vueltas de la rueda (r.p.m.)

- T Tensión de la cadena (Kg)
- L Longitud de la cadena (mm)
- C Distancia entre centros (mm)
- t Presión sobre las articulaciones (Kg/cm<sup>2</sup>)
- K Coeficiente de seguridad
- d Diámetro del eje de la cadena
- a Longitud del casquillo
- S Superficie de la articulación (cm<sup>2</sup>)

# Cálculo de una transmisión por cadena

## 1.9 Ejemplos de cálculo

Primer ejemplo:

Potencia a transmitir 3 Kw  
 Fuente de potencia Motor eléctrico  
 Mecanismo a accionar Irregular  
 Número revoluciones  $n_1=50$  r.p.m.  $n_2=100$  r.p.m.  
 Distancia entre centros 1.200 mm.

Hacemos un primer tanteo con el fin de conocer el posible paso de la cadena, que nos permita definir el número de dientes del piñón y la distancia entre centros.

En el gráfico V de la página 47 vemos que para una velocidad de  $Z_1=50$  r.p.m. y una potencia de 3 Kw se necesitaría una cadena simple 20 B-1 o bien una doble 16 B-2. Probaremos con la 16 B-2.

Como sea que el eje del motor tiene un diámetro de 50 mm., se adapta a las medidas de un piñón de  $Z=19$  dientes, y si la cadena es correcta, la distancia entre centros será de unos 17 pasos.

Buscaremos con los datos conocidos los factores de corrección de la potencia.

Coefficiente  $f_1 = 1,3$   
 Coeficiente  $f_2 = 1$   
 Coeficiente  $f_3 = 1,14$

Potencia corregida  $W_c=3,0 \times 1,3 \times 1 \times 1,14 = 4,45$

Pasamos de nuevo al gráfico V y comprobamos que la cadena 16 B-2 nos permite transmitir la potencia deseada.

Comprobaremos ahora el coeficiente de seguridad y la presión en las articulaciones.

Velocidad de la cadena 
$$v = \frac{Pz_1 n_1}{1000} = \frac{25,4 \times 19 \times 50}{1000} = 24,13 \text{ m/min.}$$

Tensión ramal conductor 
$$T = \frac{6120 \times W}{v} = \frac{6120 \times 3}{24,13} = 760,9 \text{ Kg}$$

Coeficiente de seguridad  
 (carga rotura de la cadena  
 12.400 Kg) 
$$K = \frac{12400}{760,9} = 16,3$$

Presión en las articulaciones 
$$t = \frac{T}{S} = \frac{760,9}{4,24} = 179,46 \text{ Kg/cm}^2$$

En la tabla IV del apartado 1.7 comprobamos que a la velocidad de 24,13 m/min la presión soportada es aceptable.

## Cálculo de una transmisión por cadena

### 1.9 Ejemplos de cálculo

Segundo ejemplo: Potencia a transmitir 7 Kw

Fuente de potencia Motor diesel transmisión mecánica  
 Mecanismo a accionar Irregular  
 Número revoluciones  $n_1=1.000$   $n_2=3.000$   
 Distancia entre centros No es importante. Consideramos 40 pasos

En un primer tanteo sobre el gráfico vemos posible el empleo de una cadena tipo 10 B-1.

Elegimos un piñón de 23 dientes y pasamos a calcular la potencia corregida.

Factor de trabajo Coeficiente  $f_1 = 1,4$   
 Nº dientes piñón Coeficiente  $f_2 = 0,85$   
 Relación de transmisión Coeficiente  $f_3 = 1$

Potencia corregida  $W_c = 7 \times 1,4 \times 0,85 \times 1 = 8,33$

Comprobamos con la potencia corregida y el número de vueltas del piñón, cual es cadena adecuada y vemos que la supuesta en principio es correcta. En caso contrario deberíamos repetir el cálculo eligiendo otra cadena.

Comprobaremos ahora el coeficiente de seguridad y la presión en las articulaciones.

$$\text{Velocidad de la cadena} \quad v = \frac{Pz_1 n_1}{1000} = \frac{10,875 \times 23 \times 1000}{1000} = 250,13 \text{ m/min.}$$

$$\text{Tensión ramal conductor} \quad T = \frac{6120 \times W}{v} = \frac{6120 \times 7}{250} = 171,36 \text{ Kg}$$

$$\text{Coeficiente de seguridad (carga rotura de la cadena 12.400 Kg)} \quad K = \frac{2.500}{171,36} = 14,60$$

