

M.E.C. TRANSPORTBANDES



M.E.C. V-BELT® by

azeta gomma

S.p.A.



NOTIZIE TECNICHE GENERALI

TRANSPORTBANDES®

È un marchio che contraddistingue nastri in gomma di alto livello qualitativo e di grande successo, frutto di continua ricerca e sviluppo. Il marchio assicura qualità costante, tecniche d'avanguardia e affidabilità.

Il nostro servizio tecnico è sempre a disposizione dell'utente per qualsiasi problema inerente all'applicazione; per urgenti interventi in loco disponiamo di squadre di operai specializzati per riparazioni, giunzioni, smontaggio, rimontaggio e manutenzione.

I nastri **Transportbandes®** in virtù del loro pacco tele costituito da fibre in poliestere/nylon assicurano massima flessibilità, allungamento pressoché nullo anche su lunghi interassi, idoneità a lavorare in ambienti interessati da umidità; la gomma di copertura sufficientemente elastica e antiabrasiva permette il trasporto di materiale eterogeneo (medie e grosse pezzature anche relativamente spigolose e taglienti).

Per i nastri **Transportbandes®** resistenti al calore abbiamo indicato sia le rispettiva temperatura di esercizio che le punte massime. Occorre tener presente, per una buona durata del trasportatore, che le punte massime abbiano una modesta durata e siano il più possibile alternate.

I nastri **Transportbandes®** possono essere forniti anche con bordi contenitori laterali ripieghevoli e conseguentemente accorporati al loro pacco tele nonché con bordi contenitori di altezza desiderata, lisci oppure ondulati riportati mediante applicazione a caldo (vulcanizzati) e così pure dotati di listelli trapezoidali al centro oppure sui lati nei casi in cui il trasportatore necessitasse di guide obbligate.



TECHNICAL INFORMATION

TRANSPORTBANDES®

This trademark identified successful, high quality rubber belts which are the result of continual research and development. The trademark guarantees constant quality, state of the art techniques and reliability. Our technical service is always at the user's disposal for any problem relevant to the product application; for urgent on-site service we have teams of specialized workers to assist our customers with repairs, couplings, disassembly, reassembly and maintenance.

The polyester/nylon fibre ply set used for **Transportbandes®** belts ensures maximum flexibility, reduces elongation to an absolute minimum, even when centre-to-centre distance is long, and renders them suitable for use in humid environments; the rubber covering is sufficiently flexible and anti-abrasive, which allows heterogeneous materials to be carried (medium and large-sized pieces even relatively sharp and cutting)

For the heat-resistant **Transportbandes®** belts we have indicated both the operating temperature and the maximum temperatures. To ensure the conveyor belt's long life, peak temperatures should not be prolonged over time and should be alternated with medium temperatures as much as possible.

Transportbandes® belts can be supplied with foldable side containing edges, which can therefore be integrated with the ply set. They are also supplied with special height containing edges, and they can be smooth or waved through heat application (vulcanised). In addition, they can be equipped with V-shaped strips in the centre or on the sides if the conveyor belt requires fixed guides.

INDICE

INDEX

Nastri con bordi	Nastri con bordi	pag. 6
Norbande®	Norbande®	pag. 7
Calorbande®	Calorbande®	pag. 8
Supercalorbande®	Supercalorbande®	pag. 9
Marmobande®	Marmobande®	pag. 10
Olibande®	Olibande®	pag. 11
Termolibande®	Termolibande®	pag. 12
Gripbande®	Gripbande®	pag. 12
Elevatorbande®	Elevatorbande®	pag. 13
Norbande® strisciante	sliding Norbande®	pag. 14
Steelcordbande®	Steelcordbande®	pag. 14
Materiali per giunzioni	Material for belt hot coupling	pag. 15



A Sassuolo, nel cuore del comprensorio della ceramica, **A Zeta Gomma** è da quasi trent'anni un insostituibile punto di riferimento per i più diversi settori produttivi, dalla grande industria all'azienda artigiana. Leader europeo nella distribuzione di cinghie di trasmissione, cinghie dentate e termosaldanti, nastri trasportatori di ogni tipo, **A Zeta Gomma** si contraddistingue per la grande versatilità e velocità di servizio mettendo a disposizione "pronto magazzino" oltre 30.000 articoli in grado di soddisfare qualsiasi necessità.

