

M.E.C. SPLICING LINE



M.E.C. V-BELT® by

azeta gomma

S.p.A.

New Product line

MEC SPLICING

PLUS!

- Affidabilità
- Facilità di utilizzo
- Ingombri ridotti
- Raffreddamento automatico
- Unica attrezzatura
- Indicazioni separate dei piani



servizio e qualità per
tutta la vostra
clientela

MEC SPLICING LINE..

un valido strumento per applicare la nostra strategia di servizio ed avere sempre ogni prodotto disponibile nel minor tempo possibile,riducendo i costi di stock.

La strategia di A Zeta gomma si basa da sempre su prodotti di qualità immediatamente disponibili.

Tali obiettivi vengono perseguiti attraverso un ampio stock che, abbinato a diversi livelli di servizio rendono tali prodotti fruibili dalla clientela nei luoghi e nei tempi richiesti.

In quest'ottica, accanto all'efficiente servizio di assistenza e montaggio, il reparto R&D di A zeta gomma ha sviluppato una serie di attrezzature tecnologicamente avanzate che trovano il loro culmine nel MEC WELDER® (saldatore automatico per cinghie MEC POL BELT®) e nell'ultima nata MEC SPLICING MACHINE® :

strumento unico nel proprio genere che consente di effettuare un ciclo completo di giunzione per qualsiasi tipo di cinghia dentata in PU.

MEC SPLICING MACHINE® è un sistema integrato di pressa e fustella che assiste l'operatore in tutte le fasi necessarie per la corretta realizzazione della giunzione:

GARANZIA DELLA GIUNZIONE

la buona riuscita delle giunzioni è sempre garantita attraverso il solo utilizzo delle cinghie MEC TIMING ® in quanto tutte le procedure ed i parametri forniti a corredo della pressa sono stati appositamente studiati sul poliuretano da noi utilizzato nella produzione delle cinghie MEC TIMING ®.

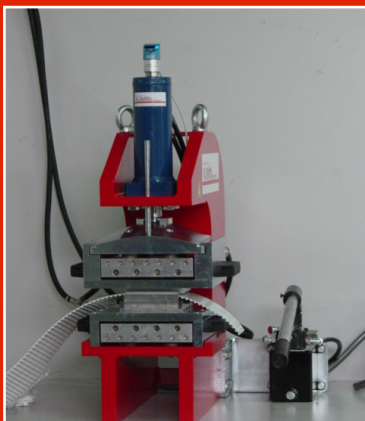
Nel caso di utilizzo di materiali diversi decliniamo sin da ora ogni responsabilità per la cattiva riuscita della giunzione. una giunzione.



Giunzione Rapida

L'elevata automazione del MEC TIMING MACHINE® ,sia nella fase di saldatura che di raffreddamento, consente di effettuare parecchie giunzioni consecutive.

Fasi di realizzazione per una corretta giunzione di una cinghia dentata in Poliuretano



FUSTELLATURA

Attraverso l'apposita fustella, integrata nell'attrezzatura, la cinghia viene tagliata nella classica forma a "liscia di pesce", la pressione viene esercitata attraverso un cilindro attivato manualmente dall'operatore.

SALDATURA

Le estremità fustellate della cinghia vengono inserite in un apposito stampo di giunzione, diverso a seconda del passo, che verrà posizionato all'interno della pressa. La pressione necessaria per una corretta saldatura verrà applicata seguendo le tabelle di giunzione in dotazione, un manometro digitale assisterà l'operatore nell'imprimere la giusta forza al cilindro.



MEC SPLICING MACHINE® è corredata di un quadro elettrico con controllo indipendente dei singoli piani per una più facile impostazione delle corrette temperature di giunzione.



Giunzione Rapida

L'elevata automazione del MEC SPLICING MACHINE® sia nella fase di saldatura che di raffreddamento consente di effettuare parecchie giunzioni consecutive senza la presenza continua dell'operatore.

RAFFREDDAMENTO

MEC TIMING MACHINE® nasce con un sistema di raffreddamento ad acqua completamente automatico. Tale sistema di raffreddamento, fondamentale per la corretta riuscita della giunzione, è controllato dal quadro elettrico che ne attiva la partenza al raggiungimento della temperatura impostata.

L'elevata automazione del MEC TIMING MACHINE® sia nella fase di saldatura che di raffreddamento consente di effettuare parecchie giunzioni consecutive senza la presenza continua dell'operatore che, nel frattempo, potrà svolgere altre mansioni con notevoli risparmi di tempi e costi.

Per chi è pensato il progetto...