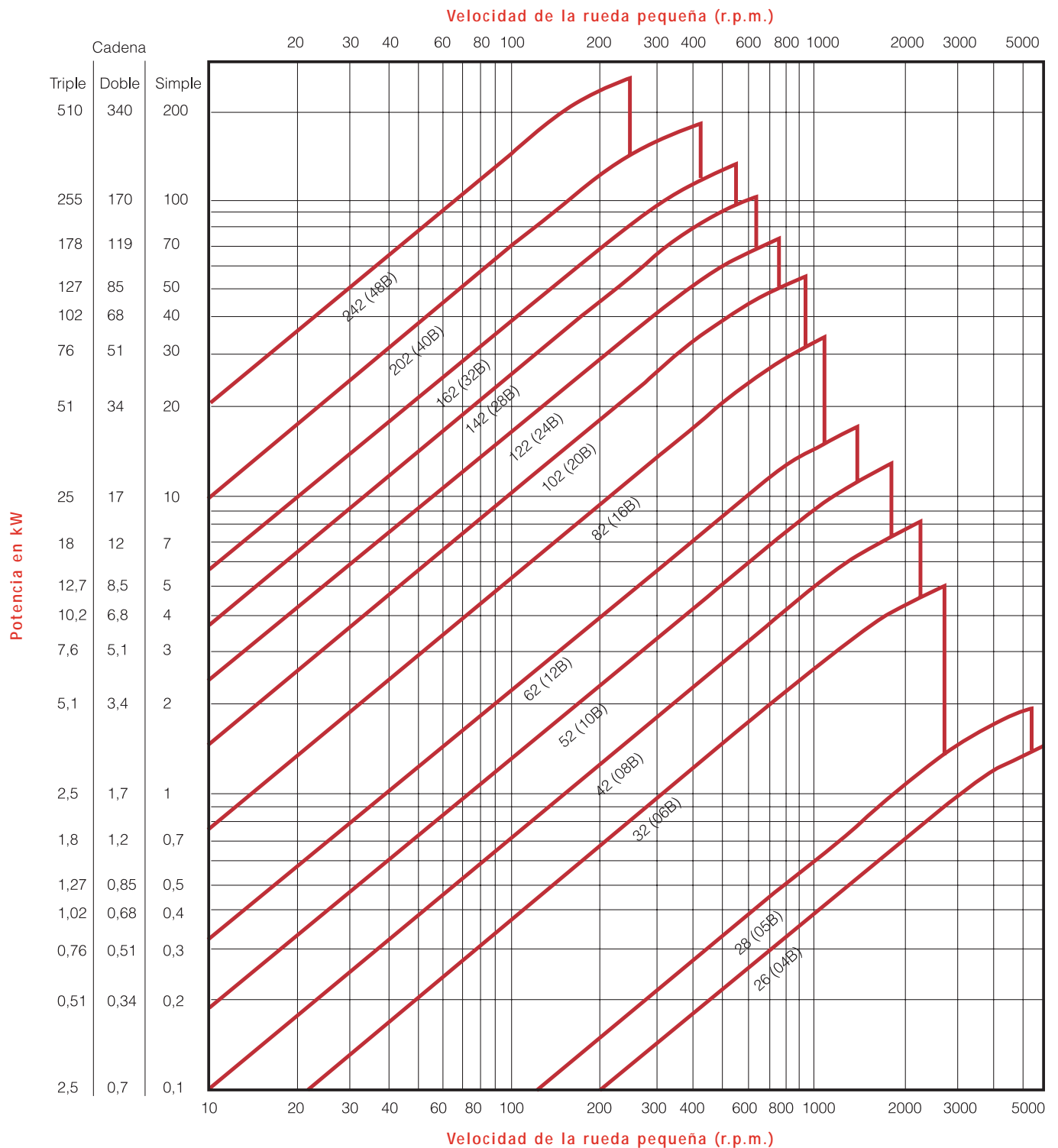
$$\text{Presión en las articulaciones} \quad t = \frac{T}{S} = \frac{171,36}{0,68} = 252 \text{ Kg/cm}^2$$

La presión en las articulaciones es elevada y requerirá una lubricación en baño de aceite (ver tabla VII). De no ser posible se repetirá el cálculo sobre la base de utilizar una cadena dúplex del mismo paso o de un paso inferior si el resultado lo admite.

