



Cinghie e Nastri per Trasportatori



M.E.C. V-BELT® by

a zeta gomma

S.p.A.

M.E.C. V-BELT® by

Q ZETA gomma

S.p.A.

Perché alla fine di qualunque tragitto,
.. ci sia sempre il risultato!

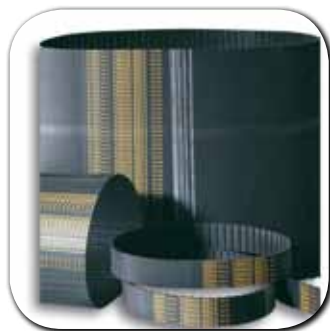
M.E.C. V-BELT® by

a zeta gomma

S.p.A.



M.E.C. U-Belt®



M.E.C. TimingBelt®



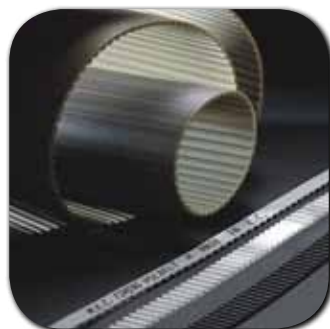
**M.E.C. Belt® Multiribs
H-J-L-M**



M.E.C. Pol Belt®



M.E.C. MAXIFLEX Belt®



**M.E.C. Timing Polyurethane
Belt®**



M.E.C. Flex®



M.E.C. Gumatex®

A Sassuolo, nel cuore del comprensorio della ceramica, **A Zeta Gomma** è da oltre trent'anni un insostituibile punto di riferimento per i più diversi settori produttivi, dalla grande industria all'azienda artigiana. Leader europeo nella distribuzione di cinghie di trasmissione, cinghie dentate e termosaldanti, nastri trasportatori di ogni tipo, **A Zeta Gomma** si contraddistingue per la grande versatilità e velocità di servizio mettendo a disposizione "pronto magazzino" oltre 60.000 articoli in grado di soddisfare qualsiasi necessità. I prodotti **A Zeta Gomma** possono fregiarsi dei marchi più importanti ad iniziare dal **GUMATEX®** che contraddistingue le cinghie serigrafiche di alto livello qualitativo. La nuova sede, in Via Radici in Piano, si sviluppa su una superficie di ottomila metri quadri coperti. Dal 1973, anno della sua fondazione, **A Zeta Gomma** ha registrato una costante crescita consolidando la sua leadership in Italia, dove conta oltre 3.000 clienti. Significativo ed in continua espansione anche il volume distributivo nei mercati esteri che oggi rappresentano oltre il 20% del fatturato **A Zeta Gomma**. Punta di diamante e prestigioso biglietto da visita, è il marchio **M.E.C. V-BELT®** di esclusiva proprietà di **A Zeta Gomma**, presente in tutto il mondo.



M.E.C. Transportbandes®
PVC-PU



M.E.C. Flat Transmission Belt®



M.E.C. Drive® PE-HD



M.E.C. Gum®



M.E.C.® Rolls



M.E.C. Profilbelt®



Moulded Rubber



M.E.C. Transportbandes®
in Rubber



NITTRA s.r.l. nasce nel 1997 come joint venture con **NITTA**, multinazionale giapponese leader nel settore nastri trasportatori e cinghie piane.

L'obiettivo perseguito con successo in questi anni ha portato **NITTRA** a porsi come punto di riferimento sul mercato italiano per quanti ricercano un prodotto altamente tecnologico e di elevata qualità tecnica.

Nel marzo 2006 **NITTRA** s.r.l. viene acquisita da **A Zeta Gomma Forniture Industriali S.p.a.**, al fine di creare un polo industriale unico in grado di soddisfare qualsiasi esigenza legata al trasporto con cinghie e nastri.

Il nuovo soggetto nato dalla fusione si pone quindi come punto di riferimento per l'intero mercato, in quanto coniuga l'esperienza commerciale di **A Zeta Gomma**, che vanta uno dei migliori sistemi distributivi del settore, alla qualità e all'efficienza della produzione **NITTRA**.

Indice

NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO	pag. 10
Tolleranze per anelli e spezzoni	pag. 17
Guida alla scelta del nastro	pag. 18
Sistemi di giunzione	pag. 21
Guida alla lettura del codice dei nastri in PVC e PU	pag. 22
Finiture superficiali standard	pag. 23
Curve a nastro	pag. 24
Forma costruttiva dei tamburi	pag. 26
Specifiche per l'esecuzione delle cave guida sui cilindri e sul piano di scorrimento	pag. 27
Tensionamento del nastro	pag. 28
Profili e guide longitudinali	pag. 29
Profili e guide trasversali	pag. 30
Listelli rinforzati	pag. 31
Applicazioni speciali	pag. 31
Profili a spina di pesce	pag. 32
Nastri per macchine da taglio	pag. 32
Listelli arcuati	pag. 33
Nastri per Vendemmiatrici	pag. 33
Sponde flessibili	pag. 34
RIVESTIMENTI PER RULLI E CINGHIE	pag. 35
CINGHIE PIANE	pag. 36
Forma costruttiva delle pulegge	pag. 40
Tolleranza cinghie NITTRA	pag. 41
Tensionamento	pag. 41
Collanti e procedure di giunzione	pag. 42
ATTREZZATURE	pag. 44
GIUNZIONI METALLICHE	pag. 45

Nastri Trasportatori con copertura in PVC e Poliuretano

I nastri trasportatori con copertura in PVC trovano applicazione in ogni tipo di industria e sono divenuti di diritto la parte più importante nel mercato dei trasporti a nastro.

L'ampiezza di gamma e la profondità di assortimento dei prodotti NITTRA® permette di coprire pressoché tutte le esigenze sia per uso industriale che alimentare.

Oltre ai nastri in PVC la nostra gamma comprende nastri trasportatori in PU le cui caratteristiche tecniche permettono una maggiore durata, un minor diametro di avvolgimento nonché una maggiore resistenza alla temperatura.












Al fine di garantire un efficiente supporto tecnico in qualsiasi condizione di lavoro, la nostra gamma comprende anche nastri con coperture particolari come feltro, elastomero, teflon, poliestere e silicone.

Grazie all'efficienza della nostra struttura produttiva siamo in grado di applicare guide, listelli o sponde flessibili pressoché a tutti i tipi di nastro.







Tutto ciò unito alla competenza del nostro staff tecnico, permette alla nostra clientela di trovare sempre la soluzione più adatta ed allo stesso tempo più conveniente.



Nastri Trasportatori

Tipo (sigla)	Caratteristiche Meccaniche								Costruzione				
			Diametro minimo*	Carico di trazione		Resistenza temp.		Inserto tessile					
													
Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Fless. 180° (mm)	Controfless. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammiss. (N/mm)	min. (°C)	max (°C)	Nr. Tele	Trama	Materiale			
PVC	1 LR 2704	1,7	1,6	20	40	4	8	-10	+80	1	rigida	PES	
	1 LRF 2705	1	1,1	10	15	4	8	-10	+80	1	rigida	PES	
	1 N 21	2	2,6	25	50	6	12	-10	+80	1	flessibile	PES	
	1 RWF 905 M	1	1,1	10	15	5	10	-10	+80	1	rigida	PES	
	1 YF 2710 GP	2,5	2,8	25	40	18	36	-10	+80	1	rigida	PES	
	2 LR 2704	2,7	3	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 N 21	3,2	3,4	50	75	8	16	-10	+80	2	flessibile	PES	
	2 LRAF 2704	2,1	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 2704 H M	2,1	2,4	50	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRAF 271	2,5	2,7	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRWAF 271	2,6	2,8	50	75	10	20	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRAF 2715	3,1	3,4	60	80	10	20	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 201/201	2	2,4	25	25	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRWF 904 M	2	2,3	40	60	10	20	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRAWF 906 M FR	2,1	2,6	60	80	12	24	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 NF 2706	2,5	2,8	50	75	12	24	-10	+80	2	flessibile	PES	
	2 LR 272 RT	6	5	50	90	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRWF 272 RT	5	4,6	50	75	10	20	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRWF 909 RB	3,1	3	50	80	10	20	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRAWF 905 SD	2,5	2,5	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 105 LD	2,2	2,6	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 2705 GP	2,2	2,5	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 2716 WT	4,3	3,6	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 RF 273 TP	8,8	5,9	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 2704 FP	2,3	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	3 LRF 201/201	3	3,3	80	80	12	24	-10	+80	3	rigida	PES	
	3 LRF 271	3,8	4,2	80	120	12	24	-10	+80	3	rigida	PES	
	3 RF 282 H	5	5,8	150	275	15	30	-10	+80	3	rigida	PES	
	TAGLIO E MARMO	3 R 12 LD	12	14,6	250	350	18	27	-10	+80	3	rigida	PES
		3 MF 273 NP	7	8,2	350	400	30	70	-10	+80	3	flessibile	PES
3 MF 272 WT		6,2	6,5	350	400	30	70	-10	+80	3	flessibile	PES	
4 MF 273 NP		9	10,1	450	500	40	90	-10	+80	4	flessibile	PES	
PVC FDA	1 LR 705	1,9	1,7	20	40	4	8	-10	+80	1	rigida	PES	
	1 LRAF 3705	1	1,1	10	20	4	8	-10	+80	1	rigida	PES	
	1 RF 709 V	2,8	1,6	30	45	5	5	-10	+80	1	rigida	PES	
	2 CF	1,7	1,7	20	20	8	16	-10	+80	2	flessibile	PES/cotone	
	2 LRAF	1,7	1,8	20	20	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LR 3704	2,7	3	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 3704/001	2	2,5	25	50	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LR 704	2,7	3	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 704/001	2,2	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 712/001	3	3,2	50	100	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 N 71	3,1	3,5	50	75	12	24	-10	+80	2	flessibile	PES	
	2 NF 704	2,2	2,4	40	60	12	24	-10	+80	2	flessibile	PES	
	2 LRF 705 SQ	2,3	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 707 NP	2,5	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	2 LRF 705 LD	2,2	2,6	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES	
	3 LR 710	4,8	5,4	100	150	12	24	-10	+80	3	rigida	PES	
3 LRF 710	4,2	4,8	80	120	12	24	-10	+80	3	rigida	PES		

Nastri Trasportatori

Costruzione						Caratteristiche Generali				Tipo (sigla)
										