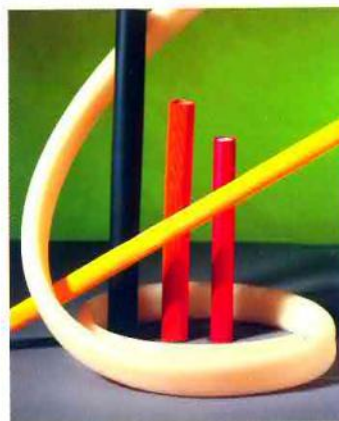
I prodotti **A Zeta Gomma** possono fregiarsi dei marchi più importanti ad iniziare dal GUMATEX® che contraddistingue le cinghie serigrafiche di alto livello qualitativo.

La nuova sede, in Via Radici in Piano, si sviluppa su una superficie di ottomila metri quadri coperti.

Dal 1973, anno della sua fondazione,

A Zeta Gomma ha registrato una costante crescita consolidando la sua leadership in Italia, dove conta oltre 3.000 clienti. Significativo ed in continua espansione anche il volume distributivo nei mercati esteri che oggi rappresentano oltre il 20% del fatturato **A Zeta Gomma**.

Punta di diamante e prestigioso biglietto da visita, è il marchio M.E.C. V-BELT® di esclusiva proprietà di **A Zeta Gomma**, presente in tutto il mondo.



M.E.C. ROLLS®



M.E.C. POLBET®



M.E.C. V-BELT®



M.E.C. PROFILBELT®



In Sassuolo, in the heart of ceramic industry, **A Zeta Gomma** has been a matchless reference point for every productions field from the great handicraft industry since more than thirty years.

A Zeta Gomma is a European leader in the trading of driving belts, moulded cogged belts as well as every kind of conveyor belts.

A Zeta Gomma stands out for its flexibility and quickness having more than 30.000 items ready ex-stock in order to meet every kind of requirements. Its products boast the most important brands, for example the GUMATEX® characterising the high quality belts for silk screen printing machine.



M.E.C. GUM®



GUMATEX®



M.E.C. TRANSPORTBANDES®



M.E.C. DRIVE PE-HD®

The new location, in Via Radici in Piano, has eight thousand square meters of covered surface. The company has witnessed a constant growth since 1973, the year it was set up establishing its leadership in Italy, with nearly 3000 customers.

The distributing turnover on the foreign markets is under constant expansion representing nowadays the 20% of the total yearly **A Zeta Gomma** turnover. **A Zeta Gomma** prestigious visiting card is the trade mark M.E.C. V-BELT®, a company patented brand, well known all over the world.



En Sassuolo, en el corazón de la industria cerámica, **A Zeta Gomma** desde unos 30 años es un insustituible punto de referencia para los mas distintos sectores productivos, a partir de lo que fue una grande industria artesana. Líder europeo en la distribución de las correas de transmisión correas dentadas y termosoldables, bandas de transporte de todos tipos, **A Zeta Gomma** se distingue por la grande versatilidad y rapidez del servicio teniendo a disposición de sus clientes, en su propio almacén, mas de 30.000 artículos con la intención de satisfacer cualquier necesidad.

La producción de **A Zeta Gomma** puede jactarse de tener las marcas más importantes como GUMATEX® que ofrece unas correas de alto nivel cualitativo para las máquinas decoradoras.

La nueva localización **A Zeta Gomma**, Via Radici in Piano, se extiende sobre una superficie de ocho mil metros cuadrados cubiertos.

Desde 1973, año de su la fundación, **A Zeta Gomma** ha registrado una constante evolución confirmando su liderazgo en Italia, donde cuenta en más de 3000 clientes. Significativo y en continua expansión es también el volumen distributivo en los mercados extranjeros que hoy representa el 20% de la facturación de **A Zeta Gomma**.