# Cálculo de una transmisión por cadena

## Gráfico para la selección de cadenas Norma ISO 606 (Serie europea)

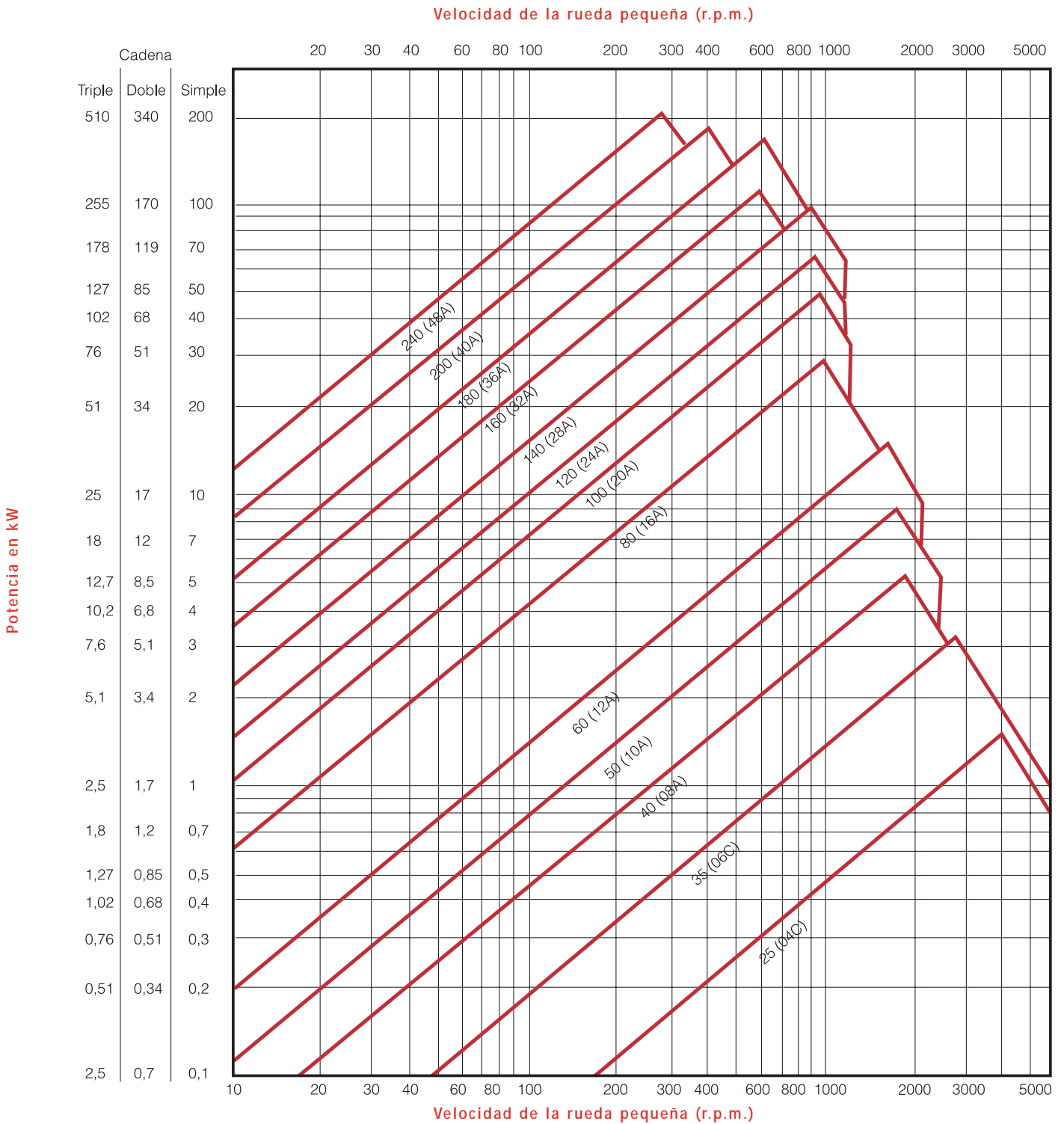
Tabla N° V



# Cálculo de una transmisión por cadena

## Gráfico para la selección de cadenas Norma ISO 606 (Serie americana)

Tabla N° VI



## Instrucciones de aplicación y mantenimiento

### 2.1 Puesta en servicio

Las cadenas se suelen suministrar en rollos y también en bobinas de varios largos, siendo necesario que al desenrollarlas se eviten esfuerzos que puedan entregar la cadena. Esta precaución es especialmente necesaria en cadenas de acero inoxidable.

Las cadenas se entregan con una protección de grasa o aceite, a efectos de evitar la oxidación en el transporte y almacenaje. Esta protección no es adecuada para su funcionamiento, y se recomienda que sea sustituida por un buen aceite mineral. No deben utilizarse grasas salvo en casos especiales.

Para la limpieza de las cadenas se usarán disolventes orgánicos, evitando por completo productos ácidos o alcalinos que puedan provocar la absorción de hidrógeno y, en consecuencia, fragilizar las partes tratadas.

### 2.2 Montaje

Antes de montar la cadena en la transmisión es necesario asegurarse de que los ejes de los piñones están correctamente paralelos, y que éstos últimos se encuentran alineados. En definitiva, se trata de mantener el conjunto en un mismo plano.

En las transmisiones de fuerza se aconseja que el ramal flojo de la cadena mantenga una cierta flecha, que puede estimarse en 0,01 por la distancia entre centros.

Cuando las cadenas se usan para el transporte o arrastre de piezas u otros productos, resulta conveniente, en ocasiones, dar una tensión a las cadenas que se reparte entre el ramal de ida y el de retorno. En estas aplicaciones es necesario comprobar que no se sobrepasa la presión sobre las articulaciones, pues en caso contrario, la duración de la cadena será muy efímera.

### 2.3 Lubricación

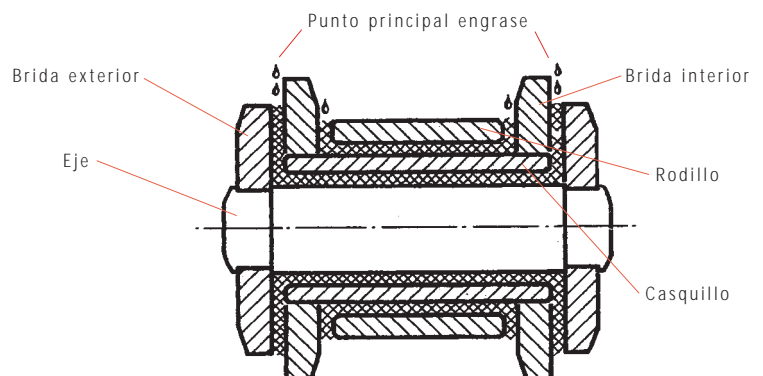
La vida de una cadena varía de forma muy apreciable según las condiciones de lubricación en las cuales trabaja. Una cadena que ha trabajado con buenas condiciones, presentará en la parte desgastada de los ejes una superficie lisa y bruñida. Una superficie rayada nos dará idea de una mala lubricación y de una más corta vida de la cadena.

Los aceites a emplear han de ser lo suficientemente fluidos, para que penetren hasta las partes en frotamiento, pero no excesivamente, para evitar que la fuerza centrífuga en transmisiones alta velocidad los disperse.

La temperatura de trabajo y el tamaño de la cadena influirán en la viscosidad adecuada. Por lo que se refiere a la temperatura damos un cuadro orientativo.