Lato Trasporto			Lato Scorrimento			Coeff. attrito comparativo	Antist.	F.D.A.	Largh. max Produzione (mm)	
Materiale	Colore	Struttura	Materiale	Colore	Struttura					
PVC	verde	lucido	PVC	verde	SQ	M	NO	NO	2000	1 LR 2704
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	NO	NO	3000	1 LRF 2705
PVC	v.de mela	lucido	PVC	v.de mela	SQ	M	NO	NO	2000	1 N 21
PVC	nero	opaco	-	grigio	tela anti-rumore	M	NO	NO	2000	1 RWF 905 M
PVC	verde	GP	-	grigio	tela	H	NO	NO	2050	1 YF 2710 GP
PVC	verde	lucido	PVC	verde	SQ	M	NO	NO	3000	2 LR 2704
PVC	v.de mela	lucido	PVC	v.de mela	SQ	M	NO	NO	3000	2 N 21
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	Si	NO	3000	2 LRAF 2704
PVC	verde	opaco	-	grigio	tela	L	NO	NO	2000	2 LRF 2704 H M
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	Si	NO	3000	2 LRAF 271
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela anti-rumore	M	Si	NO	3000	2 LRWF 271
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	Si	NO	3000	2 LRAF 2715
-	v.de mela	tela	-	v.de mela	tela	L	NO	NO	3000	2 LRF 201/201
PVC	nero	opaco	-	grigio	tela anti-rumore	L	NO	NO	3000	2 LRWF 904 M
PVC	nero	opaco	-	grigio	tela anti-rumore	M	Si	NO	3000	2 LRAWF 906 M FR
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	NO	NO	3000	2 NF 2706
PVC	verde	RT	PVC	verde	SQ	H	NO	NO	2000	2 LR 272 RT
PVC	verde	RT	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	2 LRWF 272 RT
PVC	nero	RB	-	grigio	tela anti-rumore	H	NO	NO	2000	2 LRWF 909 RB
PVC	nero	SD	-	grigio	tela anti-rumore	L	NO	NO	2000	2 LRAWF 905 SD
PVC	grigio	LD	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	2 LRF 105 LD
PVC	verde	GP	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	2 LRF 2705 GP
PVC	verde	WT	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	2 LRF 2716 WT
PVC	verde	TP	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	2 RF 273 TP
PVC	verde	FP	-	grigio	tela	L	NO	NO	2000	2 LRF 2704 FP
-	v.de mela	tela	-	v.de mela	tela	L	NO	NO	3000	3 LRF 201/201
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	Si	NO	3000	3 LRF 271
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	L	NO	NO	3000	3 RF 282 H
PVC	blu	LD	-	grigio	tela	H	Si	NO	2100	3 R 12 LD
PVC	verde	NP	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	3 MF 273 NP
PVC	verde	WT	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	3 MF 272 WT
PVC	verde	NP	-	grigio	tela	H	NO	NO	2000	4 MF 273 NP
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	SQ	M	NO	Si	2000	1 LR 705
PVC	blu	lucido	-	bianco	tela	M	Si	Si	2000	1 LRAF 3705
feltro	bianco	feltro	-	bianco	tela	L	NO	Si	2000	1 RF 709 V
-	canapa	tela	-	canapa	tela	L	NO	Si	2000	2 CF
-	bianco	tela	-	bianco	tela	L	Si	Si	3000	2 LRAF
PVC	blu	lucido	PVC	blu	SQ	M	NO	Si	3000	2 LR 3704
PVC	blu	lucido	-	bianco	tela	M	NO	Si	3000	2 LRF 3704/001
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	SQ	M	NO	Si	3000	2 LR 704
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	Si	3000	2 LRF 704/001
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	Si	3000	2 LRF 712/001
PVC	bianco	lucido	-	bianco	SQ	M	NO	Si	3000	2 N 71
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	Si	3000	2 NF 704
PVC	bianco	SQ	-	bianco	tela	M	NO	Si	3000	2 LRF 705 SQ
PVC	bianco	NP	-	bianco	tela	H	NO	Si	2000	2 LRF 707 NP
PVC	bianco	LD	-	grigio	tela	H	NO	Si	2000	2 LRF 705 LD
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	SQ	M	NO	Si	3000	3 LR 710
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	Si	3000	3 LRF 710

PVC

TAGLIO E
MARMO

PVC FDA

Nastri Trasportatori

Tipo (sigla)	Caratteristiche Meccaniche								Costruzione			
			Diametro minimo*	Carico di trazione		Resistenza temp.		Inserto tessile				
	Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Fless. 180° (mm)	Controfless. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	min. (°C)	max (°C)	Nr. Tele	Trama	Materiale	
ELEVATORI	2 N 25 F	4,2	5	150	150	20	200	-10	+80	2	flessibile	PES
	3 N 72 F	6,1	7,6	200	250	30	300	-10	+80	3	flessibile	PES
	3 N 72 F ATEX	6,1	7,6	200	250	30	300	-10	+80	3	flessibile	PES
	4 N 45 F	7,4	9,2	300	350	35	400	-10	+80	4	flessibile	PES
	4 N 45 ATEX	7,4	9,2	300	350	35	400	-10	+80	4	flessibile	PES
PU FDA	1 LRAFP W M	0.8	0.85	r5	15	4	8	-20	+100	1	rigida	PES
	1 LRFP 02 W3 SQ IM	1	0,85	r5	15	4	8	-20	+100	1	rigida	PES
	1 RFP 03/V2	1	0,8	10	15	4	8	-20	+80	1	rigida	PES
	2 LRAFP 02 W M 1.3	1,3	1,4	r5	15	8	16	-20	+100	2	rigida	PES
	2 LRAFP 03 W M 1.5	1,5	1,8	20	40	10	20	-20	+100	2	rigida	PES
	2 LRAFP 03 B M 1.5	1,5	1,8	20	40	10	20	-20	+100	2	rigida	PES
	2 LRAFP IM 1.4	1,4	1,6	r8	15	8	16	-20	+100	2	rigida	PES
	2 NFP 18 T	4	4,6	130	180	13	25	-20	+100	2	rigida	PES
	2 LRCFP	1,5	1,35	10	15	4	8	-20	+80	2	rigida	PES
	2 CFP W	1,4	1,25	10	10	7	10	-15	+90	2	flessibile	PES/cotone
2 LRAFP 02 W3 SQ	1,7	1,9	20	30	8	16	-20	+100	2	rigida	PES	
PU	1 LRAFP 02 G	0,8	0,85	r5	15	4	8	-20	+100	1	rigida	PES
	2 LRAFP 02 G M 1.3	1,3	1,4	r5	15	8	16	-20	+100	2	rigida	PES
	2 LRAFP 03 G M 1.5	1,5	1,8	20	40	10	20	-20	+100	2	rigida	PES
	2XRFP02PG2M1.9	1,9	2	20	50	10	20	-20	+100	2	extra rigida	PES
	2 NFP 02 G2 M	1,8	2	25	40	12	24	-20	+100	2	flessibile	PES
ELASTOMERO	GH-15 Z	1,4	1,8	25	60	4,5	-	-20	+100	2	rigida	PES
	GH-20 GREEN	2	2,1	50	100	8	-	-20	+100	2	rigida	PES
	GH-30 GREEN	3	3,4	60	120	8	-	-20	+100	2	rigida	PES
	RT 25 HG	6,8	5,6	50	100	12	25	-20	+100	2	flessibile	PES
	RT-15 NF	6,6	4,9	50	100	14	28	-20	-120	2	flessibile	PES
	RT 8	5,5	4,5	80	120	8	25	-20	+100	2	rigida	PES
FELTRO	PNP 25 A	2,5	1,4	30	45	8	8	-10	+120	1	flessibile	PES
	PNP 40 A	4	2,2	60	100	8	8	-10	+120	1	flessibile	PES
	PNP 55 A	5,5	3,1	90	150	8	8	-10	+120	1	flessibile	PES
	1 RF 709 V	2,8	1,6	30	45	5	5	-10	+80	1	rigida	PES
	1 RFP 03/V2	1	0,8	10	15	4	4	-20	+80	1	rigida	PES
SILICONE	SI 6 A	0,6	0,7	15	25	4	8	-20	+150	1	rigida	PES
	SI 12 A	1,2	1,4	20	35	8	16	-20	+150	1	rigida	PES
	SVC-12AK	1,8	2	50	75	4	8	-10	+80	2	rigida	PES
	2SARFP0.15SIWIM	1,45	1,8	15	50	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	SI 2 FG	1,1	1,3	30	50	5	7	-5	+200	1	flessibile	fibra vetro

Nastri Trasportatori

Costruzione						Caratteristiche Generali				Tipo (sigla)
Lato Trasporto			Lato Scorrimento			Coeff. attrito comparativo	Antist.	F.D.A.	Largh. max Produzione (mm)	
Materiale	Colore	Struttura	Materiale	Colore	Struttura					
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	Sì	Sì	2000	2 N 25 F
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	Sì	Sì	2000	3 N 72 F
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	Sì	Sì	2000	3 N 72 F ATEX
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	Sì	Sì	2000	4 N 45 F
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	Sì	Sì	2000	4 N 45 ATEX
PU	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	Sì	Sì	2000	1 LRAFP W M
PU	bianco	SQ	-	bianco	tela	L	NO	Sì	2000	1 LRFP 02 W3 SQ IM
feltro	bianco	feltro	-	bianco	tela	L	NO	Sì	2000	1 RFP 03/V2
PU	bianco	opaco	-	bianco	tela	L	Sì	Sì	2000	2 LRAFP 02 W M 1.3
PU	bianco	opaco	-	bianco	tela	L	Sì	Sì	2000	2 LRAFP 03 W M 1.5
PU	blu	opaco	-	bianco	tela	L	Sì	Sì	2000	2 LRAFP 03 B M 1.5
-	bianco	tela	-	bianco	tela	L	Sì	Sì	3000	2 LRAFP IM 1.4
PU	trasparente	opaco	-	bianco	tela	L	NO	Sì	2000	2 NFP 18 T
cotone	canapa	tela	-	bianco	tela	L	NO	Sì	2000	2 LRCFP
cotone/PES	bianco	tela	cotone/PES	bianco	tela	L	NO	Sì	3000	2 CFP W
PU	bianco	SQ	-	bianco	tela	M	Sì	Sì	3000	2 LRAFP 02 W3 SQ
PU	verde	lucido	-	bianco	tela	M	Sì	NO	2000	1 LRAFP 02 G
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	Sì	NO	2000	2 LRAFP 02 G M 1.3
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	Sì	NO	2000	2 LRAFP 03 G M 1.5
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	NO	NO	2000	2XRFP02PG2M19
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	NO	NO	3000	2 NFP 02 G2 M
elastomero	blu	Z	-	grigio	tela	H	NO	NO	1500	GH-15 Z
elastomero	verde	Z	-	grigio	tela	H	Sì	NO	1200	GH-20 GREEN
elastomero	verde	Z	-	grigio	tela	H	Sì	NO	1200	GH-30 GREEN
elastomero	verde	RT	-	mattoni	tela	H	Sì	NO	1600	RT 25 HG
elastomero	blu	RT/NF	-	bianco	tela	H	Sì	NO	1800	RT-15 NF
elastomero	verde	RT	-	grigio	tela	H	Sì	NO	1200	RT 8
feltro	grigio	feltro	feltro	grigio	feltro	L	Sì	NO	1600	PNP 25 A
feltro	grigio	feltro	feltro	grigio	feltro	L	Sì	NO	1600	PNP 40 A
feltro	grigio	feltro	feltro	grigio	feltro	L	Sì	NO	1600	PNP 55 A
feltro	bianco	feltro	-	bianco	tela	L	NO	Sì	2000	1 RF 709 V
feltro	bianco	feltro	-	bianco	tela	L	NO	Sì	2000	1 RFP 03/V2
silicone	bianco	lucido	-	bianco	tela	H	Sì	Sì	960	SI 6 A
silicone	bianco	lucido	-	bianco	tela	H	Sì	Sì	960	SI 12 A
silicone	bianco	lucido	-	bianco	tela	H	NO	Sì	3000	SVC-12AK
silicone	bianco	lucido	-	bianco	tela	H	Sì	Sì	2000	2SARFP0.15SIWIM
silicone	bianco	lucido	fibra vetro	bianco	tela	H	NO	Sì	1400	SI 2 FG