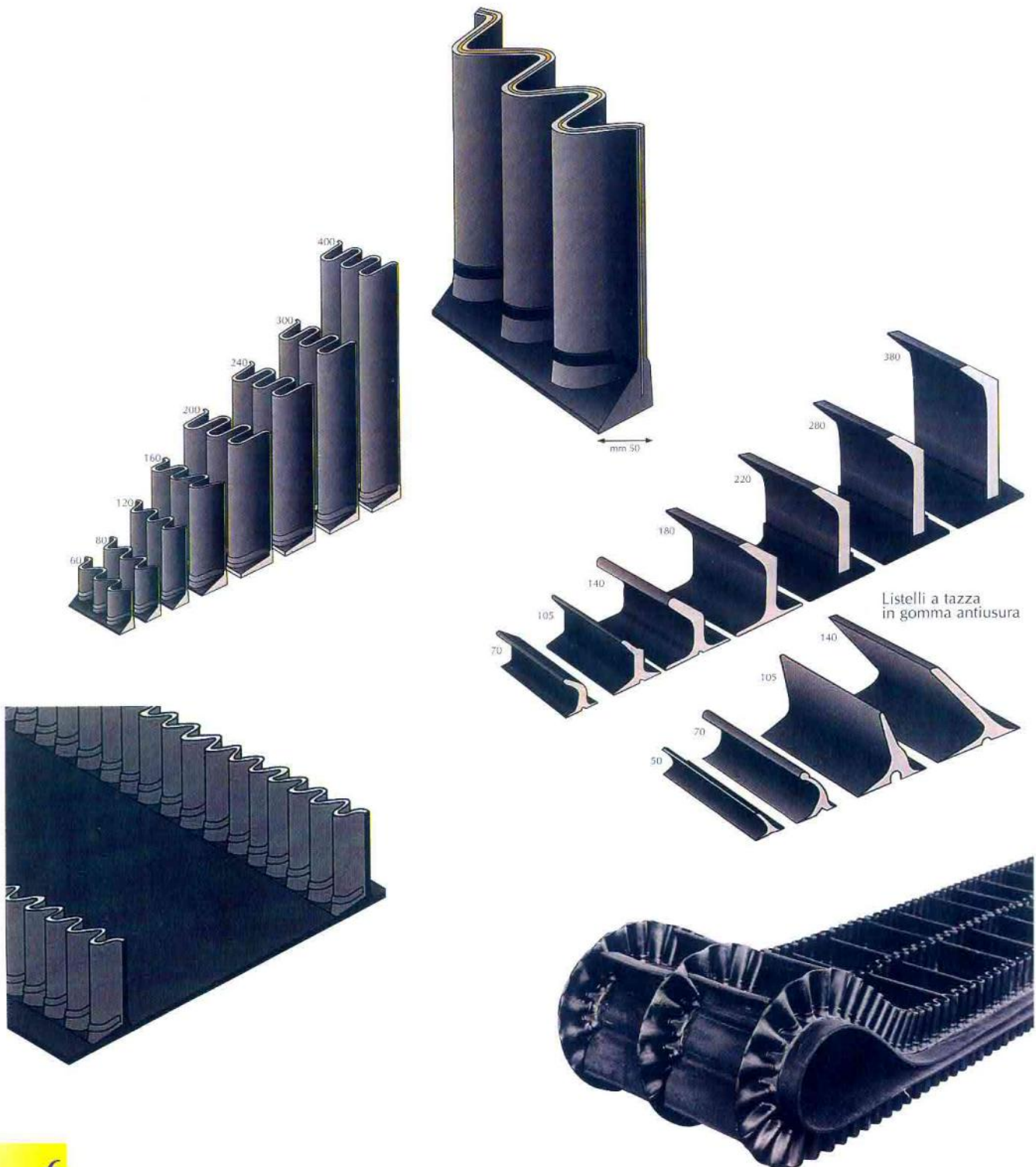
La estrella de la empresa y prestigiosa tarjeta de visita es la marca patentada M.E.C. V-BELT® de exclusiva propiedad de **A Zeta Gomma**, presente en todo el mundo.

NASTRI CON BORDI ONDULATI

I bordi ondulati (nostro tipo Bandabord - vedi illustrazione in calce) sono realizzati in gomma antiusura con inserita una fibra tessile, per conferire al bordo una maggiore resistenza e rigidità.