Temperatura	-15° a 0°	0° a 40°	40° a 70°
Viscosidad	SAE 10	SAE 30	SAE 50

La aplicación del lubricante debe efectuarse estando la cadena limpia de suciedad y en el espacio que permite el juego entre placas interiores y exteriores. Ver dibujo.

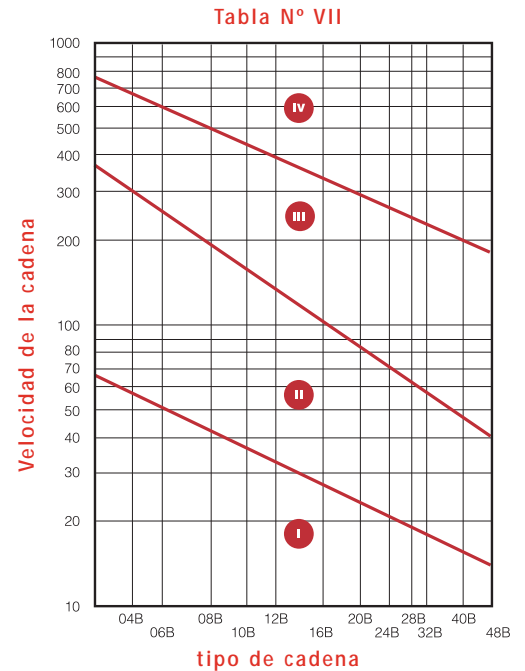


## Instrucciones de aplicación y mantenimiento

Aunque los métodos para la lubricación de las cadenas pueden ser muy variados, las resumimos en cuatro sistemas principales cuya aplicación dependerá de la velocidad y tipo de las cadenas.

El gráfico adjunto nos indica el tipo de lubricación conveniente en cada caso.

<b>I</b> Lubricación manual	Para transmisiones de poca velocidad. Se puede aplicar con pincel, aceitera, etc. de forma periódica.
<b>II</b> Lubricación por goteo	Un sistema continuo o programado en el tiempo va depositando sobre la cadena el aceite necesario.
<b>III</b> Lubricación por inmersión o barboteo	Es este caso es necesario que la cadena quede encerrada en un carter y que una parte de la misma esté sumergida, o exista un sistema de barboteo que de forma continua riegue la cadena.
<b>IV</b> Lubricación a presión	También en cárter cerrado, una bomba lanza uno o varios chorros de aceite sobre la cadena. En estos casos se suele incorporar un sistema de enfriamiento del aceite.



## 2.4 Temperatura de trabajo

Los métodos de cálculo expuestos en páginas anteriores se refieren siempre a cadenas de acero tratado, que trabajen a temperaturas entre  $-20^{\circ}$  y  $+160^{\circ}$  C.

Temperaturas más bajas de  $-30^{\circ}$  C pueden causar accidentes por agrietamiento de las piezas que componen la cadena. A temperaturas más altas de  $160^{\circ}$  C se reduce la dureza de las partes tratadas y la cadena pierde capacidad de trabajo, reduciéndose aproximadamente un 30% cuando trabaja a  $200^{\circ}$  C.

Para trabajar en ambientes de temperaturas más extremas, se empleará cadenas de aceros inoxidables o refractarios.

Las cadenas de acero inoxidable AISI304, permiten trabajar a su capacidad normal, entre  $-170^{\circ}$  y  $+400^{\circ}$  C. A temperaturas más altas, se reducen sus características hasta un 50%, al llegar el máximo admisible de  $+700^{\circ}$  C.

## 2.5 Desgaste o alargamiento de una cadena

El alargamiento de una cadena es consecuencia, como es sabido, del desgaste en las articulaciones, o sea, entre el eje y casquillo de las mismas, lo que da lugar a que aumente el paso de los eslabones exteriores, mientras los eslabones interiores siguen manteniendo las medidas originales. Esta es una irregularidad que afecta a las ruedas de cadena, en especial si son de un número par de dientes.

Un alargamiento excesivo es causa de vibraciones y ruido en la transmisión. También puede ocurrir en ruedas grandes que la cadena salte o se sitúe encima de los dientes.

En ruedas de menos de 60 dientes, y siempre que la distancia entre centros se pueda regular para evitar una flecha excesiva en el ramal flojo, será posible utilizar como máximo una cadena hasta un 3% más larga, es decir, 30 mm. por metro. Con ruedas de 120 dientes se reduce al 1%, es decir, 10 mm. por metro.

# Ruedas dentadas

## 3.1 Tipos de ruedas

Las ruedas de cadena suelen tener formas distintas, según sea el sistema de fijación con el eje al cual van unidas. Pueden ser simplemente discos dentados o disponer de cubo central. En ruedas un poco grandes el cubo central puede ir soldado, y en algunos casos se utilizan ruedas fundidas.

Se fabrican generalmente en acero que permite, mediante calentamiento por inducción, el endurecimiento de los dientes de la rueda, especialmente cuando han de trabajar a velocidades altas. Es conveniente también endurecer la rueda menor en transmisiones de relación elevada con el fin de igualar la duración de ambas ruedas.

## 3.2 Dentado

A continuación se dan algunas de las medidas que definen el dentado y las fórmulas para su cálculo.