ELEVATORI

PU FDA









PU

ELASTOMERO

FELTRO

SILICONE

Nastri Trasportatori

Tipo (sigla)	Caratteristiche Meccaniche								Costruzione			
			Diametro minimo*	Carico di trazione	Resistenza temp.			Inserito tessile				
												
Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Fless. 180° (mm)	Controfless. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	min. (°C)	max (°C)	Nr. Tele	Trama	Materiale		
POLYESTER	2 SARF HY 02	1,6	1,8	40	80	5	-	-10	+110	2	rigida	PES
	2 SARF PE 02	1,6	1,7	30	80	5	-	-10	+60	2	rigida	PES
ANTIBATTERICI	WEU-6 ANF	0,8	0,8	r5	15	2	-	-20	+80	1	rigida	PES
	WEU-12 ANF	1,4	1,3	r5	20	4	-	-20	+80	2	rigida	PES
	WEU-12 BNF	1,6	1,7	25	50	4	-	-20	+80	2	rigida	PES
TEFLON	GUF 6 AK	0,8	0,8	30	60	2	2	-20	+80	1	rigida	PES
	GUF 12 AK	1,3	1,3	50	100	4	8	-20	+80	2	rigida	PES

Guida alla scelta del Nastro



Tipo (sigla)	Scorrimento su piano	Scorrimento su rulli	Scorrimento su piano sui due lati	Scorrimento su piano in conca	Scorrimento su rulli	Trasporto inclinato	Variazione di pendenza	Elevatore a tazze	Nastri per accumulo	Trapiantatore in curva
1 LR 2704	x	x								
1 LRF 2705	x	x								
1 N 21		x			x					x
1 RWF 905 M	x	x	x						x	
1 YF 2710 GP	x	x			x	x	x			
2 LR 2704	x	x					x			
2 N 21		x			x					x
2 LRAF 2704	x	x					x			
2 LRF 2704 HM	x	x	x				x		x	
2 LRAF 271	x	x					x			
2 LRWF 271	x	x					x			
2 LRAF 2715	x	x					x			
2 LRF 201/201	x	x	x				x		x	
2 LRWF 904 M	x	x	x				x		x	
2 LRAWF 906 FR	x	x					x		x	
2 NF 2706	x	x		x	x					x
2 LR 272 RT	x	x				x	x			
2 LRWF 272 RT	x	x				x	x			
2 LRWF 909 RB	x	x				x	x			
2 LRAWF 905 SD	x	x				x	x			
2 LRF 105 LD	x	x				x	x			
2 LRF 2705 GP	x	x				x	x			
2 LRF 2716 WT	x	x				x	x			
2 RF 273 TP	x	x								
2 LRF 2704 FP	x	x					x			
3 LRF 201/201	x	x	x				x		x	
3 LRF 271	x	x					x			
3 RF 282 H	x	x					x		x	
3 R 12 LD	x	x				x	x			
3 MF 273 NP	x	x				x	x	x		
3 MF 272 WT	x	x				x	x	x		
4 MF 273 NP	x	x				x	x	x		

PVC

TAGLIO E MARMO

Guida alla scelta del Nastro

Tipo (sigla)											
		Scorrimento su piano	Scorrimento su rulli	Scorrimento su piano sui due lati	Scorrimento su piano in conca	Scorrimento su rulli	Trasporto inclinato	Variazione di pendenza	Elevatore a tazze	Nastri per accumulo	Trapiantatore in curva
PVC FDA	1 LR 705	x	x								
	1 LRAF 3705	x	x	x						x	
	1 RF 709 V	x	x	x							
	2 CF	x	x	x	x	x					x
	2 LRAF	x	x	x				x		x	
	2 LR 3704	x	x					x			
	2 LRF 3704/001	x	x					x			
	2 LR 704	x	x					x			
	2 LRF 704/001	x	x					x			
	2 LRF 712/001	x	x					x			
	2 N 71	x	x		x	x			x		x
	2 NF 704	x	x		x	x					x
	2 LRF 705 SQ	x	x	x				x			
	2 LRF 707 NP	x	x				x	x			
	2 LRF 705 LD	x	x				x	x			
	3 LR 710	x	x					x			
3 LRF 710	x	x					x				
ELEVATORI	2 N 25 F		x			x		x			
	3 N 72 F		x			x		x			
	3 N 72 F ATEX		x			x		x			
	4 N 45 F		x			x		x			
	4 N 45 ATEX		x			x		x			
PU FDA	1 LRAFP 02 W M	x	x	x						x	
	1 LRFP 02 W SQ IM	x	x	x							
	1 RFP 03/V2	x	x	x							
	2 LRAFP 02 W M 1,3	x	x	x				x		x	
	2 LRAFP 03 W M 1,5	x	x	x				x		x	
	2 LRAFP 03 B M 1,5	x	x					x		x	
	2 LRAFP IM 1,4	x	x	x				x		x	
	2 NFP 18 T	x	x	x	x	x				x	
	2 LRFP	x	x	x							
	2 CFP W	x	x	x	x	x					
2 LRFP 02 W SQ	x	x	x				x				
PU	1 LRAFP 02 G	x	x								
	2 LRAFP 02 G M 1,3	x	x	x				x		x	
	2 LRAFP 03 G M 1,5	x	x	x				x		x	
	2 XRFP 02 PG M 1,9	x	x	x				x		x	
	2 NFP 02 G M	x	x	x	x	x				x	x

Guida alla scelta del Nastro

Tipo (sigla)											
		Scorrimento su piano	Scorrimento su rulli	Scorrimento su piano sui due lati	Scorrimento su piano in conca	Scorrimento su rulli	Trasporto inclinato	Variazione di pendenza	Elevatore a tazze	Nastri per accumulo	Trapiantatore in curva
ELASTOMERO	GH 15 Z	x	x				x	x			
	GH 20 GREEN	x	x				x	x			
	GH 30 GREEN	x	x				x	x			
	RT 25 HG	x	x				x				
	RT 15 NF	x	x				x				
	RT 8	x	x				x				
FELTRO	PNP 25 A	x	x	x	x	x					
	PNP 40 A	x	x	x	x	x					
	PNP 55 A	x	x	x	x	x					
	1 RF 709 V	x	x	x							
	1 RFP 03/V2	x	x	x							
SILICONE	SI 6 S	x	x				x				
	SI 12 A	x	x				x	x			
	SCV 12 AK	x	x				x	x			
	2SARFP0,15SIWIM	x	x				x				
	SI 2 FG	x	x		x	x	x				
POLYESTER	2 SARF HY 02	x	x	x						x	
	2 SARF PE 02	x	x								
ANTIBATTERICI	WEU - 6 ANF	x	x								
	WEU - 12 ANF	x	x					x			
	WEU - 12 BNF		x								
TEFLON	GUF 6 AK	x	x	x						x	
	GUF 12 AK	x	x	x				x		x	

Le caratteristiche dei nuovi materiali e la continua evoluzione tecnologica nelle applicazioni dei nastri per trasportatori, ci ha portato allo sviluppo di diversi e specifici sistemi di giunzione; di seguito illustriamo i tipi più comuni.

GIUNZIONI AD INCASTRO: caratterizzate da un'elevata flessibilità, garantiscono le migliori prestazioni in condizioni di alta velocità o controflessione.

GIUNZIONI SOVRAPPOSTE: utilizzate per particolari applicazioni, come ad esempio in condizioni di prodotto che tende ad interporsi fra i tamburi e il nastro, creando una sollecitazione nella zona di giunzione.

GIUNZIONI METALLICHE: offrono brevissimi tempi di sostituzione del nastro, in quanto è possibile il montaggio del nastro senza alcun intervento sulla struttura dell'impianto.

Sono disponibili in differenti tipologie e nella versione Inox o zincate.

GIUNZIONI ANNEGATE: sono giunzioni metalliche in cui, nella zona di giunzione, è stato ricostruito il materiale di copertura del nastro.

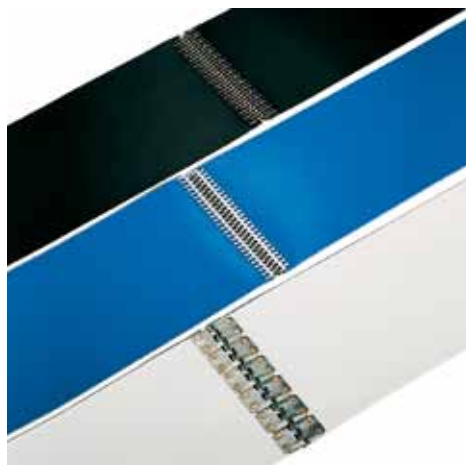
Aggiungono alle caratteristiche delle giunzioni metalliche la planarità o continuità della superficie di trasporto.