BELTS WITH WAVED EDGES

The waved edges (our Bandabord version – see illustration below) are produced in anti-wear rubber combined with a textile fibre for greater resistance and stiffness.



NORBANDE®

Nastro trasportatore con gomma di copertura antitaglio resistente all'abrasione, alla lacerazione, agli agenti atmosferici, all'umidità.

Temperature massime di esercizio: -35° C +85° C.

Nastro idoneo al trasporto di qualsiasi materiale purché non oleoso o grasso quali ad esempio: carbon fossile, antracite, coke, argilla, calcare, calcestruzzo, lignite, clinker, cemento sfuso, gesso, ghiaia, tronchi di legno, malta, sabbia, mattoni, minerali di ferro, pietrisco, scorie d'altoforno, zolfo, concimi, urea. Il nucleo resistente (paccotele), costituito da una composizione di tessuti in poliestere in ordito e in nylon in trama garantisce, una elevata resistenza alla trazione nel senso longitudinale e ottima flessibilità nel senso trasversale.

Settori di impiego più comuni: siderurgico, minerario, cementifero, estrattivo, cantieristico, movimento terra, agricolo, chimico, cartario ecc.

Conveyor belt with rubber covering which is weatherproof and resistant to cuts, abrasions, tears and humidity.

Maximum operating temperatures: -35°C to +85°C.

Belt suitable for carrying any non-oily or non-fatty material, for example: pit-coal, anthracite, coke, clay, limestone, concrete, lignite, clinker, loose cement, calcium sulphate (plaster of Paris), pebble gravel, wooden logs, mortar, sand, bricks, iron ores, crushed stone, blast furnace slag, sulphur, fertilizers, urea. The resistant core (ply set), made up of a composition of warp polyester and weft nylon fabrics, guarantees a heightened resistance to longitudinal tensile stress and excellent transverse flexibility.

This belt is most commonly used in the following sectors: iron and steel, mining, cement-production, quarries, shipbuilding, earth-moving, agriculture, chemical, paper-manufacturing etc.

Classe Class	CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL SPECIFICATIONS			
	200	250	315	400	500	
n° tele in NY/Poliestere Ny/ Polyester ply no.	2	2	3	3	4	
Spess. gomma copertura Rubber covering thickness	3+2	4+2	4+2	5+2	5+2	
Peso teorico Kg/m ² Theoretical weight Kg/m ²	7,4	8,8	9,6	11	12,2	
Spess. totale nastro mm Total belt thickness mm	6,5	8	8,5	9,8	10,8	
Carico di lavoro Kg/cm Working load Kg/cm	21	26	32	40	52	
Allungamento al carico di lavoro % Elongation % by work. load	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	

CALORBANDE®

Per quanto riguarda le qualità del paccotele, tipi di materiale trasportato e settori di impiego vale quanto detto per i tipi norbande e termobande.

Caratteristica essenziale che lo differenzia dai predescritti consiste nel fatto che la gomma di copertura essendo realizzata con mescole al 50%, EPDM e il restante 50% in gomma naturale, resiste a temperature di esercizio di 130°C con punte alternate sino a 150°C e inoltre ha spiccate caratteristiche di resistenza agli acidi ed alcali anche ad elevata concentrazione nonché ottimo comportamento antiabrasivo in caso di trasporto di materiali spigolosi e di grossa pezzatura.

The ply set quality, types of materials handled and the sectors in which the belt is used are those described for the Norbande and Termobande models.

The basic feature which distinguishes this belt from the previous ones is the fact that the rubber covering, being made from a mix of 50% EPDM and 50% natural rubber, resists an operating temperature of 130°C, alternated with peak temperatures of up to 150°C. In addition, it features a remarkable resistance to acids and alkali even at high concentrations, as well as an optimum anti-abrasive capacity in the event of particularly large materials or with sharp edges.