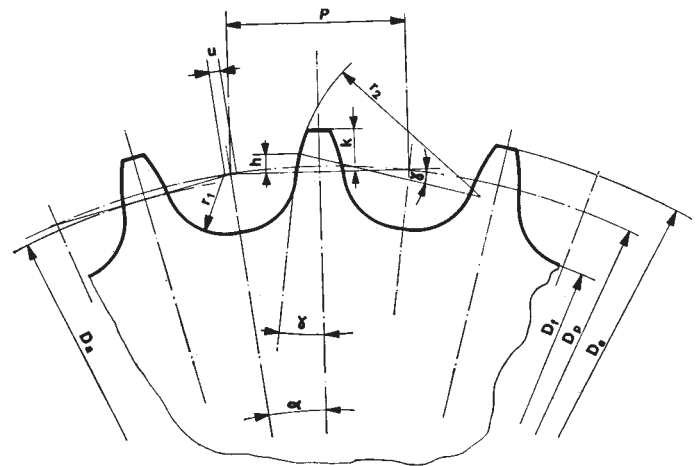
Diámetro primitivo  $D_p = \frac{P}{\text{sen} \frac{180}{Z}}$

Siendo P el paso de la cadena y Z el número de dientes de la rueda.

Diámetro de fondo  $D_f = D_p - d$

Siendo d el diámetro máximo del rodillo de la cadena.

Diámetro exterior máximo  $D_e = D_p + 1,25 P - d$



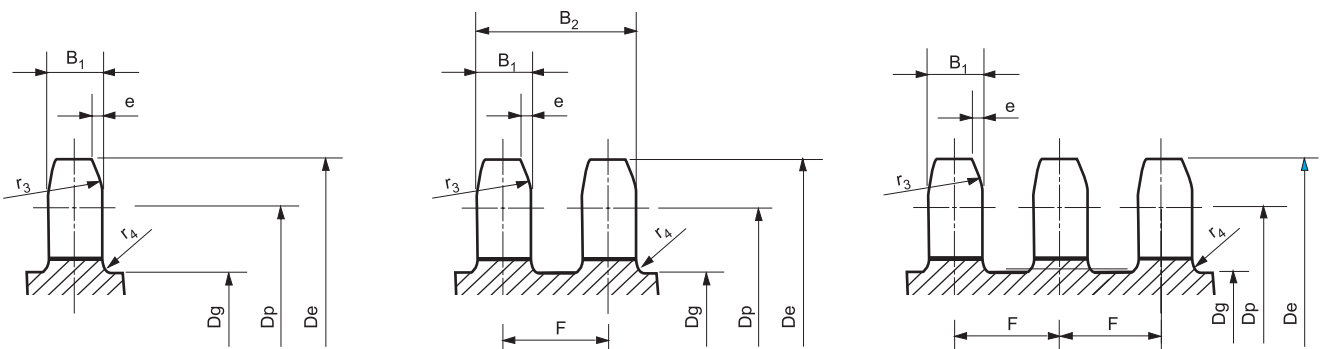
### ANCHO DE LOS DIENTES: B<sub>1</sub>

Cadena	Paso	
	P ≤ 12,7 mm.	P ≥ 12,7 mm.
Para cadena simple	B <sub>1</sub> = 0,93 B	0,95 B
Para cadena doble	B <sub>1</sub> = 0,91 B	0,93 B
Para cadena triple	B <sub>1</sub> = 0,88 B	0,90 B

Ancho sobre dos filas: B<sub>2</sub> = B<sub>1</sub> + F

Ancho sobre tres filas: B<sub>3</sub> = B<sub>1</sub> + 2F, siendo F la separación entre filas de la cadena.

Para las medidas B<sub>1</sub>, B<sub>2</sub> y B<sub>3</sub> se admite una tolerancia h 14.



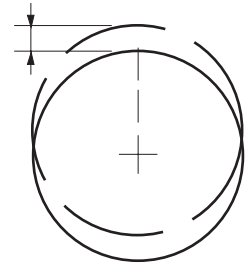
# Ruedas dentadas

## 3.3 Verificación de las ruedas dentadas

**Excentricidad:** Tal como se indicó en las condiciones a cumplir por las ruedas para el correcto montaje de la transmisión, la excentricidad debe ser inferior a un determinado límite. La norma ISO fija los límites de la excentricidad total del dentado de la forma siguiente:

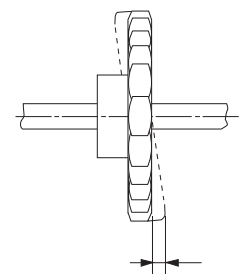
$$E < 0,0008 D_f + 0,08 \text{ mm.};$$

siendo  $D_f$  el diámetro de fondo expresado en mm., y tomándose como límite el valor 0,15 mm. si la fórmula anterior diera una medida por debajo de ésta.



**Salto lateral:** Debe limitarse de forma que no pueda dar lugar a mala alineación de la transmisión. El salto máximo según ISO será:

$0,0009 D_f + 0,08 \text{ mm.}$  o bien  $0,25 \text{ mm.}$ , el mayor de ambos sin exceder nunca de  $1,14 \text{ mm.}$



**Diámetros de fondo y primitivos:** Su control es particularmente importante, pues condiciona el engrane y posición de la cadena en el dentado. Un diámetro de fondo mayor que el nominal dará lugar a que la cadena se acuñe sobre el piñón. Por ello se admiten solamente para esta medida tolerancias negativas. Por otra parte, las longitudes de cadena admiten sólo tolerancia positiva y el menor paso admisible será el nominal. Mediante la combinación de las tolerancias en + en el paso medio y en - para el  $\emptyset$  de fondo, se facilita el engrane, aunque representa una pequeña disminución en la capacidad de funcionamiento con cadenas alargadas, pues con ello la posición inicial de la cadena en el dentado se desplazará ligeramente hacia los flancos.