Giunzioni ad incastro



Giunzioni sovrapposte



Giunzioni metalliche



Giunzioni annegate

Guida alla lettura dei codici

NASTRI CON COPERTURA IN PVC		esempio: 2 LRF 272 RT	
2	Numero tele	COLORE PVC	
LR	Tipo di tela	0 = Trasparente	TIPI DI TELA
F	Tela lato scorrimento	1 = Grigio	
27	Colore e tipo di copertura	2 = Verde mela	
2	Spessore della copertura in decimi di millimetro	3 = Bianco	
RT	Struttura lato trasporto	5 = Grigio	
		6 = Verde chiaro	
		7 = Bianco	
		9 = Nero	
		10 = Nero	
		13 = Verde petrolio	
		23 = Verde-blu	
		25 = Verde petrolio	
		26 = Verde-blu	
		27 = Verde	
		28 = Verde	
		37 = Blu	
NASTRI CON COPERTURA IN PU		esempio: 2 LRAFP 02 W M 1,3	
2	Numero tele	COLORE PU	
LRA	Tipo di tela	W = Bianco	TIPI DI TELA
F	Tela lato scorrimento	G = Verde	
P	PU lato Trasporto	LB = Blu	
02	Spessore della copertura in PU		
W	Colore		
M	Opaco		
1,3	Spessore totale del nastro		

C = Cotone

LR = Semi-Rigida

LRA= Semi-Rigida

Antistatica

N = Flessibile

NA = Flessibile Antistatica

R = Rigida

XR = Extra Rigida

RA = Rigida Antistatica

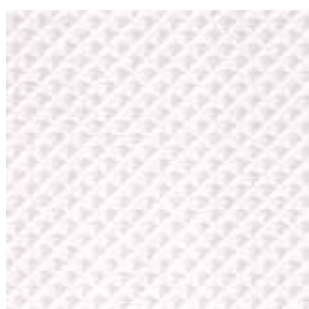
W = Antirumore

WA = Antirumore Antistatica

Finiture superficiali standard (scala 1:1)



Z



SQ



LD



GP



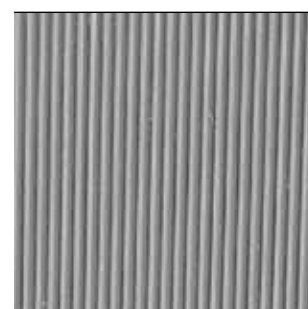
TW



OT



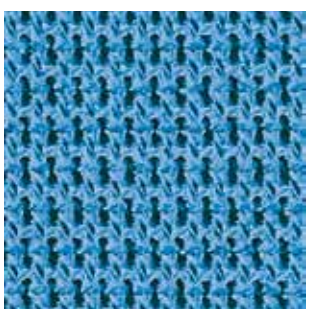
NP



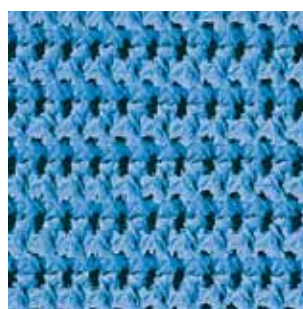
RB



WT



RT



RT-NF



CG



ST



CR



FB



GNP

Curve a nastro

Una delle più significative applicazioni di trama flessibile è quella relativa alla realizzazione di nastri trasportatori curvi.

Nella curva, non è possibile usare tele rigide in quanto il taglio costruttivo avviene secondo un arco di circonferenza e non in linea retta (parallela all'ordito) come per tutti gli altri tipi di nastro. Se per esempio la curva che si deve realizzare è di 90 gradi, il materiale andrà tagliato per un angolo doppio (180 gradi), più un incremento ulteriore, necessario per realizzare la sovrapposizione della giunta e compensare i raggi di curvatura dei tamburi.

Questo ultimo incremento, sarà poi diverso a seconda che i tamburi siano cilindrici o conici.

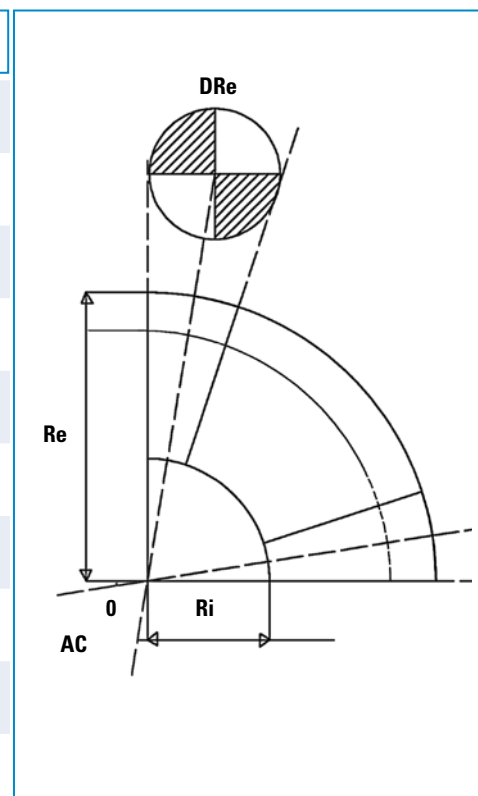
Il nastro trasportatore realizzato con due rulli conici è la soluzione tecnica più precisa dal punto di vista della facilità di tiraggio e messa in opera.

Per diametri di poche decine di millimetri, rulli cilindrici, di cui uno sarà il tenditore, il taglio si effettua spesso con successo raddoppiando semplicemente l'angolo ed aggiungendo solo il pezzo in più necessario per la sovrapposizione in fase di saldatura.

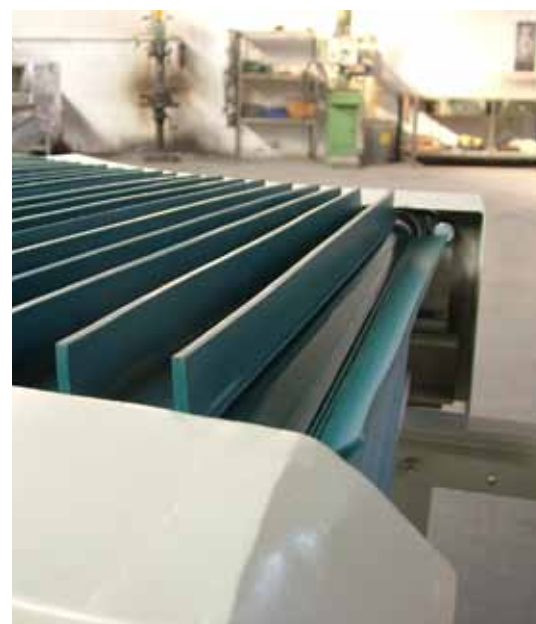


Di seguito riportiamo i dati necessari per la realizzazione del nastro in curva :

Dati	Abbreviaz.	Unità di misura	Tipo	Note
Nastro	PVC/PU			
Rulli conici o cilindrici	CON/CIL			
Raggio Esterno	Re	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio Interno	Ri	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio arco fori	Rf	mm		Raggi dell'arco su cui vanno praticati fori
Angolo curva	Ac	gradi		Angolo della curva non sviluppato **
Diam. rulli su Sv. int.	Dri	mm		Diametro in corrisp. della circonf. interna
Diam. rulli su Sv. est.	Dre	mm		Diametro in corrisp. della circonf. interna
Diametro fori	Df	mm		
Numero fori	Nf			

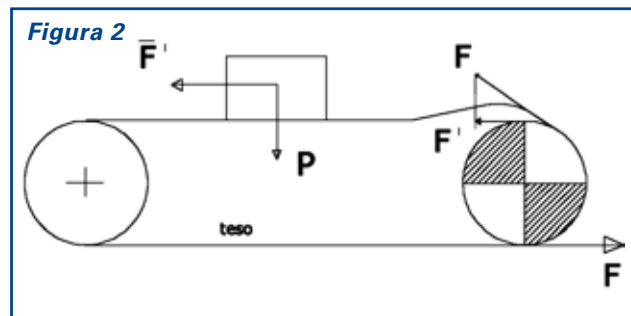
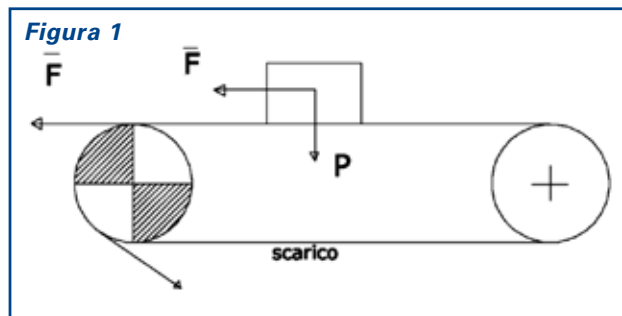


**** in fase di richiesta è importante specificare se l'angolo della curva è stato rilevato considerando l'angolo che si forma tra le tangenti ai rulli o tra l'interasse degli stessi**

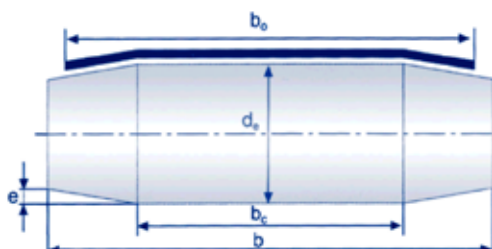


COSTRUZIONE E POSIZIONAMENTO DEI TAMBURI

Il tamburo motore deve essere posizionato possibilmente in favore della direzione e del verso del prodotto trasportato, in questo modo avremo un effetto autocentrante del nastro. Il lato teso del nastro rimane infatti sul piano di appoggio e così il peso della merce favorisce la distribuzione del carico di trazione sul tamburo motore (figura 1). Al contrario, se il motore è spingente, la forza tangenziale sfruttabile per la spinta viene ridotta di una percentuale sensibile, il peso del prodotto trasportato favorisce la diminuzione di tensione del lato scarico e di conseguenza il nastro tende più facilmente a sbandare (figura 2).



I tamburi possono avere superficie liscia, gommata o rivestita da appositi avvolgirullo in gomma strutturata. Per il calcolo della corretta esecuzione dei tamburi si consiglia di seguire il metodo di calcolo riportato di seguito:



Legenda:

b = larghezza tamburo
 bc = larghezza parte cilindrica indicata
 b0 = larghezza nastro
 de = diametro esterno
 e = conicità

Formule per la determinazione dei valori:

1) Calcolo della larghezza del tamburo:

$$b = 1,1 \cdot b_0 + 10 \text{ (mm)}$$

2) Calcolo della conicità:

$$e = \frac{d_e + 100}{500} \text{ (mm)}$$

3) Calcolo della parte cilindrica rispetto alla larghezza totale del tamburo:

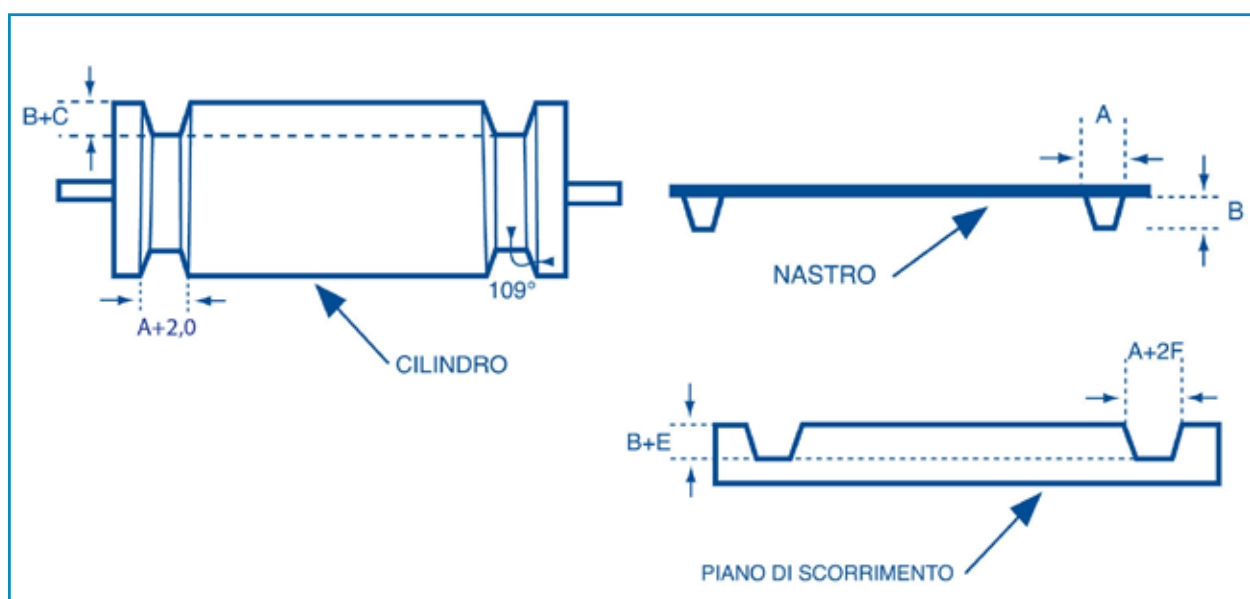
$$b_c = \frac{b}{2} \text{ (mm)}$$

Al fine di evitare azioni antagoniste di centratura, nel caso di movimentazione a doppio senso di marcia con motorizzazione centrale sul tratto di ritorno, per interassi di alcuni metri e larghezze nastro ridotte, anche i cilindri di rinvio devono essere bombati con sezione trapezoidale.