DISTRIBUTORI che vogliono fornire ai propri clienti un servizio sempre più rapido ed efficiente

COSTRUTTORI che vogliono essere più flessibili nella produzione

UTILIZZATORI che vogliono rendersi indipendenti da terzi per migliorare la propria efficienza



Un sistema
rapido ed
efficiente

ATTREZZATURE

DESCRIZIONE	DIMENSIONE	
PRESSA	500 x 550 x 850	
FUSTELLA		
Sistema Automatico		a richiesta

PRESSA DATI TECNICI

- PESO - 200 KG
- LARGHEZZA - 500 MM
- LUNGHEZZA - 550 MM
- ALTEZZA - 850 MM
- VOLTAGGIO - 220 V
- POTENZA - 3 KW
- PRESSIONE TAGLIO - 250 BAR
- LARGHEZZA MAX. 100 MM

Nota : A richiesta la pressa potrà essere fornita con un voltaggio di 110 V

STAMPI

DESCRIZIONE	DIMENSIONE (MM)	
STAMPO PASSO T5	150 x 100	
STAMPO PASSO T10	150 x 100	
STAMPO PASSO T20	150 x 100	
STAMPO PASSO AT5	150 x 100	
STAMPO PASSO AT10	150 x 100	
STAMPO PASSO AT20	150 x 100	
STAMPO PASSO XL	150 x 100	
STAMPO PASSO L	150 x 100	
STAMPO PASSO H	150 x 100	
STAMPO PASSO XH	150 x 100	
STAMPO PASSO HTD 3	150 x 100	
STAMPO PASSO HTD 5	150 x 100	
STAMPO PASSO HTD 8	150 x 100	
STAMPO PASSO HTD 14	150 x 100	

ATTREZZATURE



Normative

MEC SPLICING MACHINE® è conforme a tutte le norme e alle direttive in materia di salute e sicurezza, presente nella comunità Europea con la presenza del marchio CE



Stampi

Sono realizzati in Italia, su specifica di A Zeta Gomma SPA e studiati per essere utilizzati principalmente sulle cinghie MEC TIMING PU

LA NOSTRA STORIA

la nostra presenza da oltre trentacinque
anni sul mercato

A **Zeta gomma** vanta oltre trentacinque anni di esperienza nella produzione e commercializzazione di cinghie di trasmissione, lastre in gomma, nastri trasportatori in gomma e PVC e nel segmento degli articoli stampati in gomma e materie plastiche.

Trentacinque anni vissuti con il costante obiettivo di una forte produttività, di una costante evoluzione nella ricerca tecnologica, di una qualità di prodotto sempre ai vertici.

Questi obiettivi, sempre raggiunti, hanno permesso ad **A Zeta gomma** di conquistare il consenso e la fiducia degli utenti sia in Italia che all'estero.

A Zeta gomma ha fatto, del controllo qualitativo dei prodotti, un credo aziendale. Dalle materie prime impiegate, agli impianti di produzione, ai collaudi tecnici finali, niente è lasciato al caso. Il risultato è una vasta gamma di prodotti che garantisce agli utilizzatori una elevata qualità e la rispondenza alle norme vigenti.

Ma anche l'efficienza dei servizi offerti ha contribuito a rendere leader **A Zeta gomma**: una rete commerciale capillare che assicura una informazione immediata, la facile reperibilità dei prodotti, la rapidità di consegna, l'assistenza tecnica per la migliore e più corretta utilizzazione dei prodotti.

Ricerca tecnologica, qualità dei prodotti e dei servizi. Ecco spiegato il successo esponenziale di A Zeta Gomma spa



MEC V BELT®



La sede

SEDE

Via Radici in Piano 449/1
41049 Sassuolo
Italia
Tel. +39 0536867111
Fax +39 0536806884
info@azetagomma.com

STABILIMENTO 1

Via S.Tommaso 16/22
41049 Sassuolo
Italia
Tel. +39 0536867111
Fax +39 0536806884

STABILIMENTO 2

Via Trentino Alto Adige 3/1
41049 Sassuolo
Italia
Tel. +39 0536867111
Fax +39 0536806884
www.azetagomma.com

You can always find a solution,
.. whichever is your question

Sede

Via Radici in Piano, 449/1
41049 Sassuolo (MO) - Italy
Tel. +39 0536 867111
Fax +39 0536 806884 - 806945

Stabilimento Produttivo 1

Via S. Tommaso, 16/22
41049 Sassuolo (MO) - Italy
Nuovo Villaggio Artigiano S. Carlo
Tel. +39 0536 801248

Stabilimento Produttivo 2

via Trentino Alto Adige
41049 Sassuolo (MO)

www.azetagomma.com

azetagomma@azetagomma.com

M.E.C. V-BELT® by
azeta gomma

FORNITURE INDUSTRIALI S.p.A.