Por todo ello es interesante que el diámetro de fondo tenga un valor correcto y que se proceda a su comprobación de acuerdo con las tolerancias prefijadas. La verificación de esta medida y simultáneamente de la del  $\emptyset$  primitivo, para el cual pueden admitirse las mismas tolerancias, se efectuará sobre pernos de medida cuyo diámetro coincida con el del rodillo,  $d$ .

La tolerancia que se aplica por lo general a los diámetros de estos pernos corresponde a la calidad h4.

Podrán presentarse dos casos:

- a) Número de dientes par: En cuyo caso será posible la medición directa de los diámetros de fondo y primitivos, pues:

$$D_v = D_f + 2d = D_p + d$$

$$D_f = D_v - 2d; D_p = D_v - d$$

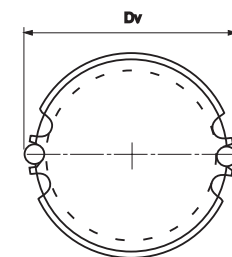
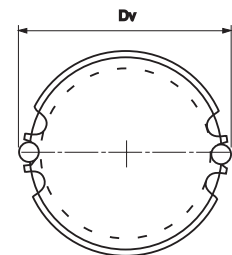
- b) Número de dientes impar: Este caso obliga a efectuar correcciones, pues no existen 2 huecos entre dientes diametralmente opuestos, siendo:

$$D_v = D_p \cos \frac{90}{Z} + d = (D_f + d) \cos \frac{90}{Z} + d$$

También

$$D_v = D_f \cos \frac{90}{Z} + d \left( 1 + \cos \frac{90}{Z} \right)$$

$$D_p = \frac{D_v - d}{\cos \frac{90}{Z}} \quad D_f = \frac{D_v - d \left( 1 + \cos \frac{90}{Z} \right)}{\cos \frac{90}{Z}}$$