Specifiche per l'esecuzione delle CAVE DI GUIDA sui cilindri e sul piano di scorrimento

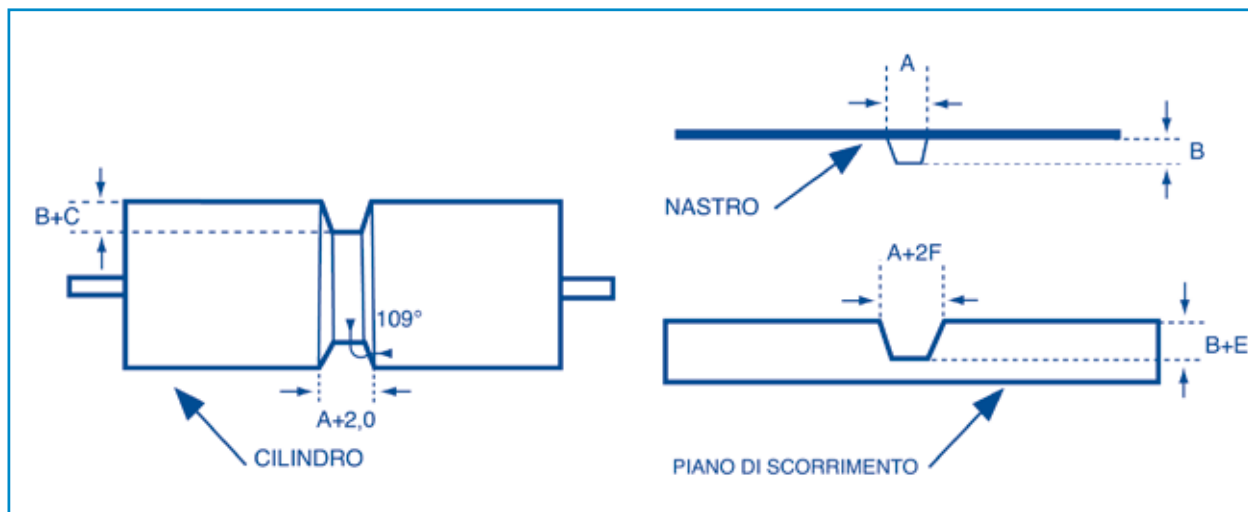
L'applicazione di profili di guida longitudinali, che scorrono in apposite cave costruite sia sui tamburi che sui piani di scorrimento, aiutano la linearità longitudinale ed evitano sbandamenti trasversali.

Le guide longitudinali sono impiegate con successo anche in tutti quei casi in cui il nastro è sottoposto a "polmonatura" superficiale di prodotto e/o deviazione dello stesso. Di seguito sono riportate le specifiche per l'esecuzione delle cave di guida sui cilindri e sul piano di scorrimento nel caso ovvio in cui esso esista; se il supporto è costituito da rulli, allora essi dovranno essere dotati delle rispettive cave speculari al tipo di guida scelta per il nastro.



Tipo cinghia	Dimensioni cinghia		Dimensioni aggiuntive delle cave trapezoidali			
			Cilindrico		Piani di scorrimento	
	A	B	C	D	E	F
X	6	4	0,5	3	1,5	2
Y	8	5	0,75	3,25	1,5	2
Z	10	6	1	3,5	2,5	2,25
A	13	8	1,25	4	3	2,5
B	17	11	1,5	4,25	3,5	2,75
C	22	14	2	4,5	4	2,75

Cave di guida



Tipo cinghia	Dimensioni cinghia		Dimensioni aggiuntive per la costruzione delle cave trapezoidali			
			Cilindrico		Piani di scorrimento	
	A	B	C	D	E	F
X	6	4	0,5	1,5	1,5	0,5
Y	8	5	0,75	1,75	1,5	0,5
Z	10	6	1	2	2,5	0,75
A	13	8	1,25	2,5	3	1
B	17	11	1,5	2,75	3,5	1,25
C	22	14	2	3	4	1,25

Tensionamento del nastro

Per un corretto funzionamento il nastro trasportatore deve essere opportunamente "tensionato". Le percentuali di tensionamento sono tuttavia difficili da standardizzare in quanto dipendono da una molteplicità di fattori quali: numero di tele, peso della merce trasportata e velocità di esercizio, senza trascurare le condizioni dinamiche in cui si viene a trovare il cinematismo.

Di seguito riportiamo alcuni esempi di tensione standard per nastri ad una, due e tre tele.

Nastri ad 1 tela : da 0,3% a max. 0,5%




Nastri a 2 tele: da 0,5% a max. 1%

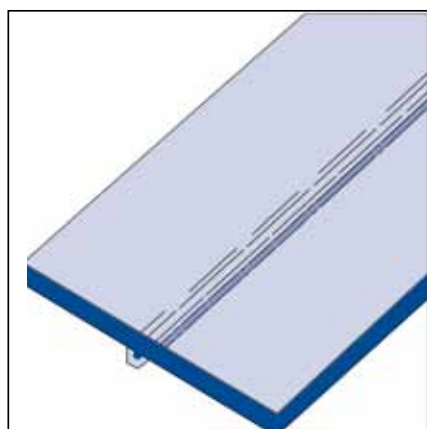
Nastri a 3 tele: da 0,6% a max. 1,2%

In base alle considerazioni precedenti circa le percentuali di allungamento, si capisce che, durante la progettazione di un nastro trasportatore, la corsa del tenditore deve essere almeno l'1% ; condizione valida se il tenditore muove un tamburo che dia contemporaneamente tensione a due rami di nastro.

La tensione reale ottenuta sulle tele sarà così doppia rispetto alla corsa del tenditore stesso.

Profili e guide longitudinali

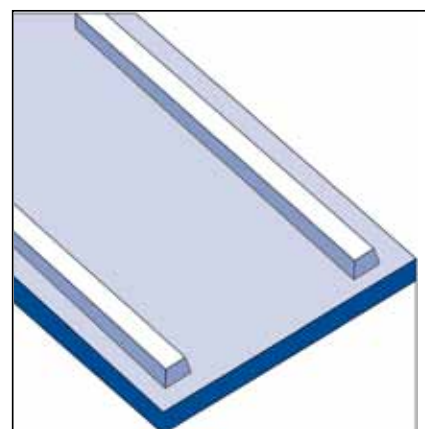
SEZIONE		SIGLA		MISURE (mm)		DIAMETRO MINIMO (mm)			
		PVC	PU	base	altezza	longitudinale	trasversale	sezione	
PROFILI LONGITUDINALI	KL		KL 6	KL 6 U	6	3	30		X
			KL 8	KL 8 U	8	5	60		Y
			KL 10	KL 10 U	10	6	80		Z
			KL 13	KL 13 U	13	8	100		A
			KL 17	KL 17 U	17	11	140		B
			KL 22		22	14	180		C
	KD		KD 8	KD 8 U	8	5	40		Y DENT
			KD 10	KD 10 U	10	6	60		Z DENT
			KD 13	KD 13 U	13	8	80		A DENT
			KD 17		17	11	120		B DENT
	S		S 8	S 8 U	8	8	100		∥
			S 10	S 10 U	10	10	140		∥
			S 12		12	12	160		∥
			S 15		20	15	200		∥
			S 20		16	20	300		∥



Guida centrale interna per centratura tappeto







Doppia guida interna lato scorrimento

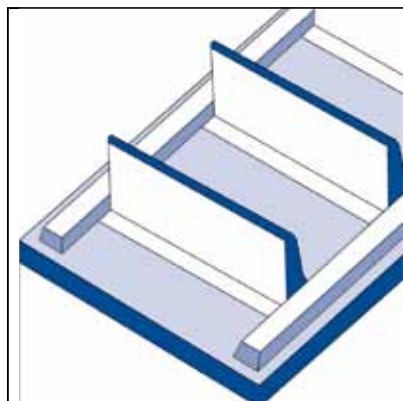


Bordi di contenimento lato trasporto

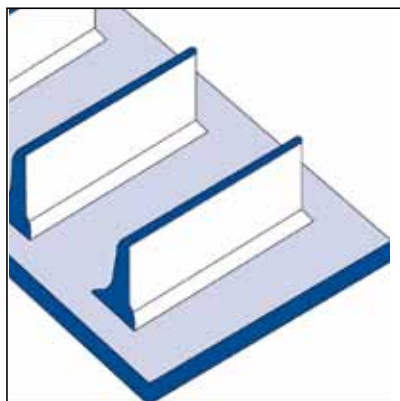


Profili e guide trasversali

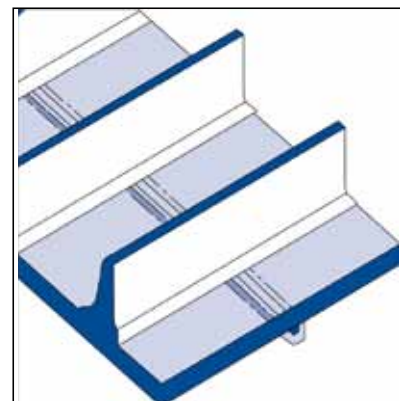
SEZIONE			SIGLA		MISURE (mm)		DIAMETRO MINIMO (mm)	
			PVC	PU	base	altezza	trasversale	sezione
PROFILI TRASVERSALI	S		S 8	S 8 U	8	8	50	∞
			S 10	S 10 U	10	10	60	∞
			S 12		12	12	70	∞
			S 15		20	15	140	∞
			S 20		16	20	120	∞
	T		T 20		22	20	80	∞
			T 30		22	30	80	∞
			T 40		22	40	80	∞
			T 50		22	50	80	∞
			T 60		22	60	80	∞
	L		L 20		22	20	80	∞
			L 30		22	30	80	∞
			L 40		22	40	80	∞
			L 50		22	50	80	∞
			L 60		22	60	80	∞
	TP			TP 10	12	10	40	∞
				TP 20	12	20	40	∞
				TP 30	12	30	40	∞
				TP 40	12	40	40	∞
				TP 50	12	50	40	∞
			TP 60	12	60	40	∞	