Classe	Class	CARATTERISTICHE TECNICHE				TECHNICAL SPECIFICATIONS			
		250	315	400	500	250	315	400	500
n° tele in NY/Poliestere	Ny/ Polyester ply no.	2	3	3	4				
Spess. gomma copertura	Rubber covering thickness	4+2	4+2	4+2	5+2				
Peso teorico Kg/m ²	Theoretical weight Kg/m ²	9,8	10,9	11,5	13,4				
Spess. totale nastro mm	Total belt thickness mm	8	9,2	10,2	11,3				
Carico di lavoro Kg/cm	Working load Kg/cm	26	32	40	52				
Allungamento al carico di lavoro %	Elongation % by work. load	1,3	1,3	1,3	1,3				

SUPERCALORBANDE®

Si tratta di nastro che per gli elastomeri impiegati nella realizzazione della sua copertura, è quanto di meglio si possa usare per resistere alle temperature di esercizio di 180° C con punte massime alternate sino a 204° C e contemporaneamente offre ottima resistenza agli acidi nonché agli agenti atmosferici. E' il nastro che rappresenta il "non plus ultra" nel settore della termoresistenza; occorre però avere l'accortezza, dato che l'azione abrasiva e tagliente dei materiali trasportati si accentua sensibilmente in presenza di altissime temperature rispetto alle alte e medie temperature stesse, di impiegare il trasportatore per materiali caldissimi ma nel contempo mediamente abrasivi e in pezzature minute. Campi preminenti di applicazione: fonderie, siderurgia, altiforno, cementiero e chimico in generale.

Thanks to the elastomers used in the production of its covering, this belt is the most suitable to be used for resisting operating temperatures of 180°C, alternated with peak temperatures of up to 204°C. At the same time, this product is weatherproof and offers excellent resistance to acids.

It represents the optimum in the field of heat-resistant products. However, given that the abrasive and cutting qualities of the materials handled are significantly increased at very high temperatures, compared to high and medium temperatures, when using the belt for very hot materials these should be small sized and averagely abrasive. Main fields of application: foundries, iron and steel industry, blast furnaces, cement-producing and the chemical industry in general.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS		400
Classe	Class	
n° tele in NY/Poliestere - Ny/ Polyester ply no.		3
Spess. gomma copertura - Rubber covering thickness		4+2
Peso teorico Kg/m ² - Theoretical weight Kg/m ²		11,2
Spess. totale nastro mm - Total belt thickness mm		9,5
Carico di lavoro Kg/cm - Working load Kg/cm		40
Allungamento al carico di lavoro % - Elongation % by work. load		1,2

MARMOBANDE®

Il nastro MARMOBANDE, è frutto dell'esperienza di trasportatori, ad uso ceramico e nella lavorazione del marmo.

Realizzato, con una tela di scorrimento a basso coefficiente d'attrito, con una miscola di gomma resistente all'usura ad impressione tela (IT) e con un pacco tele ad alta tenuta, è idoneo a lavorare alla presenza di scorrimento su lamiera e nelle condizioni più gravose.

AZETA GOMMA, nei settori nastri

The MARMOBANDE conveyor is the result of the experience of

is designed to provide the maximum service for ceramic use and for the marble polishing.

The conveyor is made on the bottom sliding side of a low friction fabric and of a wear resistant rubber top cover with ply impression pattern. The textile fabrics used in the belt carcass are high resistance, and the conveyor suits to the sliding on sheets under the most heavy conditions.

A ZETA GOMMA, it

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

Classe Class	1250
n° tele in NY/Poliestere - Ny/ Polyester ply no.	4
Spess. gomma copertura - Rubber covering thickness	3+0
Peso teorico Kg/m ² - Theoretical weight Kg/m ²	12
Spess. totale nastro mm - Total belt thickness mm	10,5
Carico di lavoro Kg/cm - Working load Kg/cm	120

OILBANDE®

Nastro trasportatore con gomma di copertura a base nitrilica con ottime caratteristiche di resistenza all'azione aggressiva di oli, grassi minerali, vegetali ed animali nonché ai solventi alifatici ed aromatici. Buona resistenza all'abrasione, alla lacerazione, al taglio e agli agenti atmosferici.

Temperature di esercizio -20° C +80° C.

I nastri olibandes vengono utilizzati per trasporto di materiali impregnati di olio, conglomerati bituminosi, parti elettrodiche, concimi trattati con sostanze oleose, rottami vetrosi impregnati di olio e petrolio, residui solidi urbani, di decantazione liquami, semi oleosi, ecc.