### 3.4 Tablas de conversión de pulgadas a milímetros

	0"	1"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0"	---	25,400	50,800	76,200	101,600	127,000	152,400	177,800	203,200	228,600	254,000
1/64"	0,397	25,797	51,197	76,597	101,997	127,397	152,797	178,197	203,597	228,997	254,397
1/32"	0,794	26,194	51,594	76,994	102,394	127,794	153,194	178,594	203,994	229,394	254,794
3/64"	1,191	26,591	51,991	77,391	102,791	128,191	153,591	178,991	204,391	229,791	255,191
1/16"	1,588	26,988	52,388	77,788	103,188	128,588	153,988	179,388	204,788	230,188	255,588
5/64"	1,984	27,384	52,784	78,184	103,584	128,984	154,384	179,784	205,184	230,584	255,984
3/32"	2,381	27,781	53,181	78,581	103,981	129,381	154,781	180,181	205,581	230,981	256,381
7/64"	2,778	28,178	53,578	78,978	104,378	129,778	155,178	180,578	205,978	231,378	256,778
1/8"	3,175	28,575	53,975	79,375	104,775	130,175	155,575	180,975	206,375	231,775	257,175
9/64"	3,572	28,972	54,372	79,772	105,172	130,572	155,972	181,372	206,772	232,172	257,572
5/32"	3,969	29,369	54,769	80,169	105,569	130,969	156,369	181,769	207,169	232,569	257,969
11/64"	4,366	29,766	55,166	80,566	105,966	131,366	156,766	182,166	207,566	232,966	258,366
3/16"	4,762	30,162	55,562	80,962	106,362	131,762	157,162	182,562	207,962	233,362	258,762
13/64"	5,159	30,559	55,959	81,359	106,759	132,159	157,559	182,959	208,359	233,759	259,159
7/32"	5,556	30,956	56,356	81,756	107,156	132,556	157,956	183,356	208,756	234,156	259,556
15/64"	5,953	31,353	56,753	82,153	107,553	132,953	158,353	183,753	209,153	234,553	259,953
1/4"	6,350	31,750	57,150	82,550	107,950	133,350	158,750	184,150	209,550	234,950	260,350
17/64"	6,747	32,147	57,547	82,947	108,347	133,747	159,147	184,547	209,947	235,347	260,747
9/32"	7,144	32,544	57,944	83,344	108,744	134,144	159,544	184,944	210,344	235,744	261,144
19/64"	7,541	32,941	58,341	83,741	109,141	134,541	159,941	185,341	210,741	236,141	261,541
5/16"	7,938	33,338	58,738	84,138	109,538	134,938	160,338	185,738	211,138	236,538	261,938
21/64"	8,334	33,734	59,134	84,534	109,934	135,334	160,734	186,134	211,534	236,934	262,334
11/32"	8,731	34,131	59,531	84,931	110,331	135,731	161,131	186,531	211,931	237,331	262,731
23/64"	9,128	34,528	59,928	85,328	110,728	136,128	161,528	186,928	212,328	237,728	263,128
3/8"	9,525	34,925	60,325	85,725	111,125	136,525	161,925	187,325	212,725	238,125	263,525
25/64"	9,922	35,322	60,722	86,122	111,522	136,922	162,322	187,722	213,122	238,522	263,922
13/32"	10,319	35,719	61,119	86,519	111,919	137,319	162,719	188,119	213,519	238,919	264,319
27/64"	10,716	36,116	61,516	86,916	112,316	137,716	163,116	188,516	213,916	239,316	264,716
7/16"	11,112	36,512	61,912	87,312	112,712	138,112	163,512	188,912	214,312	239,712	265,112
29/64"	11,509	36,909	62,309	87,709	113,109	138,509	163,909	189,309	214,709	240,109	265,509
15/32"	11,906	37,306	62,706	88,106	113,506	138,906	164,306	189,706	215,106	240,506	265,906
31/64"	12,303	37,703	63,103	88,503	113,903	139,303	164,703	190,103	215,503	240,903	266,303
1/2"	12,700	38,100	63,500	88,900	114,300	139,700	165,100	190,500	215,900	241,300	266,700
33/64"	13,097	38,497	63,897	89,297	114,697	140,097	165,497	190,897	216,297	241,697	267,097
17/32"	13,494	38,894	64,294	89,694	115,094	140,494	165,894	191,294	216,694	242,094	267,494
35/64"	13,891	39,291	64,691	90,091	115,491	140,891	166,291	191,691	217,091	242,491	267,891
9/16"	14,288	39,688	65,088	90,488	115,888	141,288	166,688	192,088	217,488	242,888	268,288
37/64"	14,684	40,084	65,484	90,884	116,284	141,684	167,084	192,484	217,884	243,284	268,684
19/32"	15,081	40,481	65,881	91,281	116,681	142,081	167,481	192,881	218,281	243,681	269,081
39/64"	15,478	40,878	66,278	91,678	117,078	142,478	167,878	193,278	218,678	244,078	269,478
5/8"	15,875	41,275	66,675	92,075	117,475	142,875	168,275	193,675	219,075	244,475	269,875
41/64"	16,272	41,672	67,072	92,472	117,872	143,272	168,672	194,072	219,472	244,872	270,272
21/32"	16,669	42,069	67,469	92,869	118,269	143,669	169,069	194,469	219,869	245,269	270,669
43/64"	17,066	42,466	67,866	93,266	118,666	144,066	169,466	194,866	220,266	245,666	271,066
11/16"	17,462	42,862	68,262	93,662	119,062	144,462	169,862	195,262	220,662	246,062	271,462
45/64"	17,859	43,259	68,659	94,059	119,459	144,859	170,259	195,659	221,059	246,459	271,859
23/32"	18,256	43,656	69,056	94,456	119,856	145,256	170,656	196,056	221,456	246,856	272,256
47/64"	18,653	44,053	69,453	94,853	120,253	145,653	171,053	196,453	221,853	247,253	272,653
3/4"	19,050	44,450	69,850	95,250	120,650	146,050	171,450	196,850	222,250	247,650	273,050
49/64"	19,447	44,847	70,247	95,647	121,047	146,447	171,847	197,247	222,647	248,047	273,447
25/32"	19,844	45,244	70,644	96,044	121,444	146,844	172,244	197,644	223,044	248,444	273,844
51/64"	20,241	45,641	71,041	96,441	121,841	147,241	172,641	198,041	223,441	248,841	274,241
13/16"	20,638	46,038	71,438	96,838	122,238	147,638	173,038	198,438	223,838	249,238	274,638
53/64"	21,034	46,434	71,834	97,234	122,634	148,034	173,434	198,834	224,234	249,634	275,034
27/32"	21,431	46,831	72,231	97,631	123,031	148,431	173,831	199,231	224,631	250,031	275,431
55/64"	21,828	47,228	72,628	98,028	123,428	148,828	174,228	199,628	225,028	250,428	275,828
7/8"	22,225	47,625	73,025	98,425	123,825	149,225	174,625	200,025	225,425	250,825	276,225
57/64"	22,622	48,022	73,422	98,822	124,222	149,622	175,022	200,422	225,822	251,222	276,622
29/32"	23,019	48,419	73,819	99,219	124,619	150,019	175,419	200,819	226,219	251,619	277,019
59/64"	23,416	48,816	74,216	99,616	125,016	150,416	175,816	201,216	226,616	252,016	277,416
15/16"	23,812	49,212	74,612	100,012	125,412	150,812	176,212	201,612	227,012	252,412	277,812
61/64"	24,209	49,609	75,009	100,409	125,809	151,209	176,609	202,009	227,409	252,809	278,209
31/32"	24,606	50,006	75,406	100,806	126,206	151,606	177,006	202,406	227,806	253,206	278,606
63/64"	25,003	50,403	75,803	101,203	126,603	152,003	177,403	202,803	228,203	253,603	279,003

### 3.5 Tablas de conversión de libras en Kg.

lbs	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	-	0,4536	0,9072	1,3608	1,8144	2,2680	2,7216	3,1751	3,6287	4,0823
10	4,5359	4,9895	5,4431	5,8967	6,3503	6,8039	7,2575	7,7111	8,1647	8,6183
20	9,0719	9,5254	9,9790	10,4326	10,8862	11,3398	11,7934	12,2470	12,7006	13,1542
30	13,6078	14,0614	14,5150	14,9686	15,4222	15,8757	16,3293	16,7829	17,2365	17,6901
40	18,1437	18,5973	19,0509	19,5045	19,9581	20,4117	20,8653	21,3189	21,7724	22,2260
50	22,6796	23,1332	23,5868	24,0404	24,4940	24,9476	25,4012	25,8548	26,3084	26,7620
60	27,2155	27,6691	28,1227	28,5763	29,0299	29,4835	29,9371	30,3907	30,8443	31,2979
70	31,7515	32,2051	32,6587	33,1123	33,5659	34,0195	34,4730	34,9266	35,3802	35,8338
80	36,2874	36,7410	37,1946	37,6482	38,1018	38,5554	39,0090	39,4626	39,9162	40,3697
90	40,8233	41,2769	41,7305	42,1841	42,6377	43,0913	43,5449	43,9985	44,4521	44,9057
100	45,3592	45,8128	46,2664	46,7200	47,1736	47,6272	48,0808	48,5344	48,9880	49,4416