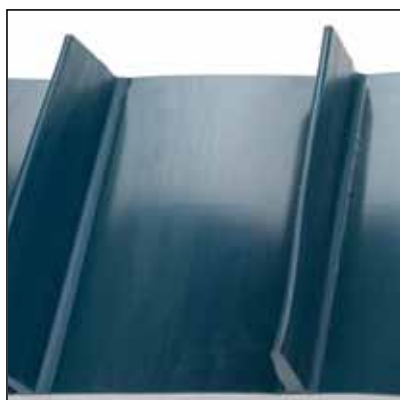
Bordi lato trasporto per variazione di pendenza più listello centrale



Listello trasversale con bordi liberi

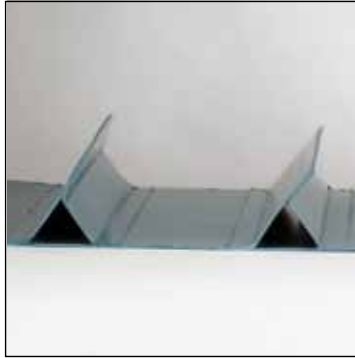


Listello trasversale con guida interna centrale





23

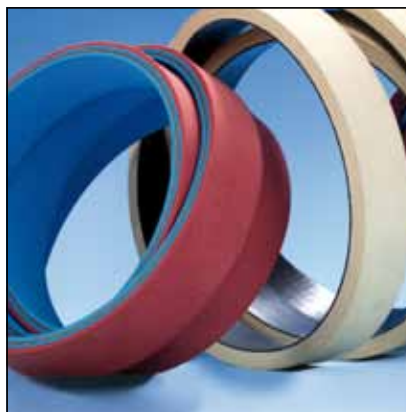
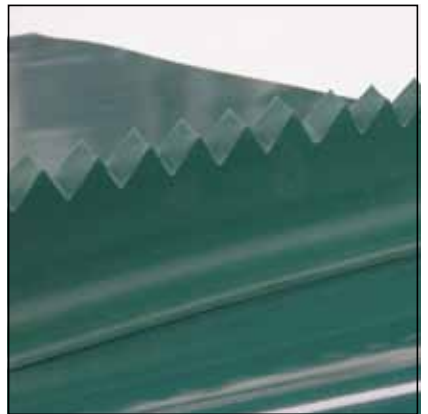
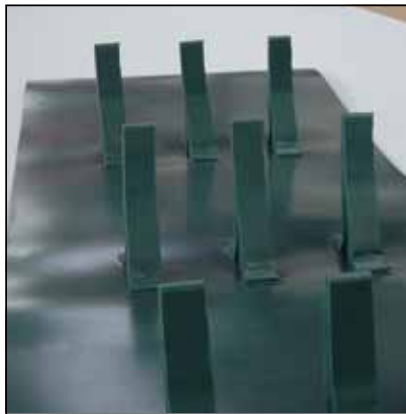
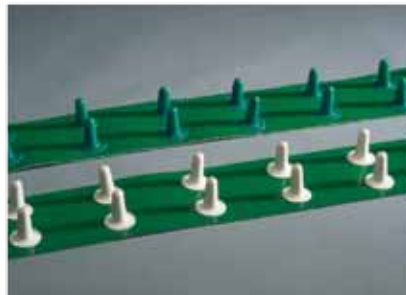
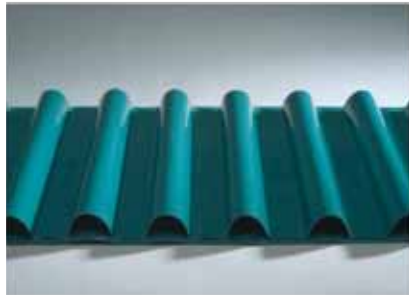


3691

Listelli in PVC rinforzati con tele di poliestere. Diverse forme ed altezze sono disponibili a richiesta. Tali listelli, grazie alle tele di rinforzo, garantiscono una elevata resistenza meccanica ed un'eccellente adesione al nastro dovuta alla piena compatibilità del materiale.

Applicazioni speciali

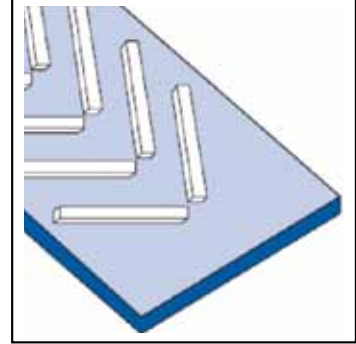
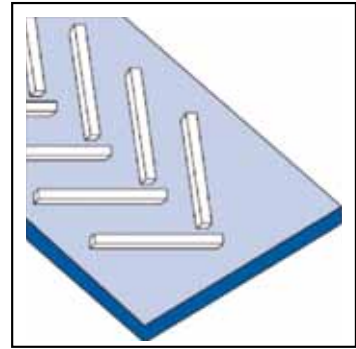
Sono disponibili profili speciali in differenti sezioni e materiali e possiamo sviluppare e produrre nuovi tipi dedicati alle specifiche necessità.



Profili a spina di pesce

L'applicazione di listelli a lisca di pesce rappresenta un'ottima soluzione per il trasporto inclinato di prodotti sfusi.

- E' possibile realizzare diverse applicazioni di lisca: a vertice aperto, a vertice chiuso e a Y.
- L'angolo di inclinazione standard tra i listelli è sempre fisso a 74°
- E' importante specificare se il nastro lavora in piano o in conca in quanto in questo caso occorre utilizzare un nastro a trama flessibile.



Nastri per macchine da taglio

A zeta gomma propone in esclusiva il nastro:

3 R 12 LD

appositamente studiato per l'utilizzo nelle macchine per taglio piastrelle.

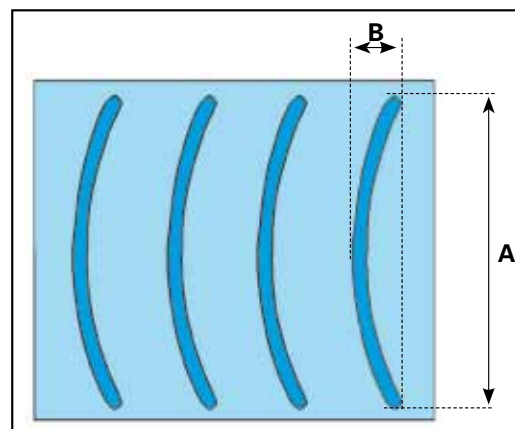
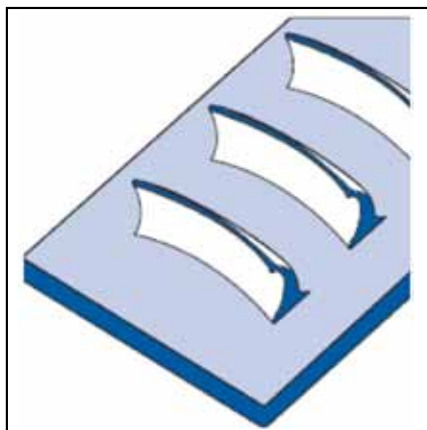
Tale nastro a 3 tele con copertura in gomma termoplastica presenta numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali nastri in PVC con copertura in gomma rossa e nera:

- **NESSUNA RETTIFICA** (non è necessaria nessuna rettifica in quanto il nastro viene già prodotto all'origine con uno spessore costante)
- **NESSUN INCOLLAGGIO** (la copertura del nastro forma un unico corpo con la base, non viene quindi effettuato nessun incollaggio evitando perciò al possibile problema della doppia tensione tra nastro e gomma)
- **LARGHEZZA MASSIMA 2000 mm !!!!**
- **GIUNZIONE VULCANIZZATA A CALDO** (nessun segno della giunzione visibile sulla superficie del nastro)
- **CONSEGNA RAPIDA** (In caso di urgenza è possibile produrre il nastro in 4 ore)
- **MINORE USURA DEI DISCHI** (prove empiriche hanno mostrato come tale nastro, se utilizzato correttamente, riduca l'usura del disco)





I listelli arcuati vengono prevalentemente utilizzati per il trasporto inclinato di prodotti in quanto la loro particolare applicazione consente di aumentarne la portata. Sono particolarmente indicati per prodotti di piccola dimensione ed in presenza di piccole quantità di liquido qualora si volesse trasportare anche questo.



Nastri per vendemmiatrici



A zeta gomma è in grado di produrre nastri per le macchine vendemmiatrici più diffuse in commercio. I nostri nastri vengono prodotti in colore bianco a norme FDA, con listelli arcuati di altezza 70mm e guide laterali speciali per tale applicazione.



Sponde flessibili

Tipo sponda	Colore	Applicazione	Specifiche
Sponda flessibile PVC sp. 1.7 mm con rinforzo flessibile in poliesteri senza base	Bianco Verde	Nastri PVC	
Sponda flessibile PU sp. 1.7 mm senza base	Bianco Verde	Nastri PU	
Sponda flessibile PVC sp. 4 mm senza base	Bianco Verde	Nastri PVC	
Sponda flessibile PVC/PU sp. 4 mm senza base	Bianco Verde	Nastri PU	

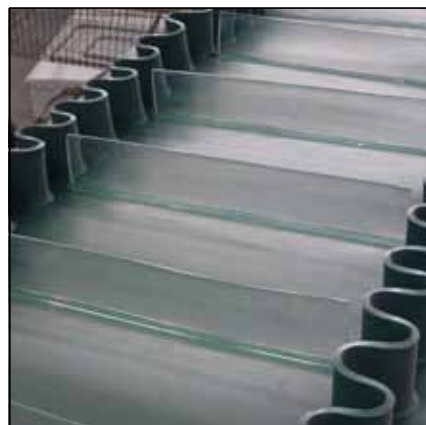
SPONDE FLEX



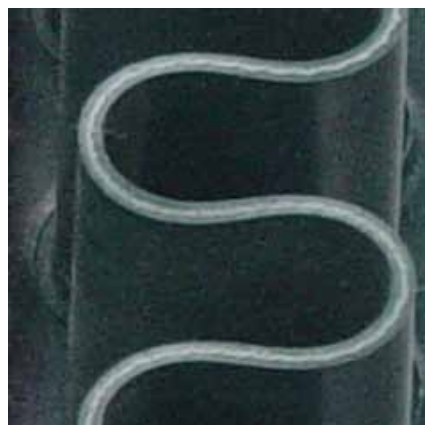
Confronto sponde



Sponda 1.7 PU



Sponda 4 mm PVC-PU



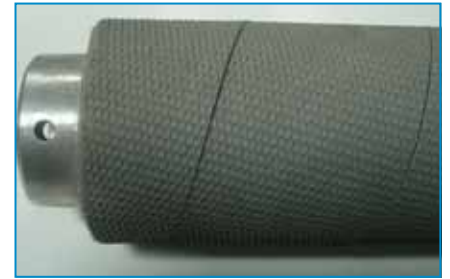
Sponda 1.7 PVC con rinforzo

Il sistema di contenimento laterale con sponde flessibili si caratterizza per l'elevata affidabilità ed i ridotti diametri di avvolgimento del nastro. Tutte le sponde flessibili sono applicate senza base con tecnologia in alta frequenza.