Conveyor belt with nitrile-based covering rubber, extremely resistant to the aggressive action of oil, petroleum greases and vegetable and animal fats as well as aliphatic and aromatic solvents. Good resistance to abrasion, tearing, cuts and weather elements.

Operating temperature from -20°C to +80°C.

Oilbande belts are used to handle materials impregnated with oil, bituminous conglomerates, electrode parts, fertilizers treated with oily substances, oil and crude oil-impregnated glass remnants, solid urban waste, sewage purification, oil-seeds etc.

		CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Classe	Class	250	315	400	500
n° tele in NY/Poliestere	Ny/ Polyester ply no.	2	3	3	4
Spess. gomma copertura	Rubber covering thickness	4+2	4+2	4+2	5+2
Peso teorico Kg/m ²	Theoretical weight Kg/m ²	8,9	9,2	10,3	12,7
Spess. totale nastro mm	Total belt thickness mm	8	8,3	8,8	11
Carico di lavoro Kg/cm	Working load Kg/cm	26	32	40	52
Allungamento al carico di lavoro %	Elongation % by work. load	1,3	1,3	1,3	1,3

TERMOLIBANDE®

Nastro trasportatore con gomma di copertura termo-oleoresistente.

Unisce pertanto alle caratteristiche di resistenza e di impiego del tipo olibande quelle di resistenza al calore e più precisamente con temperature di esercizio di 110° C con punte alternate sino a 150° C.

Conveyor belt with heat- and oil-resistant rubber covering.

To the various uses and resistance of the Olibande type, this belt adds resistance to operating temperatures of 110°C alternated with peak temperatures of up to 150°C.

Classe Class	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS				
	200	250	315	400	500
n° tele in NY/Poliestere Ny/ Polyester ply no.	2	2	3	3	4
Spess. gomma copertura Rubber covering thickness	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
Peso teorico Kg/m ² Theoretical weight Kg/m ²	7,4	8,8	9,5	10,4	13,0
Spess. totale nastro mm Total belt thickness mm	6,5	8	8,4	8,8	11,0
Carico di lavoro Kg/cm Working load Kg/cm	21	26	32	40	52
Allungamento al carico di lavoro % Elongation % by work. load	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3

GRIPBANDE®

Nastro con superficie portante rugosa a nido d'ape (a peduncoli lievemente pronunciati - profondità dell'alveo mm 1,5 circa) idoneo per il trasporto con pendenza massima 35° di materiali in sacchi di iuta, casse di legno, pacchi, bagagli, ecc.

Si consiglia il trasporto di materiale sfuso polverolento ad evitare l'intasamento degli alvei e conseguentemente la funzionalità per la quale il gripbande è stato ideato.

Belt with an uneven cellular conveying surface (with slightly defined stems ñ depth of channel approximately 1.5mm) suitable for handling materials in jute bags, wooden cases, packages, luggage sets, etc. on a slope of no more than 35°.

We recommend not to convey loose powdery material to avoid clogging the channels and therefore impeding the operation for which the Gripbande was designed.

Classe Class	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS			
	250	315	400	500
n° tele in NY/Poliestere Ny/ Polyester ply no.	2	3	3	3
Spess. gomma copertura Rubber covering thickness	3+0	3+0	3+0	3+0
Peso teorico Kg/m ² Theoretical weight Kg/m ²	5,5	5,8	6,5	7,1
Spess. totale nastro mm Total belt thickness mm	5,3	5,8	6,8	6,9
Carico di lavoro Kg/cm Working load Kg/cm	21	26	32	40
Allungamento al carico di lavoro % Elongation % by work. load	1,5	1,5	1,5	1,5

ELEVATORBANDE®

Questo nastro con gomma di copertura antiabrasiva, resistente alla lacerazione, è adatto al trasporto di qualsiasi materiale, anche spigoloso e tagliente, asciutto o bagnato purché non oleoso a temperatura sino a 75° C. Allorché in un processo lavorativo sia necessario eseguire trasporti di materiali in senso verticale è conveniente ricorrere al nastro elevatorbande. Questo mezzo di trasporto si compone di due elementi:

- l'organo destinato a sopportare lo sforzo di trazione
- gli elementi destinati a contenere il materiale da elevare.