# Notas

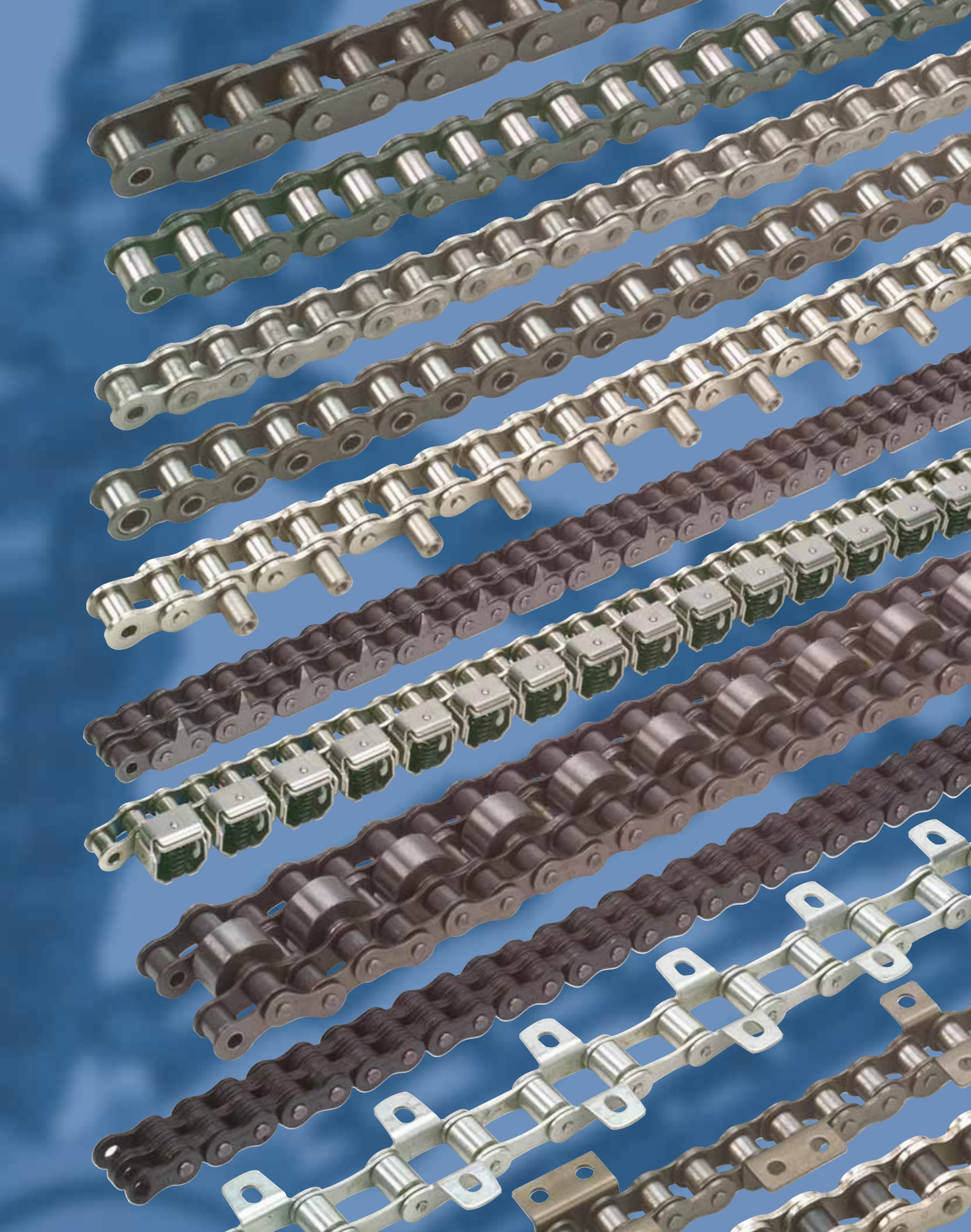
A series of horizontal red dotted lines spanning the width of the page, intended for taking notes.

# Notas

A series of horizontal red dashed lines for writing notes, spanning the width of the page.

# Notas

A series of horizontal red dotted lines spanning the width of the page, intended for taking notes.



**JORESA**

®

GRAUPE, S.A. - Cadenas JORESA - Natación, 21 - Pol. Ind. Can Rosés  
08191 RUBI (Barcelona - Spain)  
Tel. +34 935 880 594 / +34 935 882 477 - Fax +34 935 880 469

info@graupe.com  
www.joresa.es  
www.graupe.com



# CADENAS DE RODILLOS

## ROLLER CHAINS

**GRAUPE, S.A. - CADENAS JORESA**  
Natación, 21 - Pol. Ind. Can Rosés  
08191 RUBI (Barcelona - Spain)

Tel. +34 935 880 594

+34 935 882 477

Fax +34 935 880 469

[info@graupe.com](mailto:info@graupe.com)

[www.joresa.es](http://www.joresa.es)

[www.graupe.com](http://www.graupe.com)