SG 3



Spessore	1,8 mm
Peso	1,7 Kg/mq
Colore	Grigio
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100



SG 4



Spessore	4,2 mm
Peso	2,8 Kg/mq
Colore	Nero
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100

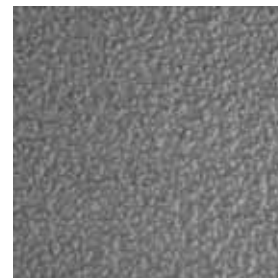


SG 2



Spessore	1,9 mm
Peso	2,0 Kg/mq
Colore	Blu
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temp. max.	100

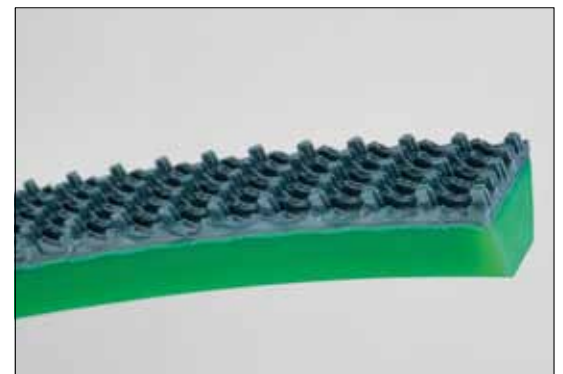
SG 7



Spessore	2,1 mm
Peso	2,2 Kg/mq
Colore	Grigio/Bianco
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temp. max.	100

Rivestimenti per cinghie

*** 1 LRF 272 RT OH**
nastro in PVC a nido d'ape verde, con tela inferiore rimovibile



*** 1 LRF 402 RT OH**
nastro in gomma termoplastica a nido d'ape mattone, con tela inferiore rimovibile



Cinghie Piane



Le cinghie Nittra sono costruite basandosi sulle più avanzate tecniche di fabbricazione industriale, avvallate da una lunga esperienza e sperimentazione sul campo.

Tali cinghie sono formate da una lamina di nylon rivestita con gomma sintetica opportunamente trattata per garantire resistenza all'abrasione e linearità assoluta nel movimento.

Esse sono impiegate per trasmissioni di grande e media potenza a basso consumo energetico; spesso e sempre più frequentemente la cinghia piana si usa nei sistemi di trasporto ed automazione, anche ad alto contenuto tecnologico.

Le caratteristiche principali sono:

- alta resistenza all'abrasione
- possibilità di essere movimentate in cinematismi con ridotti diametri di avvolgimento delle pulegge costituenti
- eccellente resistenza ad oli e prodotti chimici
- coefficiente d'attrito molto stabile anche in fase di invecchiamento
- buona resistenza alle variazioni termiche
- trattamento antistatico.









Serie	Caratteristiche generali	Applicazioni
TT	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide su entrambi i lati</i>	<i>Confezionatrici - Trasporti con accumulo - Forni U.V. - Macchine legno - Stampa rotativa</i>
SG	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide impregnato in elastomero su entrambi i lati</i>	<i>Macchine da stampa - Macchine per legatoria, per piegatura, ecc. - Confezionatrici - Trasporti leggeri</i>
L	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di fine spessore su entrambi i lati</i>	<i>Macchine lavorazione carta - Macchine legno - Comandi ad alta velocità - Movimentazione rulliere leggere</i>
M	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di medio spessore su entrambi i lati</i>	<i>Macchine lavorazione cartone ondulato - Macchine legno - Comandi di potenza</i>
H	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di alto spessore su entrambi i lati</i>	<i>Macchine per produzione tubi in cartone - Trasmissioni di potenza</i>
MH	<i>Lamina di trazione in Poliammide per elevati carichi, con elastomero di alto spessore su entrambi i lati</i>	<i>Comandi di potenza elevata</i>
XH	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero ad alto coefficiente di attrito su ambo i lati</i>	<i>Macchine piega incolla - Macchine lavorazione cartone ondulato - Pozzetti Macchine per produzione tubi in cartone - Confezionatrici</i>
TF	<i>Lamina di trazione in Poliammide ad alta resistenza, con elastomero ad alto coefficiente di attrito su un lato e medio sull'altro</i>	<i>Comandi tangenziali - Movimentazione tangenziale rulli di trasporto</i>
LT	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide da un lato e cuoio dall'altro</i>	<i>Impianti per Molini - Spappolatori per cartiere - Trasmissioni di potenza - Trasporto e lavorazione della carta - Trasporto di prodotti taglienti</i>
LL	<i>Lamina di trazione in Poliammide, con cuoio da entrambi i lati</i>	<i>Impianti per Molini - Spappolatori per cartiere - Trasmissioni di potenza - Trasporto e lavorazione della carta - Macchine piega incolla</i>

Cinghie Piane

Serie	Descrizione cinghia			Diametro minimo	Trazione all'1% di allung.	Carico di rottura	Resistenza temp.	Copertura esterna		Copertura di aderenza			
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	(mm)	(N/mm)	(N/mm)	Max (°C)	Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)	colore	Materiale	Coeff. attrito (2)
TT	TTA 250 N	1	0,9	25	1,5	60	80	blu	tela nylon	0,25	blu	tela nylon	0,25
	TTA 500 N	1,3	1,2	40	3,8	150	80	blu	tela nylon	0,25	blu	tela nylon	0,25
SG	SG 250	0,8	0,8	20	1,5	60	80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
	SG 500	1,1	1,1	50	3,8	150	80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
	SG 1000	1,6	1,7	100	7,5	300	80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
	SGL 500	1,3	1,4	50	3,8	150	80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
L	L 250	1,25	1,4	25	1,5	60	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	L 500	1,55	1,8	50	3,8	150	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	L 750	2,2	2,5	75	5,6	225	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	L 1000	2,45	2,8	100	7,5	300	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
M	M 1000	3	3,3	100	7,5	300	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	M 1500	3,5	4	150	11,3	450	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
H	H 500	3,5	3,8	50	3,8	150	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	H 1000	4	4,4	100	7,5	300	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
MH	MH 3000	5,5	6,5	300	22,5	900	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	MH 4000	6,5	7,6	400	30	1200	80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
XH	XH 500-3	3	3,4	40	3,8	150	80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 500-4	4	4,3	50	3,8	150	80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 500-5	5	5,5	60	3,8	150	80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 500-6	6	6,6	70	3,8	150	80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 750-3	3	3,3	60	5,6	225	80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 750-6	6	6,6	80	5,6	225	80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 1000-4	4	4,4	75	7,5	300	80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
TF	TFL 6 S	2,2	2,4	60	5,8	230	80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 7 S	2,4	2,6	75	7,5	300	80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 10 S	2,6	2,8	100	9,8	390	80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 15 S	3,1	3,4	150	15	600	80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 18 S	3,35	3,7	175	17	680	80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFM 10 S	3,2	3,5	100	9,8	390	80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFM 15 S	3,7	4,1	150	15	600	80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
LT	LT 03	2,1	2,1	30	3	60	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 05	2,5	2,5	50	5	100	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 07	2,9	2,9	70	7	140	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 10	3,5	3,7	100	10	200	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 14	4	4,2	140	14	280	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 20	4,8	5,1	200	20	400	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 27	6	6,4	270	27	540	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LL	LT 40	7,8	8,2	400	40	800	80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LL 03	2,8	2,7	30	3	60	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 05	3,3	3,2	50	5	100	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 07	4,1	4,1	70	7	140	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 10	4,7	4,9	100	10	200	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 14	5,8	6	140	14	280	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 20	6,5	6,8	200	20	400	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 27	7,5	7,8	270	27	540	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 40	8,9	9,2	400	40	800	80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45




(*) Valori indicativi, variabili in funzione della velocità. (2) Coefficiente di attrito su acciaio asciutto

E possibile, trovare la gamma completa delle varie serie di cinghie sui nostri cataloghi specifici per settore applicativo, ed anche richiederci campionature, di tipi speciali fuori standard, di nostra produzione.

Serie	Descrizione cinghia			Diametro minimo	Trazione all'1% di allung.	Carico di rottura	Resistenza temp.	Copertura esterna		Copertura di aderenza			
								Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)	colore	Materiale	Coeff. attrito (2)
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	(mm)	(N/mm)	(N/mm)	Max (°C)						
NIDO D'APE	NRT-0	5,5	4,8	50	1,3	130	80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
	NRT-100	4,5	3,6	50	6	150	80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
	NRT-300	6,5	6,5	100	6	290	80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
	NRT-500	6	5,6	90	7,5	150	80	blu	elastomero	-	nero	elastomero	0,55
	RT 15 NF	6,6	4,9	50	14	350	120	blu	elastomero	-	bianco	tela	0,2
	RT 25 HG	6,8	5,6	50	12	250	100	verde	elastomero	-	mattona	tela	0,25
	RT 8	5,5	4,5	100	8	175	100	verde	elastomero	-	grigio	tela	0,25
	NRTB 500-6	6	6,9	60	3,8	150	80	blu	elastomero	0,95	blu	tela nylon	0,25
	NRTB 750-6	6	7	80	5,6	225	80	blu	elastomero	0,95	blu	tela nylon	0,25
	NRL 500-6	6	6,9	60	3,8	150	80	blu	elastomero	0,95	blu	elastomero	0,65
	IRTA 350	1,2	1,2	30	2,6	105	80	verde	elastomero	0,55	blu	tela nylon	0,25
	KCS 350	1,1	0,8	30	2,6	105	80	blu	tela nylon	0,25	nero	elastomero	0,35
	TIPO sigla	Colore			Trazione all'1% di allung. (N/mm)				Coefficiente attrito				
	SE-A-FWN	bianco/bianco		da 2 a 12		7,5		2,5					

(*) Valori indicativi, variabili in funzione della velocità. (2) Coefficiente di attrito su acciaio asciutto
 E possibile, trovare la gamma completa delle varie serie di cinghie sui nostri cataloghi specifici per settore applicativo, ed anche richiederci campionature, di tipi speciali fuori standard, di nostra produzione.