Per evitare l'uso delle catene sempre complesso nonché rumoroso ed essenzialmente per semplificare gli organi di comando, è conveniente ricorrere al nastro elevatorbande con tele inserite di notevole resistenza (ordito in poliestere e trama in nylon). Con tale accorgimento si soddisfa contemporaneamente alla funzione di sopportare lo sforzo di trazione e dare un continuo e stabile ancoraggio alle tazze che devono contenere il materiale, ancoraggio che viene realizzato mediante foratura del trasportatore ed impiego di bulloni passanti e relativi dadi di fissaggio.

I nastri elevatori vengono solitamente forniti aperti e la chiusura viene fatta in loco mediante giunzione metallica. Possono comunque essere forniti anche con giunto vulcanizzato e sia forati su disegno quotato dell'utente.

This belt, with an anti-abrasive and tear-resistant covering, is suitable for carrying materials at temperatures up to 75°C. These material can be of any type, wet or dry, even sharp-edged or cutting, but not oily. When a working process requires vertical handling of materials, the Elevatorbande belt represents the best solution. This handling device is made up of two elements:

- the part which sustains the traction force
- the parts which contain the material to be lifted.

To avoid the use of chains, which is always complex as well as noisy, and primarily to simplify controls, it will be useful to employ the Elevatorbande belt with extra-resistant fabrics added (warp polyester and weft nylon). With this system it is possible to sustain the traction force and, at the same time, to keep the buckets which hold the material consistently and securely fastened. The buckets are anchored onto the belt by means of drills and through bolts with the relative fixing nuts.

The elevator belts are usually supplied open and closing is then made on-site using a metal coupling. These belts however, can also be supplied with a vulcanised joint and can be drilled according to the customer's dimensional drawing.

Classe Class	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS		
	315	400	500
n° tele in NY/Poliestere Ny/ Polyester ply no.	3	3	4
Spess. gomma copertura Rubber covering thickness	4+2	5+2	5+2
Peso teorico Kg/m ² Theoretical weight Kg/m ²	10,1	11	12,2
Spess. totale nastro mm Total belt thickness mm	8,6	9,8	10,8
Carico di lavoro Kg/cm Working load Kg/cm	32	40	52
Allungamento al carico di lavoro % Elongation % by work. load	1,5	1,2	1,2

NORBANDE STRISCIANTE®

Nastro in gomma ad alta resistenza all'abrasione ed agli agenti atmosferici, realizzato per trasportatori su piani di scorrimento in virtù del basso coefficiente di attrito della superficie inferiore (strisciante) e la notevole rigidità trasversale costituita dalla trama monofilo che assicura una precisa rettilineità di marcia. Questo tipo di nastro costituisce una valida alternativa ai nastri in PVC e alle cinghie M.E.C. Flatbelt®. Idoneo per i più svariati impieghi: settore dei laterizi, ceramiche, smistamento bagagli e pacchi rispettivamente negli ambienti aeroportuali e postali,

Top weatherproof and abrasion resistant rubber belt, designed for conveyors working on a sliding surface because of the lower (sliding) surface's low coefficient of friction and the considerable transverse stiffness, created by the single-thread weft, which assures precise straight running. This type of belt is a valid alternative to the PVC belts and the M.E.C. Flatbelt®. Suitable for the widest range of uses: brick and tile sector, ceramics, baggage and parcel sorting in the airport and postal sectors respectively.

CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Classe	Class	250	315
n° tele in NY/Poliestere	Ny/ Polyester ply no.	2	3
Spess. gomma copertura	Rubber covering thickness	3+0	3+0
Peso teorico Kg/m ²	Theoretical weight Kg/m ²	5,6	6,8
Spess. totale nastro mm	Total belt thickness mm	5,5	6,5
Carico di lavoro Kg/cm	Working load Kg/cm	25	4
Allungamento al carico di lavoro %	Elongation % by work. load	1,5	1,5

STEELCORDBANDE®

Nastri trasportatori con inserite corde metalliche di diametro progressivamente variabile, in relazione alla classe d'impiego per elevate prestazioni e lunghissimi interassi.

Larghezze mm: 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2500.

Spessore delle coperture: a richiesta in base alle condizioni d'impiego.

Classi di resistenza (carico di rottura) Kg/cm: 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150, 4000, 4500

Chiedere offerta.

Conveyor belts with integrated metal cords of a gradually variable diameter depending on the type of use, either for heavy-duty performance and very long-centre distance.

Width mm: 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2500.

Covering thickness: on request, based on the conditions of use.

Resistance class (breaking load) Kg/cm: 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150, 4000, 4500.

Ask for quotation.

MATERIALI PER GIUNZIONE E RIPARAZIONE NASTRI A CALDO

La giunzione e la riparazione a caldo dei nastri trasportatori sono quelle che rientrano nel sistema tradizionale e che pertanto offrono maggiori garanzie di durata.

I materiali occorrenti sono:

- a) foglietta coprigiunto spessore mm 2-3-4-5
- b) foglietta d'attacco spessore mm 0,4
- c) soluzione (barattoli da 1 e da 5 kg).

Nel richiedere i materiali occorre segnalare il tipo di nastro sul quale si intende operare nonché le misure dello stesso.

MATERIALI PER GIUNZIONE E RIPARAZIONE NASTRI A FREDDO

Si tratta nella maggior parte dei casi di operazioni di pronto intervento per minimizzare la fermata del trasportatore in attesa di programmare in un tempo medio il ripristino col sistema a caldo.

Materiali occorrenti per giunzione a freddo limitatamente ai nastri tipo norband, listelband, gripband, elevatorband: esclusivamente collante autovulcanizzante (barattoli da 1 kg già confezionati con catalizzatore e pronti per l'uso. Per riparazione della copertura si possono fornire pezze a losanga o rettangolari in misure varie).

GIUNZIONI METALLICHE

Detta giunzione si esegue applicando alle testate del nastro tessile, tagliate a squadra, degli elementi fissati con rivetti ed inserendovi successivamente un'anima metallica di raccordo.

Nel richiedere dette giunzioni occorre precisare spessore e larghezza del nastro.

Nelle giunzioni a caldo e a freddo occorre invece preventivamente eseguire la gradinatura delle tele secondo il metodo tradizionale.

MATERIALS FOR BELT HOT COUPLING AND REPAIRS

The conveyor belt hot coupling and repair represent a conventional system and consequently offer the best guarantee of durability.

The materials required are:

- a) 2-3-4-5 mm thick joint covering rubber sheet
- b) 0,4 mm thick coupling rubber sheet
- c) solution (cans of 1 and 5 kg).

When requesting the materials, the type of belt on which you intend to work must be indicated as well as its measurements.

MATERIALS FOR BELT COLD COUPLING AND REPAIRS

In most cases, there are repair operations carried out to reduce the time the conveyor is stopped as much as possible, before scheduling the average time needed for the device repair using the hot system technique.

Materials required for cold coupling, only for the norband, listelband, gripband and elevatorband belts: self-vulcanising adhesive only (1 kg cans with catalyse and ready-to-use). For repairing the covering, diamond or rectangular-shaped pieces in various sizes can be supplied.

METAL COUPLING

This coupling is obtained by attaching elements fixed with rivets to the square-cut fabric belt heads, and then fitting a joining metal core.

When requesting these coupling, the thickness and width of the belt must be specified. For the hot and cold coupling, on the other hand, the plies must be step-cut beforehand, according to the conventional method.

NOTE - NOTES

You can always find a solution,
.. whichever is your question

Sede

Via Radici in Piano, 449/1
41049 Sassuolo (MO) - Italy
Tel. +39 0536 867111
Fax +39 0536 806884 - 806945

Stabilimento Produttivo 1

Via S. Tommaso, 16/22
41049 Sassuolo (MO) - Italy
Nuovo Villaggio Artigiano S. Carlo
Tel. +39 0536 801248

Stabilimento Produttivo 2

via Trentino Alto Adige
41049 Sassuolo (MO)

www.azetagomma.com

azetagomma@azetagomma.com

M.E.C. V-BELT® by
azeta gomma

FORNITURE INDUSTRIALI S.p.A.