Cinghie Poly-Sprint

Descrizione cinghia					
	Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo* (mm)	Tensione (N/mm)	Pretensione consigliata (%)
TA 09	0,9	0,9	20	0,5 (5%)	5
TA 12	1,2	1,1	25	0,7 (5%)	5
TA-6S	0,9	1	25	0,7 (5%)	5
TA-S4G4	1,3	1,4	25	0,6 (2%)	2
NTA	1	0,9	25	0,5 (5%)	5
TC	1,4	1,5	40	0,8 (5%)	5
STC-10	1,35	1,3	25	0,5 (5%)	5
TA-N	1	1,1	25	1,0 (2%)	2
TD-N	1	1,1	40	1,5 (2%)	2
W-4E14	1,4	1,4	25	4,0 (1%)	1
DB-4E14	1,4	1,4	25	4,0 (1%)	1
LA-4E14	1,4	1,5	25	4,0 (1%)	1
SLA-8E14	1,4	1,7	25	8,0 (1%)	1
LA-15E20	2	2,2	40	15,0 (1%)	1

Forma costruttiva della puleggia

1. Larghezza della Puleggia B: $B = 1,1 W + 10$ (mm), dove W = larghezza della cinghia.
2. Selezionare l'altezza della corona h dalla tabella 4 in corrispondenza della larghezza della puleggia B.
3. Raggio di curvatura R della superficie della puleggia

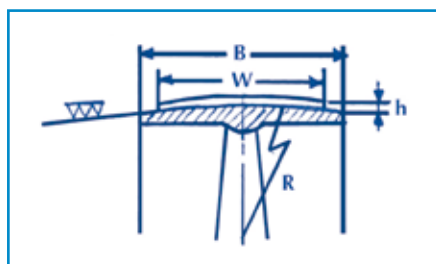
$$R = \frac{B^2}{8 h} \text{ (mm)}$$

4. La superficie della puleggia dovrebbe essere compresa tra 1.5 - S ~ 6 - S
5. Velocità della Cinghia e Materiale della Puleggia:

velocità della cinghia	Inferiore a: 30m/sec.	Compreso tra: 30/50 m/sec.	Superiore a: 50 m/sec.
Materiale della Puleggia	Ghisa o Alluminio	Ghisa o Alluminio	Alluminio

Tabella 4. Altezza standard della corona h (mm)

Larghezza della puleggia	30~150	151~300	301~700	701~1000	1001~1500	over 1500
30~150	0,8	1,2	1,3	1,7	2,0	2,5
126~260	1,0	1,3	1,5	2,0	2,3	2,8
261~400	1,1	1,4	1,6	2,2	2,5	3,0



Tolleranze Cinghie NITTRA

Larghezze (mm)			
da 0	da 50 mm	da 200 mm	da 400 mm
a 50 mm	a 200 mm	a 400 mm	a 600 mm
+/- 1 mm	+/- 1,5 mm	+/- 2 mm	+/-3 mm

Lunghezze (mm)**			
da 0	da 5	da 10 mt.	da 30 mt.
a 5 mt.	a 10 mt.	a 30 mt.	a 50 mt.
+/- 10 mm	+/- 20 mm	+/- 30 mm	+/- 100 mm

**** per le cinghie chiuse ad anello lo sviluppo si riferisce all'asse neutro e non allo sviluppo interno; in sintesi detta misura è quella di taglio con la cinghia misurata stesa su un piano.**

**** per le cinghie Nittra con lamina in poliammide è necessario considerare un'ulteriore tolleranza da 0,5% a 1% legata alle condizioni di umidità dell'ambiente di lavoro**

Tensionamento

Le cinghie piane devono essere tensionate di una percentuale ben precisa tale per cui si possa trasmettere la potenza necessaria, cioè, quella richiesta dal sistema di trasmissione in studio. I valori percentuali di allungamento variano a seconda dei casi da un minimo di 1,3%, fino ad un massimo di 2,7%.

In teoria sarebbe possibile arrivare fino al 3%, tale valore limite è però sconsigliabile in quanto potrebbe compromettere la durata della giunzione.

Per tensioni superiori al 2% è necessario verificare che il diametro della puleggia più piccola sia almeno del 20% più grande di quello minimo richiesto dalle tabelle specifiche.

Collanti e procedure di giunzione

PROCEDURA STANDARD DI GIUNZIONE DELLE CINGHIE IN GOMMA / NYLON

1) Applicare il polibond A alle parti in nylon e in tessuto di entrambe le estremità della cinghia gradualmente ed uniformemente con l'impiego di un pennellino ben pulito.

(evitare quantità eccessive del polibond A)

Al termine della fase di stesura, lasciar attivare la colla sulle due estremità smerigliate della cinghia per circa 5 min. a temperatura ambiente.

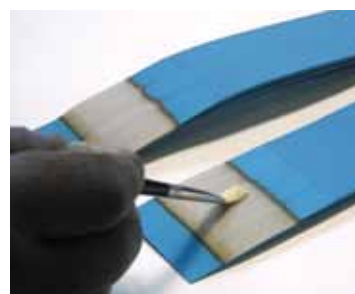
2) Dopo la spalmatura del polibond A, applicare con un pennellino un sottile strato di collante polibond E sugli strati in gomma di entrambe le estremità smussate della cinghia.

3) Trascorsi i 5 min. (vedi punto 1) riapplicare una seconda mano di polibond E sulla gomma.

Immediatamente dopo aver applicato il polibond E, inserire una estremità della cinghia al centro della pressa e bloccare in posizione la stessa mediante il braccetto di serraggio.

4) Con una estremità della cinghia fermamente bloccata nella pressa, sovrapporre la seconda estremità alla prima e bloccare la stessa con l'altro braccetto di serraggio.

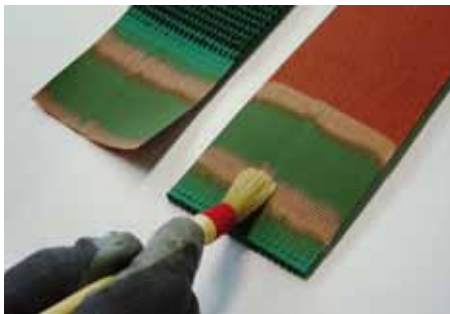
Inserire due fogli di vetro-teflon rispettivamente sopra e sotto le due estremità sovrapposte della cinghia; ciò servirà a prevenire l'incollaggio della cinghia stessa alle pareti della pressa quando andrà in temperatura.



<i>Tipo di cinghia</i>	<i>colla</i>	<i>Temperatura pressa c°</i>	<i>Mantenimento (min.)</i>
TTA 250 N	A	110 - 120	10 min
SG 250 SG 500	A	110 - 120	10 min
L250 L500 GT 350 B	A+E	110 - 120	10 min
TFL 10 S TFL 15 S NRT -500	A+E	110 - 120	25 min
TFL 6 S TFL 7 S	A+E	110 - 120	20 min
XH 500-3 XH 500-4 XH 500-5 XH 500-6 XH 750-6	A+E	110 - 120	20 min
NRTB 500-6 NRTB 750-6	A+Pu	110 - 120	20 min

** Attendere che le piastre siano almeno tiepide prima di aprire la pressa

PROCEDURA STANDARD DI GIUNZIONE DELLE CINGHIE IN GOMMA / TELA



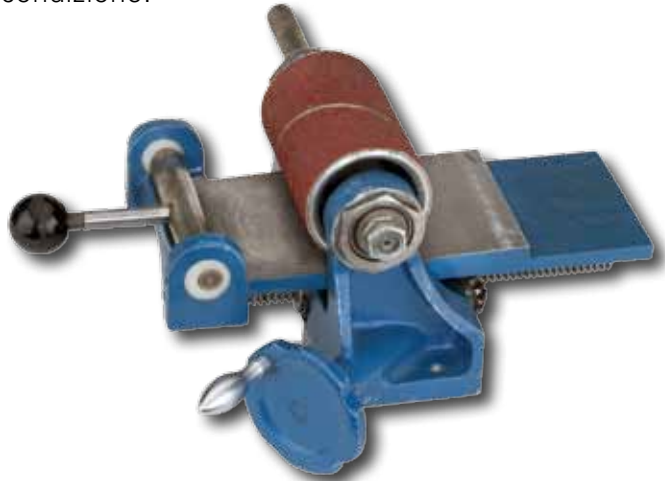
- 1) Miscelare energicamente l'indurente Hr alla colla Pu Bond
- 2) Applicare la colla con un pennellino su entrambe le estremità della cinghia, precedentemente smussata.
- 3) Il collante deve essere spalmato sia sulla gomma che sulla tela
- 4) Attendere circa 5 min o il tempo necessario affinché il collante sia ben asciutto
- 5) Rimettere nuovamente la colla su entrambe le estremità della cinghia
- 6) Sovrapporre subito le due estremità e inserirle nella pressa facendo attenzione al loro allineamento e mettendo esternamente alla giunta due fogliette di vetro-teflon al fine di proteggere le piastre della pressa da eventuali fuoriuscite di colla durante la fase di riscaldamento delle piastre stesse con il conseguente incollaggio della cinghia alle piastre.
- 7) Mantenere ferma la cinghia facendo uso dei braccetti di fissaggio e quindi serrare bene tramite l'utilizzo dell'apposita manopola.

<i>Tipo di cinghia</i>	<i>colla</i>	<i>Temperatura pressa c°</i>	<i>Mantenimento (min.)</i>
NRT-0 NRT-100 RT 25 HG	PU+HR	110 - 120	20 min
PNP 25 A PNP 40 A PNP 55 A	PU+HR	110 - 120	20 min

** Attendere che le piastre siano almeno tiepide prima di aprire la pressa



Oltre che dalla qualità degli stessi, il corretto funzionamento dei prodotti forniti dipende dalle modalità di esecuzione. Per questo A Zeta Gomma mette a disposizione della propria clientela le migliori attrezzature, in grado di garantire sempre la massima efficienza di prodotto in qualsiasi condizione.



Hanno il pregio di permettere il montaggio del nastro, senza smontare la macchina, in un tempo brevissimo. È quindi consigliata quando non è possibile la giunzione vulcanizzata o non è importante la continuità della superficie.



Esempio di pressa per graffe



Giunzioni in plastica



Esempio di giunzione in plastica



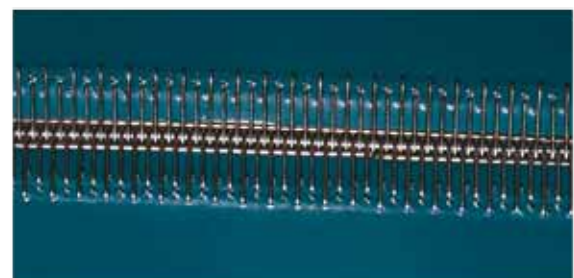
Giunzione tipo MG



Esempio di Giunzione MG



Giunzione tipo SW



Esempio di Giunzione SW



Giunzione a chiodo inox



Esempio di Giunzione a chiodo inox

M.E.C. V-BELT® by
azeta gomma
S.p.A.



Solidità, dinamicità ed efficienza, sono le parole chiave che meglio descrivono la nostra azienda e che ci permettono di affrontare nel modo migliore l'evolversi dei mercati e il mutare delle esigenze.

Get a result every trip

Sede

Via Radici in Piano, 449/1
41049 Sassuolo (MO) - Italy
Tel. +39 0536 867111
Fax +39 0536 806884 - 806945

Stabilimento Produttivo 1

Via S. Tommaso, 16/22
41049 Sassuolo (MO) - Italy
Nuovo Villaggio Artigiano S. Carlo
Tel. +39 0536 801248

Stabilimento Produttivo 2

via Trentino Alto Adige
41049 Sassuolo (MO)

www.azetagomma.com

azetagomma@azetagomma.com

M.E.C. V-BELT® by

azeta gomma

S.p.A.